

预案编号: TPSN-YJYA-2023-01

版本号: 第一版

# 惠州塔牌水泥有限公司

## 突发环境事件应急预案



编制单位: 惠州塔牌水泥有限公司 (盖章)

修订日期: 2023 年 05 月

## 发布令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止突发环境事件的蔓延以及污染，有效地组织抢险和救助，保障周边环境安全及周围群众的人身财产安全，依据《国家突发环境事件应急预案》等相关文件，并结合本公司实际情况，本着“预防为主、减少危害、统一领导，分类负责，分级响应、充分利用资源”的原则，制定了《惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案》，现予以发布实施。

各部门应按照本预案的内容与要求，对员工进行培训和演练，做好突发环境事件的应对准备，以便在环境事件发生后，能及时按照预定的方案进行救援，在短时间内使事件得到有效控制。

惠州塔牌水泥有限公司

签发人：李崇祥

日期：2013年5月31日

## 《惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案》

### 修订说明

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》（环发[2015]4号）的要求，本公司组织人员对《惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案》进行了全面修订，现将修订情况说明如下：

#### 一、修订的背景：

《惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案》是2020年制定的，内容和结构形式都是按当时有关法律法规的要求编制的，经三年的演练实践，发现有部分内容与实际不符，预案的结构形式也已不符合有关文件规范的要求，不便于操作，为全面提高应急预案的可操作性和应对突发事件的指导性，本公司结合近三年来应急演练的经验，对预案进行了重新修订。

#### 二、修订的主要内容：

一是更新了编制依据中有关法律法规、标准规范，这更有利于预案执行中，适用最新版的法律法规，预留了预案持续改进的机会；二是在“第二部分公司概况”章节增加“生产工艺及污染物产生及处置措施”；三是在“第三部分风险源识别与评估”章节增加“重大危险源分析与重点监管等辨识”；四是“第六章节应急处置”完善应急处置措施”五是“第七部分应急处置”章节增加“恢复生产内容”；五是在“第九部分应急管理”章节增加“应急演练计划”等内容；六是更新了《公司应急指挥小组成员》及周边单位及外部救援的联系方式；七是“补充风险评估”。八是“补充应急物资调查报告、编制说明”。

为本公司的安全生产奠定了良好基础。现将我公司近三年应急演练工作总结如下：

（一）加强应急准备，应急保障体系建设有新成效。

加快应急物资储备体系建设。按照公司要求积极组织应急物资储备。目前，应急物资储备能有效满足处置一般事故的需要。

（二）加强应急队伍建设。

组织员工进行消防演练及各种事故预案的演练。熟练掌握本公司应知应会，遇到突发事件会处理。

（三）加强夜班值守，信息报送水平有新提高。

认真落实 24 小时值班制度，确保紧急重大信息第一时间上报，第一时间得到处理。

（四）加强宣传培训

1、加强应急演练的组织协调工作。通过演习，检验和完善了预案，提高了我公司处置突发事件的应急能力。

2、普及应急知识。

（五）落实“问题管理”，预防和应急处置水平有新进步。

1、加强隐患排查。定期组织风险隐患排查整治活动，对排查出来的风险隐患和问题及时处理或上报，制定应对措施，及时治理整改，把隐患最大限度地消灭在萌芽状态。

2、加强重要时期和重点领域的防范工作。重要节日和敏感时期都组织了隐患排查整治活动，确保了节假日期间我公司的安全工作。



项目名称：惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案

修订单位：惠州塔牌水泥有限公司

修订人：杨广华

修订日期：2023 年 05 月

惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案修订小组成员名单：

姓名	部门/职务	负责事项	签名
赵彦凯	生产副经理	统筹报告修订工作	
陈风	设备副经理兼工会主席	辅助统筹报告修订工作	
温远平	电气设备技师	辅助统筹报告修订工作	
杨广华	安全环保办公室主任	负责报告修订工作	
何华金	安全环保办公室副主任	参与报告修订工作	

## 目录

<b>1 总则</b>	<b>1</b>
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.3 适用范围	4
1.4 指导思想	4
1.5 突发环境事件界定	4
1.6 事件分级	4
1.7 工作原则	5
1.8 应急预案体系	6
1.9 应急预案关系说明	6
<b>2 公司概况及环境保护目标</b>	<b>8</b>
2.1 项目基本情况	8
2.2 生产情况	9
2.3 项目工艺流程及产污环节	11
2.4 区域地理位置	24
2.5 环境功能区划	25
2.6 敏感目标确定	25
<b>3 企业环境危险源分析</b>	<b>27</b>
3.1 风险源分析	27
3.2 重大危险源及危险单元各危险有害因素、事故风险识别	27
3.3 重大危险源识别	30
3.4 企业周边环境状况	31
3.5 对周边环境的影响分析	31
3.6 风险等级	32
3.7 应急物资配备情况	32
<b>4 应急组织指挥体系与职责</b>	<b>33</b>
4.1 组织机构	33
4.2 职责	35
4.3 应急救援机构组成人员	37
<b>5 预防与预警机制</b>	<b>38</b>
5.1 环境风险隐患排查和整治措施	38
5.2 预防与应急准备	38
5.3 预警	41
<b>6 应急处置</b>	<b>44</b>
6.1 响应流程	44
6.2 分级响应	44
6.3 启动条件	45
6.4 信息报告与处置	46
6.5 应急准备与应急救援队伍的调度	46
6.6 先期处置	47
6.7 指挥与协调	48
6.8 污染控制与消除	48
6.9 次生危害防范	55
6.10 应急状态解除	55
6.11 安全防护	56

<b>7 后期处置</b>	<b>59</b>
7.1 善后处理	59
7.2 调查与评估	60
7.3 恢复生产	60
<b>8 应急保障</b>	<b>61</b>
8.1 人力资源保障	61
8.2 财力保障	61
8.3 物资保障	61
8.4 医疗卫生保障	61
8.5 交通运输保障	61
8.6 治安维护	62
8.7 通信保障	62
8.8 科技支撑	62
<b>9 监督管理</b>	<b>63</b>
9.1 预案培训	63
9.2 预案演练	64
9.3 预案的教育、宣传	65
9.4 预案修订	66
9.5 预案备案	66
9.6 奖励与责任追究	66
<b>10 附则</b>	<b>68</b>
10.1 名词术语	68
10.2 预案的签署和解释	69
10.3 预案的实施	69
<b>11 附件附图</b>	<b>70</b>
附件一企业法人营业执照复印件及更名说明	70
附件二环评批复及环保验收文件复印件	73
附件三企业排污许可证正本、副本（节选页）复印件	99
附件四消防意见书	106
附件五危险废物处置协议	107
附件六组织机构人员通讯录	122
附件七外部救援单位联系电话	124
附件八政府有关部门联系电话	125
附件九突发环境事件应急救援组织框架图	126
附件十应急物资储存清单	127
附件十一惠州塔牌水泥有限公司项目现场处置方案	131
附件十二氨水泄漏专项应急预案	133
附件十三物料的理化性质和危害特性	139
附件十四规范化格式文本	142
附图 1 项目地理位置图	143
附图 2 项目四至关系图	144
附图 3 项目周边敏感点示意图	145
附图 4 厂区平面布置图	146
附图 5 项目风险源分布图	147
附件 6 项目疏散图	147
附件 7 项目应急物资分布图	148
附图 8 雨污水管网图	150

# 1 总则

## 1.1 编制目的

按照有关法律、法规和政策的要求，为保证企业、社会和人民生命财产，以及周围环境的安全，保证在突发环境事件发生后，本公司能够迅速采取有效控制处理措施，避免事故扩大，减少环境污染和经济损失。根据本公司实际情况，本着“预防为主、减少危害、统一领导，分类负责、属地管理，分级响应、充分利用资源”的原则，立足于防患于未然，做好突发事件的应对管理工作。我公司编制本突发环境污染事件应急预案（以下简称“预案”）。

一旦发生环境事件（件），在本公司突发环境事件应急“指挥领导小组”的统一指挥下，利用应急演练掌握的技能，惠州塔牌水泥有限公司的管理人员和员工可以根据事件的实际情况，迅速有效地采取合理科学的应急措施，通过停止生产，人员疏散，围堵泄漏，扑灭火源，启用事故应急池收集事故废水等方式和措施，保护员工生命安全，防止环境污染，保障企业财产安全，及时控制事件事态，避免事故进一步扩大，将事件及早控制，或降低事故的危险程度。并在必要的时刻，熟悉和周围取得联系的途径，能够及时请求政府、相关单位或人员的支援，采取几种力量应对环境事件（件）的方式，有效地控制事故（件）的影响，积极消除危害后果，把损失减少到最低限度。

## 1.2 编制依据

### 1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第9号），1989年12月26日通过，2014年4月24日修订，于2015年1月1日施行；

2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令第31号），2020年4月29日第二次修订；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令第87号），1996年5月15日颁布，2017年6月28日修订，2018年1月1日施行；

4、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令第32号），1987年9月5日通过，2018年10月26日第二次修正；

5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》2021年12月24日通过，自2022年6月5日起施行；

- 6、《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第69号），2007年8月30日通过，2007年11月1日施行；
- 7、《中华人民共和国安全生产法》2021年9月1日施行；
- 8、《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第81号），2021年4月29日；
- 9、《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35号）；
- 10、《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第17号），2011年5月1日施行；
- 11、《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第34号），2015年6月5日施行；
- 12、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号），2015年1月9日印发；
- 13、《关于印发〈企业突发环境事件风险评估指南（试行）〉的通知》（环办〔2014〕34号），2014年4月4日印发；
- 14、《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环境保护部公告，2016年第74号），2016年12月6日施行；
- 15、《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）；
- 16、《危险化学品名录》（2015版）
- 17、《应急管理部办公厅关于修改〈危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）〉涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300号）；
- 18、《重点环境管理危险化学品目录》（环办〔2014〕33号）；
- 19、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环境保护部办公厅文件环办应急〔2018〕8号）；
- 20、《关于印发〈环境应急资源调查指南（试行）〉的通知》（环办应急〔2019〕17号）；
- 21、环境保护部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知（环发〔2010〕113号）。

### 1.2.2 地方环境保护法规及行政规章

- （1）《广东省环境保护条例》，2019年11月29日修正；
- （2）《广东省突发事件应对条例》，2010年7月1日施行；
- （3）《广东省突发事件应急预案管理办法》（粤府办〔2008〕36号）；

- (4) 《广东省突发事件总体应急预案》（2011年）；
- (5) 关于发布《广东省企业事业单位突发环境事件应急预案编制指南(试行)》的通知（粤环办〔2020〕51号）；
- (6) 《关于印发<广东省环境安全隐患排查治理工作方案>的通知》（粤环办函〔2017〕26号）；
- (7) 《关于惠州市企业事业单位突发环境事件应急预案管理工作有关问题的函》，（惠市环函〔2014〕458号）；
- (8) 《惠州市突发环境事件应急预案》（惠府办函〔2020〕13号）；
- (9) 《龙门县突发环境事件应急预案》。

### 1.2.3 标准技术规范

- (1) 《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）；
- (2) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- (3) 《危险货物品名表》（GB12268-2012）；
- (4) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (5) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (6) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (7) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (8) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018年版）；
- (9) 《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）；
- (10) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）；
- (11) 《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB44/2050-2017）；
- (12) 广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）
- (13) 广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）；
- (14) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (15) 《事故状态下水体污染物的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013）；
- (16) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》（Q/SY1310-2010）；
- (17) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2010）；
- (18) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；

### 1.3 适用范围

本预案为突发环境事件应急预案，着重针对公司可能发生的突发环境污染事件，与安全事故应急预案不同。本预案适用于本公司化学品泄漏事件对环境的污染、火灾爆炸事件对环境的污染、环保设施发生故障等环境事件应急。主要包括对水环境污染、对环境空气污染、危险化学品对人员伤害等方面环境事件应急。

### 1.4 指导思想

本预案的指导思想是：建立公司突发环境事件应急机制，提高公司应对涉及公共危机的突发环境事件的能力，维护社会稳定，保障企业、社会及人民生命健康、财产的安全、保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展。一旦事故发生，公司能在事故发生后迅速有效控制处理。根据公司的实际情况，本着“预防为主、减少危害、统一领导，分类负责、属地管理，分级响应、充分利用资源”的原则，制订本公司的“突发环境事件应急预案”。

### 1.5 突发环境事件界定

（1）公司使用的化学品大量泄漏或发生火灾、爆炸等事件，可能造成对周围环境污染的事件；

（2）公司工艺废气或废水处理设施发生故障，可能导致大气环境和纳污水体产生污染的事件；

（3）公司认定的其它突发环境污染事件。

### 1.6 事件分级

本预案为企业预案，适用的突发环境事件为按照“国家突发环境事件分级标准”的IV级以下的突发环境事件。参照国家突发环境事件分级标准，突发环境事件分为一级环境事件、二级环境事件和三级环境事件。

（1）一级环境事件（与政府响应相衔接）

凡符合下列情形之一者，为一级环境事件：

- ① 发生1个氨水罐的氨水全部泄漏，且泄漏的氨水因故障未能导入事故应急池，直接流入厂区雨水沟道、并随雨水流出厂外时；或氨水泄漏后挥发的氨气严重影响周围环境空气，导致需要对周边居民紧急疏散时；

- ② 柴油库发生火灾爆炸，产生的消防废水泄漏出仓库外，雨水阀门未关闭，流出厂界外；
- ③ 发生重大火灾事件，灭火需要 3 台以上的外来消防车时；或消防污水流出厂区时；
- ④ 废气环保处理设施发生故障，导致二氧化硫、氨氧化物严重超标排放，对周围大气环境造成了较大的影响，需要紧急疏散下风向的居民。

(2) 二级环境事件（企业级应急）

凡符合下列情形之一的，为较大环境事件：

- ① 发生氨水泄漏，且泄漏的氨水因故障未能导入事故应急池，直接流入厂区雨水沟道，但被厂区雨水沟截留住，并未流出厂外时；或氨水泄漏后挥发的氨气对周围环境空气影响较明显，但不需要对周边居民紧急疏散时；
- ② 柴油库发生火灾爆炸，产生的消防废水泄漏出仓库外，但经雨水阀门控制住，并未流出厂界外；
- ③ 因柴油、润滑油泄漏或生产废水不达标排放，及时发现并控制在厂区范围内；
- ④ 废气环保处理设施发生故障，导致氮氧化物或含硫废气不达标排放，及时发现并停止生产，将风险降至可控制范围内。
- ⑤ 发生火灾事件，厂内消防设施能灭火，不需要外来消防车救援，且消防污水大量流入雨水沟但未流出厂区时；

(3) 三级环境事件（现场级应急）

凡符合下列情形之一的，为一般环境事件：

- ① 柴油、润滑油等化学品泄漏，可控制在仓库范围内；
- ② 氨水储罐破损，及时发现，未造成人员伤亡，能够将氨水控制在储罐内。
- ③ 发生火灾事件，消防污水未流入雨水沟或少量流入雨水沟但未流出厂区时；

发生或可能发生仅影响公司内部个别区域的事件；此类事件不可能会影响其它区域，但参与现场处置的部门可为一个或多个。

具体事件分级启动条件详见表 6.2-1。

## 1.7 工作原则

根据本公司实际情况，本着“预防为主、减少危害、统一领导，分类负责、属地管理，分级响应、充分利用资源”的原则，立足于防患于未然，做好突发事件的对应管理



工作。

(1) 坚持预防为主，减少危害。加强对环境事件危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高环境事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生。

(2) 坚持统一领导，分类负责，分级响应。在总指挥的统一领导下，加强部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染、生态污染等特点，实行分类负责，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

(3) 坚持充分利用现有资源。积极做好应对突发环境事件的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，充分利用现有专业环境应急救援力量，整合环境监测网络，引导、鼓励实现一专多能，发挥环境应急救援力量的作用。

## 1.8 应急预案体系

该突发环境事件应急预案包含综合环境应急预案、现场处置方案。根据事件发生的严重程度，如果本公司处置能力有限，需请求上级主管部门调度的，由上级有关部门统一协调、整合各方面资源和力量进行处理。

## 1.9 应急预案关系说明

本预案与《龙门县突发环境事件应急预案》和公司安全生产事故应急预案实施联动，公司需要外部救援时，由政府部门同时启动外部突发环境事件应急预案。

本公司环境应急预案与公司安全生产事故应急预案、外部突发环境事件应急预案之间的关系图如图 1.9-1。

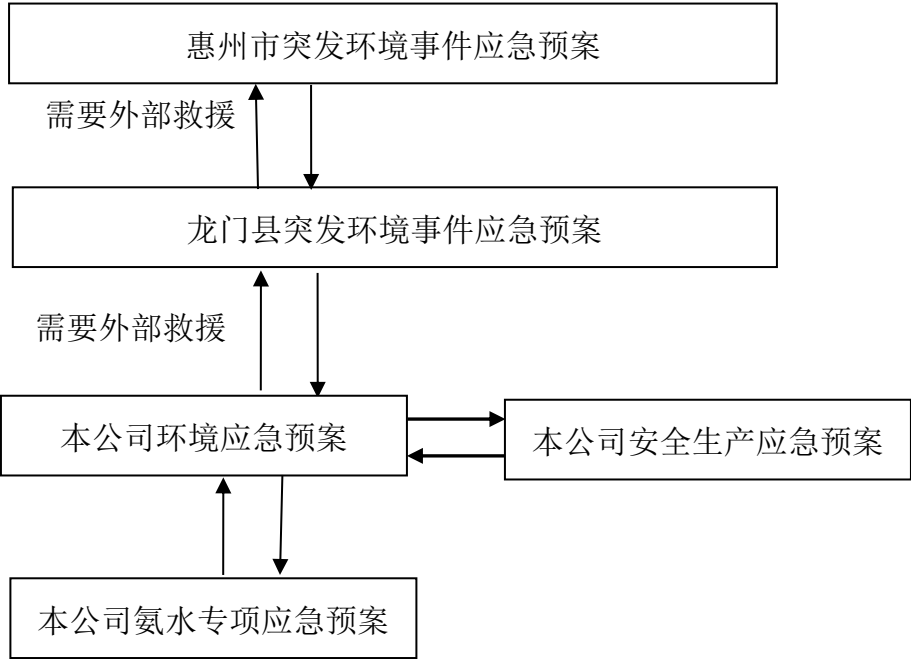


图 1.9-1 本预案与公司安全生产事故应急预案、外部突发环境事件应急预案的关系图

## 2 公司概况及环境保护目标

### 2.1 项目基本情况

- 1) 单位名称：惠州塔牌水泥有限公司
- 2) 法定代表人：李崇辉
- 3) 单位所在地：龙门县平陵镇长塘水库边
- 4) 中心经、纬度：E：114°19'6.85"，N：23°39'56.12"，详见附图1。
- 5) 主要产品和产量：年产水泥熟料279万吨、水泥360万吨。
- 6) 占地面积为450000m<sup>2</sup>，建（构）筑物面积为131000m<sup>2</sup>。
- 7) 公司总投资：85100.20万元人民币
- 8) 员工人数：现有员工400人，其中管理人员34人，技术人员104人，操作人员262人。
- 9) 工作制度：三班倒，8小时/班，310天/年。
- 10) 环保情况：惠州塔牌水泥有限公司具有完善的环保手续，在进行各项技术改造项目之前，按照环境保护的法律法规，对项目做环境影响评价报告，并将报告交当地的环保部门批准。公司自投产以来，各污染物总量达标排放，目前没有环保处罚及环保投诉及处理情况。公司主要的环保文件情况见下表。

表 2.1-1 企业环保审批、验收手续履行情况表

日期	环保文件名称	审批单位	批准文号	主要内容
2005.5.16	关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目环境影响报告书审批意见的函	广东省环境保护局	粤环函（2005）501 号	同意环评通过
2008.8.26	关于核定广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线（第一条生产线）主要污染物排放总量控制指标的复函	惠州市环境保护局	惠市环函〔2008〕766 号	限定污染物排放量
2009.2.17	关于核定广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目第二条生产线主要污染物排放总量控制指标的复函	惠州市环境保护局	惠市环函（2009）81 号	限定污染物排放量
2011.4.14	关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋	广东省环境保护厅	粤环审（2011）116 号	同意项目竣工验收

日期	环保文件名称	审批单位	批准文号	主要内容
	窑水泥生产线项目（不包括配套的石灰石矿和粘土矿）竣工环境保护验收意见函			通过
2006.7.24	关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司纯低温余热发电技改工程建设项目环境影响报告表审批意见的函	广东省环境保护局	粤环函〔2006〕1093号	同意环评通过
2011.5.27	关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司纯低温余热发电技改工程建设项目竣工环境保护验收申请	惠州市环境保护局	/	同意项目竣工验收通过
2012.1.16	关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司一线余热发电系统技改项目（15MW）建设项目环境影响报告表的批复	龙门县环境保护局	龙环建〔2012〕10号	同意环评通过
2014.11.19	关于惠州塔牌水泥有限公司一线余热发电系统技改项目（15MW）建设项目竣工环境保护验收申请	龙门县环境保护局	/	同意项目竣工验收通过
2012.9.17	关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司2×4500t/d熟料水泥生产线烟气脱硝工程建设项目环境影响报告表的批复	龙门县环境保护局	龙环建〔2012〕88号	同意环评通过
2013.3.8	惠州塔牌水泥有限公司2×4500t/d熟料水泥生产线烟气脱硝工程环保设施验收意见的函	龙门县环境保护局	龙环函〔2013〕19号	同意项目竣工验收通过
2020.12.21	排污许可证	惠州市生态环境局	91441324053755116N001P	限定排污情况

11）四至情况：公司位于龙门县平陵镇长塘水库边。北邻华鑫废品站、惠州市冠峰环保服务有限公司、惠州瑞华升回收服务有限公司、惠州市冠峰环保服务有限公司；东邻空地；南邻长塘水库；西邻长塘水库。详情见附图2。

12）厂区平面布置：公司主要生产车间有水泥库、熟料库、均化堆场、石灰石堆场等，辅助车间有五金库、氨水罐、柴油罐等，公用辅助设施有销售大楼、办公大楼、宿舍楼等。厂区布置详见附件总平面布置图。

## 2.2 生产情况

### 2.2.1 产品种类

年产水泥熟料 279 万吨、水泥 360 万吨。

### 2.2.2 项目原料、资源使用情况

公司使用原辅材料种类较多。厂区设有柴油罐、氨水库和原煤库等。公司生产过程

中所需要的各种原材料名称、年用量、最大储存量见表 2.2-1。

表 2.2-1 项目生产原辅材料消耗情况

序号	名称	储存方式和场所	最大存在量（吨）	年用量（吨）	CAS 号	物态
1	石灰石	密闭预均化堆场	75000	4956857.31	1317-65-3	固态
2	粘土	密闭辅助材料堆场	55000	438168.78	/	固态
		密闭预均化堆场	5000			
3	铁粉	密闭辅助材料堆场	30000	127663.52	7439-89-6	固态
		密闭预均化堆场	4000			
4	砂岩	密闭辅助材料堆场	55000	488079.87	/	固态
		密闭预均化堆场	8000			
5	原煤	密闭原煤堆场	100000	478919.91	65996-77-2	固态
		密闭预均化堆场	20000			
6	石膏	混合材堆场	25000	60719.71	10101-41-4	固态
7	混合材	混合材堆场	20000	379057.11	/	固态
8	熟料	熟料库	200000	3775938.65	/	固态
9	水泥	水泥库	200000	4942948.11	65997-16-2	固态
10	柴油	柴油罐	40	/	68334-30-5	液态
11	氨水（20%）	氨罐区	80	120	1336-21-6	液态
12	尿素	专用棚区	50	作为备用	57-13-6	液态
13	助磨剂	储罐	35	1739.68	/	液体
14	润滑油	专用棚区	10	6.53	/	固/液态

### 2.2.3 厂区构筑物一览表

公司构筑物一览表见表 2.2-2。

表 2.2-2 主要构筑物一览表

编号	名称	层数	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	火灾危险性	耐火等级	结构形式
1	窑系统	/	3300	3300	丁类	二	混凝土
2	发电站	/	3000	3000	丁类	/	混凝土
3	原煤堆场	/	20000	20000	丙	三	钢结构
4	原煤预均化堆场	/	5000	5000	丙	三	钢结构
5	辅助材料预均化堆场	/	8000	8000	丁类	三	钢结构
6	石灰石预均化堆场	/	15000	15000	丁类	三	钢结构

7	石膏堆场	/	16000	16000	丁类	三	钢结构
8	仓库	/	1500	1500	丁类	三	钢结构
9	水泥库	/	6000	6000	丁类	二	混凝土
10	包装段	/	7589	7589	丁类	二	混凝土
11	办公楼	4	1880	7520	丁类	二	混凝土
12	宿舍	5	15950	79750	丁类	二	混凝土
13	食堂	2	2300	4600	丁类	二	混凝土
14	应急池	/	468m <sup>3</sup>		丁类	一	混凝土
15	消防水池	/	360m <sup>3</sup>		丁类	一	混凝土
16	脱硝系统	1	300	300	丁类	二	钢结构
17	固废暂存间	1	80	80	丙	2	钢结构
18	氨水罐	2 套	100m <sup>3</sup> /套		/	/	/
19	助磨剂罐	2 套	42m <sup>3</sup> /套		/	/	/
20	柴油罐	2 套	20m <sup>3</sup> /套		/	/	/

## 2.3 项目工艺流程及产污环节

### 2.3.1 生产设备

厂区内的生产设备见表 2.3-1 所示。

表 2.3-1 主要构筑物一览表

主要设备名称	设备型号、规格、容量	数量	单台额定功率 (kW)	用能种类	生产能力
1#石灰石破碎机	LPC1018D18	配 2 台电机	710	电力	1200 吨/h
2#石灰石破碎机	LPC1018D18	配 2 台电机	710	电力	1200 吨/h
1#立磨主电机	MPS5300B	1 台	3700	电力	/
2#立磨主电机	MPS5300B	1 台	3700	电力	/
1#原料磨循环风机	SL6-2×39NO30.5F (3350kW) 2017 年改造后型号: SC6-2X39N30.5	1 台	3350	电力	/
2#原料磨循环风机	SL6-2×39NO30.5F (3350kW)	1 台	3350	电力	/
1#煤磨	φ3.8×7+2.5 (1400kW)	1 台	1400	电力	38 吨/h
2#煤磨	φ3.8×7+2.5 (1400kW)	1 台	1400	电力	38 吨/h

惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案

1#干法回转窑	φ4.8×74m (710kW)	1 台	710	电力、煤、柴油	4500 吨/d
2#干法回转窑	φ4.8×74m (710kW)	1 台	710	电力、煤、柴油	4500 吨/d
1#高温风机	W6-2X39NO33.5	1 台	3150	电力	/
1#窑头排风机	R4-73NO32F (800kW) 2017 年改造后型号: IMC0503P8D (1000kW)	1 台	1000	电力	/
1#窑尾 EP 风机	Y4-2×73NO27F (1400kW)	1 台	2500	电力	/
2#高温风机	W6-2×39NO33.5F (3150kW)	1 台	3150	电力	/
2#窑头排风机	IMC0503P8D (1000kW)	1 台	1000	电力	/
2#窑尾 EP 风机	Y4-2×73NO27F (1400kW)	1 台	2500	电力	/
1#水泥球磨机	φ4.2×13m (3550kW)	1 台	3550	电力	170t/h (42.5)
2#水泥球磨机	φ4.2×13m (3550kW)	1 台	3550	电力	170t/h (42.5)
3#水泥球磨机	φ4.2×13m (3550kW)	1 台	3550	电力	170t/h (42.5)
4#水泥球磨机	φ4.2×13m (3550kW)	1 台	3550	电力	170t/h (42.5)
5#水泥球磨机	φ4.2×13m (3550kW)	1 台	3550	电力	170t/h (42.5)
1#辊压机	RP170-110 (900kW)	配 2 台电机	900	电力	/
2#辊压机	RP170-110 (900kW)	配 2 台电机	900	电力	/
3#辊压机	RP170-110 (900kW)	配 2 台电机	900	电力	/
4#辊压机	RP170-110 (900kW)	配 2 台电机	900	电力	/
5#辊压机	RP170-110 (900kW)	配 2 台电机	900	电力	/
1#磨循环风机	YRKK500-8(355kW)	1 台	355	电力	/
2#磨循环风机	YRKK500-8(355kW)	1 台	355	电力	/
3#磨循环风机	YRKK500-8(355kW)	1 台	355	电力	/
4#磨循环风机	YRKK500-8(400kW)	1 台	400	电力	/
5#磨循环风机	YRKK500-8(400kW)	1 台	400	电力	/
石膏破碎机	PFC2017	1 台	500	电力	/
八嘴回转包装机	BALW-8	7 台	8×5.5	电力	/
辅助设备情况表					
编号	设备	型号	主要负责区域	功率	数量

惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案

1	空压机	Y280M-2FGB35	前流程	120kW	8
2	空压机	Y280M-2FGB35	前流程	120kW	5
3	空压机	YVF280M-2	后流程	120kW	1
4	1#主变压器	SZ10-45000/110	总降	45000KVA	1
5	2#主变压器	SZ10-20000/110	总降	20000KVA	1
6	变压器	S11-M.R-1250/10	前后流程变压器室	1250KVA	6
7	变压器	S11-M.R-1000/10	前流程变压器室	1000KVA	1
8	变压器	S11-M.R-1600/10	前后流程变压器室	1600KVA	7
9	变压器	S11-M.R-2000/10	前后流程变压器室	2000KVA	5
10	变压器	S11-M.R-630/10	前后流程变压器室	630KVA	2
11	变压器	SC10-400/10	前流程变压器室	400KVA	1
12	变压器	SC10-500/10	前流程变压器室	500KVA	1
13	变压器	ZGS11-Z-800/10	前流程变压器室	800KVA	1
14	变压器	ZTSFG10-1250/10	前流程变压器室	1250KVA	1
15	变压器	ZTSFG-9-1600/10	前流程变压器室	1600KVA	1
16	变压器	SCB13-1250	前流程变压器室	1250kVA	1
17	变压器	SCB13-1600/10.5	前流程变压器室	1600kVA	1
18	余热锅炉	QC340/350-24-1.6/3200	发电站		1
19	余热锅炉	QC260/420-29.8(5.1)-1.6(0.35)/380(190)	发电站		1
20	余热锅炉	QC340/245-10.5-0.35/190	发电站		1
21	余热锅炉	QC340/320-20-1.6/305	发电站		1
22	余热锅炉	QC240/360-20(5)-1.6(0.35)/345(190)	发电站		1





生产工序说明：

1) 石灰石破碎

石灰石破碎车间设在石灰石矿山，采用单段破碎。石灰石经矿山爆破并液压破碎后通过自卸汽车将石灰石倒入料斗经锤式破碎机破碎后用胶带输送到石灰石预均化堆场存放。

2) 石灰石预均化

石灰石采用长形预均化堆场，对来自矿山的石灰石采用悬臂式堆料机进行分层堆料，由桥式刮板取料机取料。取出的石灰石由胶带输送机送至原料配料站石灰石配料仓。

3) 粘土、砂岩破碎及输送

粘土、砂岩由汽车运输进厂入堆棚，通过装载机经卸车坑由板式喂料机送入破碎机破碎，破碎后的粘土、砂岩分别通过胶带输送机进入辅助原料预均化堆场。

4) 辅助原料预均化

粘土、砂岩等辅助原料采用长形预均化堆场，利用悬臂式堆料机进行分层堆料，由桥式刮板取料机取料，取出的粘土、砂岩，铁粉等由胶带输送机送至原料配料站配料。

5) 原料配料站

原料配料站设置石灰石、砂岩、铁粉、粘土等配料仓。各配料仓底设置定量给料机。石灰石、粉砂岩、铁粉及粘土分别由各自的定量给料机按配料要求的比例卸出，配合料经胶带输送机、磨机入口锁风阀入原料磨中。在入磨胶带输送机上设置有电磁除铁器，以去除原料中可能的铁件。在胶带输送机头部设有金属探测器，检测原料中是否残存铁件，以确保立磨避免受损。

6) 原料粉磨与废气处理

原料粉磨采用两套双风机辊式磨系统，利用来自增湿塔的窑尾高温废气作为烘干热源，物料在磨内进行研磨、烘干，从辊式磨风环中落下的块料由振动给料机、斗式提升机送回辊式磨继续粉磨。合格的生料粉随出磨气流进入旋风筒选粉，收下的生粉经空气输送斜槽、斗式提升机进入生料均化库。出旋风筒的废气和来自增湿塔的剩余废气进入窑尾电收尘器，净化后的气体一部分作为循环风返回磨中，其余排入大气。

在原料磨停止运行时，废气由增湿塔增湿降温后，全部进入窑尾电收尘器。增湿塔喷水量将自动控制，使废气温度处于窑尾电收尘器的允许范围内。经收尘器净化后废气由排风机排入大气，粉尘排放浓度 $\leq 20\text{mg/m}^3$ （标）。

由增湿塔和窑尾电收尘器收集下来的窑灰，经输送设备送至生料入窑喂料系统或生

料均化库。

#### 7) 生料均化及生料入窑

设置有两座 $\Phi 22.5 \times 60\text{m}$ 连续式生料均化库，储量为 $2 \times 20000\text{t}$ 。库中的生料经过交替分区充气卸至混合室，生料在混合室被充气搅拌均匀。所需的压缩空气由配置的罗茨风机供给。均化后的生料粉经过计量后，经空气输送斜槽和斗式提升机喂入窑尾预热器中。

#### 8) 熟料烧成系统

熟料烧成系统由两套五级双列悬浮预热器、分解炉、回转窑、蓖式冷却机组成，日产熟料 $2 \times 4500\text{t}$ 。喂入预热器的生料经预热器预热和分解炉分解后，喂入窑内煅烧；出窑高温熟料在水平推动蓖式冷却机内得到冷却，大块熟料由破碎机破碎后，汇同漏至风室下的小粒熟料，一并由熟料链斗机输送机送入二座 $\Phi 60\text{m}$ 熟料库中储存，其储量为 $2 \times 100000\text{t}$ 。熟料经库底卸料装置卸出后，由胶带输送机送至水泥配送站。

通过熟料床的热空气分别给窑和分解炉提供高温二次风及三次风外，一部分作为煤磨的烘干热源，其余废气经电-袋复合收尘器净化后由排风机排入大气。粉尘排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{Nm}^3$ 。

#### 9) 原煤破碎及原煤预均化输送

原煤由汽车运输进厂，经破碎机破碎后由胶带输送机送入原煤预均化堆场。原煤采用长形预均化堆场，利用悬臂式堆料机进行分层堆料，由桥式刮板取料机取料，取出的原煤由胶带输送机送至煤粉制备的原煤仓中。

#### 10) 煤粉制备

煤粉制备采用两套风扫式煤磨系统，利用窑头冷却机的中温废气作为烘干热源，出磨合格煤粉随气流直接进入动态选粉机和气箱脉冲袋式除尘器。选出的粗粉返回磨内重新粉磨，细粉被收集下来后由链式输送机送入带有荷重感传感器的煤粉仓。含尘气体经净化后由排风机排入大气，煤粉仓设有计量装置，煤粉经计量后分别送往窑头燃烧器和窑尾分解炉燃烧器。

煤粉仓与气箱脉动袋式除尘器均设有CO检测装置，并备有一套CO<sub>2</sub>自动灭火装置，动态选粉机、煤粉仓及除尘器等处均设有防爆阀。

#### 11) 水泥粉磨及输送

石膏由汽车运输至厂区内，卸至堆场储存。石膏经破碎后送入石膏库储存配料。水泥配料站设有熟料、石膏、石灰石配料库及一个备用混合材配料库。各配料库底设定量给料机，将各种物料按设定的配比喂入辊压机和管磨组成的半终粉磨系统，成品经高效

袋收尘器收集后由空气斜槽送入水泥库储存。

#### 12) 水泥储存

水泥储存采用 16 座 $\Phi 15\text{m}$ 、2 座 $\Phi 18\text{m}$ 、2 座 $\Phi 30\text{m}$  共 20 座水泥库。水泥库底设有减压装置和充气系统，出库水泥经电动流量控制阀、空气输送斜槽及斗式提升机分别送至水泥包装车间和水泥汽车散装站。

#### 13) 水泥包装及发送

水泥发送包括包装和散装，其中以散装为主，占水泥产量 70%以上。包装共七台台八嘴回转袋式包装机，散装共有十台散装系统。

#### 14) 中央化验室和空压机站

全厂设一座中央化验室，负责全厂原燃料、半成品和成品的检验；并设二座空压机站供全厂生产用压缩空气。

### (2) 项目产污工序情况

#### 1) 废气的产生及治理情况

##### 废气的产生：

水泥生产过程中主要的大气污染物是氮氧化物、二氧化硫和颗粒物，其中氮氧化物和二氧化硫只在窑尾燃烧过程中产生，其他均为颗粒物。颗粒物按照方式的不同，可分为有组织排放和无组织排放两大类。从热工设备烟囱和从通风设备排气筒排放为有组织排放，在装卸、运输过程中自由散发出来为无组织排放。

窑尾废气：烧成系统为五级旋风预热器+分解炉+回转窑，窑尾预热器排出的烟气体量大，设计处理风量为  $900000\text{m}^3/\text{h}$ ，废气温度约  $100^\circ\text{C}$ 。经过处理，氮氧化物排放浓度可达到  $150\text{g}/\text{m}^3$  以下；二氧化硫排放浓度可达到  $50\text{g}/\text{m}^3$  以下；颗粒物排放浓度可达到  $20\text{g}/\text{m}^3$  以下。

熟料烧成窑头废气：窑头熟料冷却机出口温度约  $250^\circ\text{C}$ ，冷却机废气用于窑和分解炉所需热源以及原煤的烘干热源。窑头废气处理量  $630000\text{m}^3/\text{h}$ ，温度约  $80^\circ\text{C}$ ，处理后颗粒物排放浓度在  $20\text{g}/\text{m}^3$  以下。

煤磨系统废气：风机煤磨系统的废气是另一个排放污染源。煤磨废气的特点是：粉尘浓度高，颗粒细，废气水分高，易结露。尤其是废气中含有微细煤粉尘，易产生燃烧和爆炸。

包装废气：包装废气主要产生于水泥包装落包点。

无组织排放源：扬尘点主要有堆场、堆棚及运输造成的路面扬尘等。

### 废气的治理：

1) 窑尾废气：窑尾废气主要成分有烟尘颗粒物、二氧化硫（ $\text{SO}_2$ ）、氮氧化物（ $\text{NO}_x$ ）和氟化物等，治理措施如下：

颗粒物的治理：4500t/d 熟料生产线窑尾预热器排出的设计处理废气量约为 90 万  $\text{m}^3/\text{h}$ ，温度 340~360℃，窑尾废气均进入相应的 SP 余热锅炉降温至 230℃左右，经窑尾高温风机送至原料磨烘干原料，再经窑尾高效大布袋除尘器处理，并将所收集粉尘通过输送设备返回至生料库或直接掺入烧成系统的生料中继续燃烧。

$\text{NO}_x$  的治理： $\text{NO}_x$  产生分为三类，一类称为热力型，是在高温燃烧时空气中的氮气和氧气反应生成的，与燃烧温度、氧气浓度以及气体在高温区停留时间有关，约占氮氧化物生成总量的 20%左右。第二类称为燃料型，是由于燃料中的含氮化合物在燃烧中氧化而成，在粉煤燃烧中约占 60%-80%；与煤的燃烧方式、燃烧工况有关。第三类为快速型，是火焰边缘形成的  $\text{NO}_x$ ，其生成量极少，可不予考虑。回转窑的窑尾废气是  $\text{NO}_x$  的主要来源。为降低窑尾废气中  $\text{NO}_x$  的产生量，塔牌水泥公司采取三个措施，一是窑头设有低氮燃烧器：废气先进入预燃室，然后将空气经过空气分配器分配到燃烧室，这时空气被分配到预燃器和燃烧室，预燃器将预热至点火温度。混合气体被循环入到燃烧室中燃烧，燃烧室内空气的压力将确定混合气体的浓度，而空气分配器将保证混合气体的正确均衡。燃烧室内气体的压力比预燃室低，当气体经过空气分配器时，气体的压力会上升，使得混合气体的浓度降低，从而就能避免气体中氧浓度过高，从而减少氮氧化物的排放。二是空气分级燃烧，回转窑内分三次供气以尽量减少空气的用量，从而降低热力型  $\text{NO}_x$  的生成；三是燃料分级燃烧，回转窑在窑头和窑尾分别加入煤进行燃烧；四是采用窑外分解技术，50-60%的燃料从窑内高温带转移到温度较低的分解炉内燃烧，因而减少热力型  $\text{NO}_x$  的产生。五是设有 SNCR 脱硝系统，在适宜的温度条件下，在分解炉中定量喷入氨水溶液，使烟气中的  $\text{NO}_x$  还原为氮气和水，实现脱硝目的。氨水或尿素装置投入运行后，可将烟气中的  $\text{NO}_x$  排放浓度控制在  $320\text{mgNm}^3$  以内或更低（脱硝效率可达 60%以上）。

$\text{SO}_2$  的治理：由于水泥生产过程中原煤和原材料中均含有一定数量的硫化物，

在高温燃烧时会产生一定量的  $\text{SO}_2$ 。窑尾废气脱硫工艺为两部分，一部分为增湿塔水喷淋脱硫，另一部分为生料粉脱硫。窑尾废气经过增湿塔，废气中的部分  $\text{SO}_2$  被水吸收后形成亚硫酸从而从气体中分离出来；另一部分进入立磨中与生料粉充分接触大部分  $\text{SO}_2$  被吸收，并与生料粉反应生成亚硫酸钙和硫酸钙。脱硫后的窑尾废气再次进行湿法脱硫及脱白：一次脱硫后的废气进入吸收塔与石灰石粉制成的浆液接触混合，废气中的二氧化硫与浆液中的碳酸钙、以及加入的氧化空气进行化学反应，生成二水石膏，二次脱硫后的废气经过除雾器除去水滴、再经过换热器加热升温后，通过烟囱高空排放。

氟化物的治理：在熟料煅烧过程中，煤和物料中夹杂的氟会形成氟化物，造成大气污染，但其量甚微。塔牌公司使用含氟化物较低的粘土、矿物质等原料，从源头上最大程度降低氟化物的产生。根据历年大气监测报告可知，塔牌公司的氟化物均能达标排放，无需设去除氟化物的环保装置。

2) 熟料烧成窑头废气：熟料烧成采用双系列五级高效低压损旋风预热器和分解炉，及 $\phi 4.8 \times 74\text{m}$  回转窑组成，系统能力 4500t/d，熟料冷却采用一台第三代高效篦式冷却机，出来的熟料经链斗式输送机送往熟料库。冷却机余风热量一部分用于窑和分解炉所需热源以及原煤的烘干热源，另一部分送入窑头余热发电系统 AQC 锅炉，废气采用一台电袋复合收尘器净化处理，排出的废气通过 40 米烟囱排放。

3) 煤磨系统废气：煤磨采用一台 $\phi 3.8 \times (7+2.5\text{m})$ 烘干风扫磨，利用窑头篦冷机废气作为烘干热源。风扫磨采用高效布袋除尘器，排放烟囱高度 35m，烟囱出口设废气温度和压力监控和报警装置。

4) 包装废气：包装废气主要产生于水泥包装落包点，公司在该处设置了一套收尘设施，该套收尘设施收尘风道安装在装车机侧面，加长装车距离，满足装车要求，并购买了软门帘，安装在车道进出口部位，减小风力对装车效果的影响，同时防止粉尘无组织的排放。

5) 其它废气：生产线上的原辅材料破碎、生料均化库及入窑喂料系统，熟料储存及输送等废气均采用袋式收尘器，排放口高度大于 15 米。

6) 无组织废气：主要是厂区范围物料的扬尘。为了减少面源的排放量，公司做了三个方面的措施：一是采用密闭设备和密闭式的储库，降低物料运转的落差；

二是物料均在密闭的绞刀、皮带或斜槽中进行，并实现负压操作含尘气体经除尘后转化为点源再排放；三是对原料堆场和物料输送道路进行定期洒水，堆场密闭；四是运输车辆采取密闭遮盖，在厂区通行时降低时速；同时对厂区道路进行硬化，除绿化带外所有道路均为水泥路面。废气处理流程图见图 2.3-2。

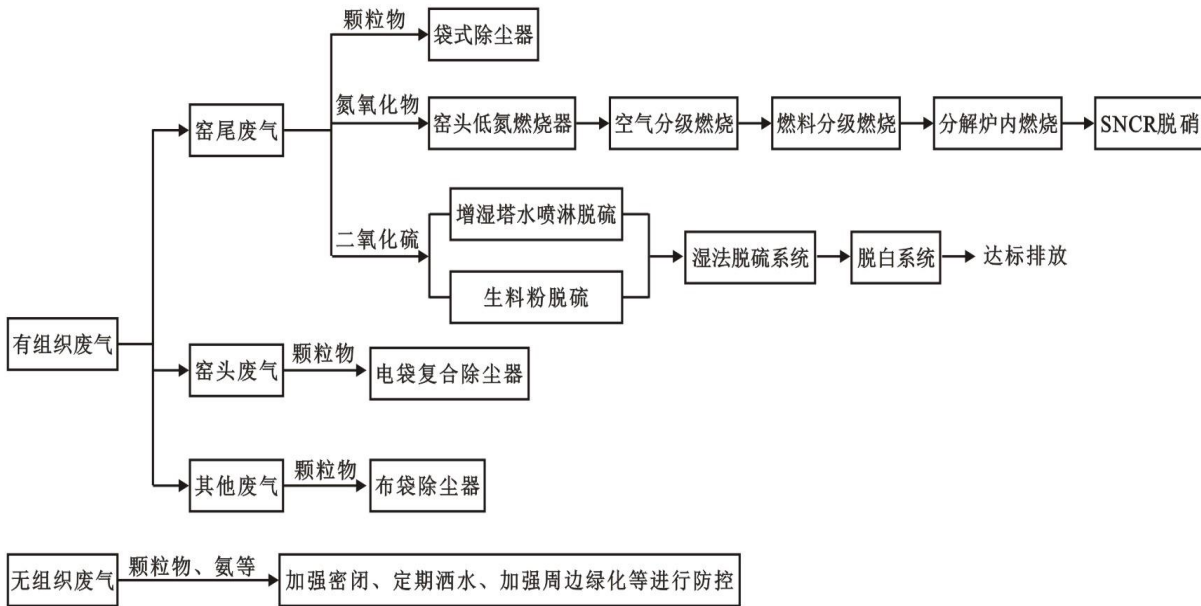


图 2.3-2 废气处理工艺流程图

2) 废水的产生及治理情况

惠州塔牌公司废水为生产废水和生活污水。生产废水主要为设备冷却水和湿法脱硫环保设施产生废水等，废水经过处理设施处理后回用，不外排；生活污水主要是食堂和办公产生的污水通过地理式污水处理系统处理后回用；其他废水包括车辆清洗水、地面扬尘洒水等废水经过处理设施处理后回用，不外排。化验室有少量酸碱废水，通过中和池进行酸碱中和后与初期雨水、车辆清洗水、车间及地面冲洗水和锅炉清洗过程中产生的污水一起进入污水处理设施处理后回用。

表 2.3-3 废水产生及处理情况分析

类别	主要污染因子	排放情况	环保治理措施
生产废水	CODcr、pH	设备冷却水、锅炉排污水	经处理设施处理后回用
		车辆清洗水、地面清洗水、初期雨水、化验室废水等	
生活污水	SS、BOD <sub>5</sub> 、CODcr、氨氮	办公楼、生活区、食堂产生生活污水	

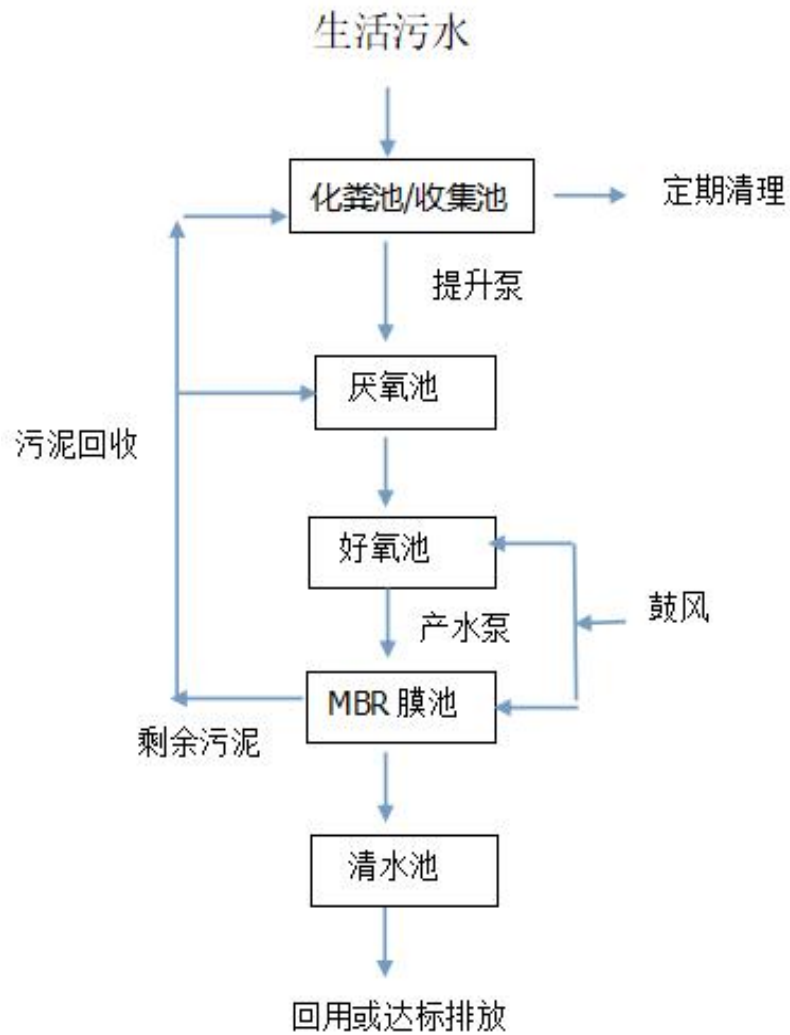


图2.3-3生活污水处理设施



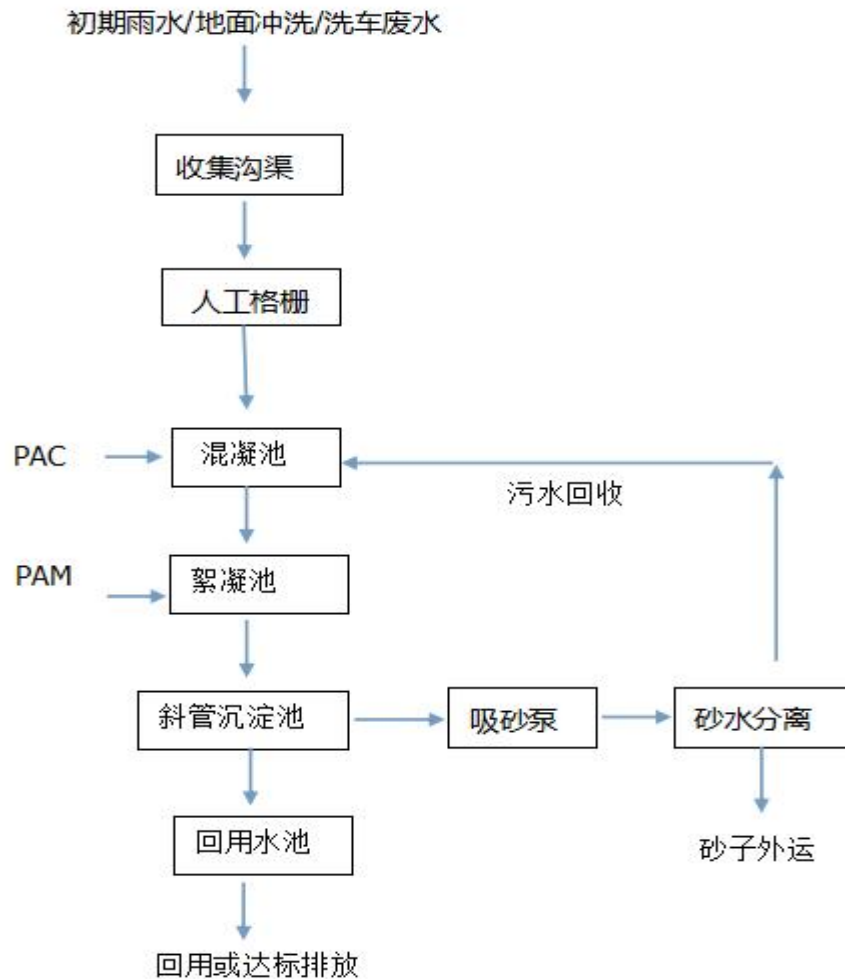


图2.3-4初期雨水/生产废水/洗车废水处理设施

### 3) 固体废弃物

公司固体废弃物分为一般固废、危险废弃物和生活垃圾。一般固废包括废矿石料、包装废物、收尘器收集的粉尘、废水处理污泥。危险废弃物包括设备运行产生的废矿物油、废包装桶和废铅酸蓄电池。

包装废物、收尘器收集的粉尘、废水处理污泥收集后回收利用；废矿石料运至遗土填埋场填埋，生活垃圾应将其集中收集，由有关环境卫生部门统一处理；废矿物油、废包装桶和废铅酸蓄电池委托有资质公司处置经以上分析，本项目全厂“三废”排放汇总见表 2.3-4。

表 2.3-4 项目“三废”排放汇总表

序号	类别	主要污染因子	产生工序	环保治理措施	排放情况
1	废水	生产废水 CODcr、pH	设备冷却水、锅炉排污水。	经处理设施处理后回用	/
			车辆清洗水、地面清洗水、初期雨水、化验室废水等。		
	生活污水	SS、BOD <sub>5</sub> 、CODcr、氨氮	办公楼、生活区、食堂产生生活污水。	经处理设施处理后回用	/
2	废气	窑尾废气	粉尘	窑尾废气经过高效布袋除尘处理后引至 106 米高的烟囱排放	高空排放
			二氧化硫、氮氧化物、氟化物	通过 SNCR+低氮燃烧脱硝+湿法脱硫处理设施+脱白系统处理后引至高空排放	高空排放
		熟料烧成窑头废气	粉尘	熟料烧成窑头废气通过电袋收尘器净化处理后，引至 40 米烟囱排放。	高空排放
		煤磨系统废气	粉尘	经滤高效布袋除尘器处理后引至 35 米高排气筒排放	高空排放
		包装废气	粉尘	在装车机侧面设置一套收尘设备，并购买了软门帘，安装在车道进出口部位，减小风力对装车效果的影响，同时防止粉尘无组织的排放。	无组织
		其它废气	粉尘	原辅材料破碎、生料均化库及入窑喂料系统，熟料储存及输送等废气	高空排放
		无组织废气	粉尘	惠州塔牌公司做了四个方面的措施：一是采用密闭设备和密闭式的储库，降低物料运转的落差；二是物料均在密闭的绞刀、皮带或斜槽中进行，并实现负压操作含尘气体经除尘后转化为点源再排放；三是对原料堆场和物料输送道路进行定期洒水，堆场密闭；四是运输车辆采取密闭遮盖，在厂区通行时	无组织

序号	类别		主要污染因子	产生工序	环保治理措施	排放情况
					降低时速；同时对厂区道路进行硬化，除绿化带外所有道路均为水泥路面。	
3	固废	一般固废	生活垃圾	生活办公	由环卫部门处理	回收
			集尘器收集的粉尘	生产	回收利用	
		危险固废	废矿物油、废油桶、废铝酸蓄电池	生产	委托有资质公司处理	
4	噪声		噪声	设备运转	隔音+绿化	/

## 2.4 区域地理位置

### 2.4.1 地理位置

龙门县，广东省惠州市辖县，位于广东省中部，龙门河上游，地处珠江三角洲的边缘。地理坐标位于东经113°48'26"至114°24'58"，北纬23°20'6"至23°57'50"之间，东南与河源市东源县、惠州市龙门县接壤，西南与广州市增城区、从化区毗邻，北与韶关市新丰县相连。东江支流--龙门河上游西林河(龙门河)东北向西南贯穿全县。地势自西北向东南倾斜，全县总面积2295平方千米，山地及丘陵占总面积的73%，平均海拔550米。

平陵镇位于广东省惠州市龙门县东部，地处东经 114°20'，北纬 23°38'，是龙门县“东大门”。东邻博罗县，西接王坪镇、龙华镇，南邻龙江镇，北与东源县交界。是通往惠州、深圳、广州、东莞、汕头、梅州等地必经之地，距龙门县城 11 公里，距惠州 68 公里，距广州市 138 公里，距深圳 148 公里，交通便利。

### 2.4.2 地质、地形特征

平陵镇地处龙门河的支流永汉河的左岸，属河流冲积平原地貌。镇南北多丘陵，中部多台地和平原。自然土壤多为赤红壤。中部间有潮沙土。项目厂址所在区域属低山残丘地貌，原始地势比较平坦。龙门县属粤东山地丘陵平行岭谷区，自侏罗纪末期受燕山运动的影响，上升成为陆地，并为广泛的岩浆侵入，在隆起之间的地区发生凹陷和断裂。隆起地区因水流的分选搬运作用造成大量的悬移泥沙冲积物在中、下游形成三角洲平原。从地质构造来说，本区属东江断裂构造单元。按广东省地震裂度区划，惠州处于 6 度地震列度区。

2.4.3 气候气象

本地区位于北回归线以南，濒临南海，地处亚热带，属亚热带海洋性气候。阳光充足，气候温和，雨量充沛，季风盛行，风力强劲。本地区相对湿度为 82%， 年平均蒸发量 1624.3mm， 多年平均降雨量为 2185.5mm， 最大日降雨量为 288.4mm， 历史最大一次降水量为 1334.5mm， 历史最大一次降水延续时间 27 天。历年平均气温 20.9℃， 历年平均最高温度 26.4℃， 历年平均最低温度 17.2℃， 最冷月月平均最低温度 0.8℃。近 6 年(1997~2002)年平均风速 1.4m/s, 历年最大风速 18m/s, 其中春季平均风速 1.5m/s， 夏季平均风速 1.1m/s， 秋季平均风速 1.3m/s， 冬季平均风速 1.5m/s。多年平均雷雨暴天数 68 天。

2.4.4 水文特征

公司附近有长塘水库，兼有饮用、养殖和农田灌溉功能。

2.5 环境功能区划

(1) 地表水环境功能区划

项目附近长塘水库执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准。

(2) 环境空气功能区划

根据《惠州市环境保护规划》，项目所在区域属于二类功能区。

(3) 声环境功能区划

项目所在区域属于 2 类声环境功能区。

2.6 敏感目标确定

参照卫星地图及现场调研情况，本项目周围主要敏感对象情况如表见表 2.6-1。

表 2.6-1 主要环境保护目标一览表

序号	敏感属性	保护目标	方位	距离(米)	敏感性质	规模	执行的环境标准	联系人及电话
1	水环境	长塘水库	西南	-	水环境	小型水库	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) V类标准	-
2		公庄河	南	2000	水环境	河流	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准	

惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案

3	-	周围农田	-	-	-	小规模农作地	-	-
4	小塘村	新塘 下屋 刘屋 赤坎	西北	1300	村庄	1700 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)2类标准	吴国强， 18923619788
5	黄沙村	新田 黄沙 元光 下村 沙元广 竹元背	西南	2350	村庄	3905 人		丘奕和， 13509078102
6	大围村	龙唇 洪汶 邓石下 老屋	东北	4000	村庄	1190 人		李育芳， 13143471082
7	祖塘村	老祖塘 陈口围 西塘 竹园下 西塘	东北	2400	村庄	3600 人		吴金英， 15018879870
8	平陵社区	-	东南	2700	镇区	7500 人		徐庆华， 13502269463
9	晨光村	双岗埔 上仓 瓦窑头	东南	2500	村庄	2700 人		吴国强， 13802877211
10	光镇村	上仓 教子田 潘屋 彭屋	东南	4000	村庄	3100 人		刘柏梁， 13802877234
11	路滩村	林村 老禾塘 林移 瓦窑下 梁屋	南	4800	村庄	6279 人		刘水清， 133526966326
12	黄沙小学		西南	1800	学校	/		0752-7732453
13	祖塘小学		东北	2700	学校	/		0752-7302313
14	平陵中学		东南	2800	学校	/		0752-7732509
15	平陵实验中学		东南	2600	学校	/		/
16	平陵中心卫生院		东南	2400	医疗机构	/		0752-7300204

### 3 企业环境危险源分析

#### 3.1 风险源分析

根据对本公司所使用的化学品的识别以及生产设施、储存设施以及储存情况的识别，确定本项目的主要风险源有 6 个。

表 3.1-1 公司主要风险源

序号	风险单元	风险类型	环境危害物质
1	脱硝系统氨水罐	泄漏、火灾、爆炸、人员中毒	氨水
2	柴油罐	泄漏、火灾、爆炸、人员中毒	柴油
3	助磨剂罐区	泄漏	助磨剂
4	废水处理系统	事故排放	COD、氨氮、悬浮物等
5	废气处理系统	事故排放	氮氧化物、二氧化硫和颗粒物、氟化物等
6	堆煤原料堆	泄漏、火灾	重金属离子

#### 3.2 重大危险源及危险单元各危险有害因素、事故风险识别

##### 3.2.1 工艺系统风险识别

生产设施风险识别范围包括对生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施的风险识别。

(1) 生产装置风险识别：根据生产工艺特点，本公司生产过程存在的风险源主要为 A.生产装置由于线路故障、走火、雷击或可（易）燃物遇明火或高热导致的火灾爆炸事故；B.在生产过程中，公司采用了 SNCR 脱硝系统对烟气进行脱硝处理，会使用到氨水，氨水储罐有发生泄漏、爆炸的风险；C.水泥在生产过程中，对物料的破碎、运输、粉磨等过程中会产生一定量的粉尘，存在一定的环境风险。

(2) 贮运系统风险识别：本公司设置有原辅材料堆棚、氨水罐、柴油罐。堆棚放置原材料、煤、熟料，其中堆棚内原料、煤和熟料均会产生一定量的粉尘，其中原料煤在干燥空气和有火源的情况下会燃烧引发火灾事故，而且原料的储存量相对较大，在一定程度上增加了公司的环境风险。氨水罐、柴油库储存的物质为易燃易爆的物质，存在较大环境风险。

(3) 公用工程系统风险识别：本公司供水、供电等公用工程系统环境风险较小。

（4）工程环保设施：包括废水处理设施、废气收集与处理设施、固体废物收集与处置措施等，废水处理设施以及废气处理设施发生故障，对周围环境影响较大，因此，存在一定的环境风险。

（5）辅助生产设施：办公、住宿以及门卫等设施，环境风险不明显。

3.2.2 物质风险识别

物质的环境风险主要表现在物质的易燃易爆性、毒性及危害性。

（1）物质的物理化学性质识别

本工厂的物质理化性质及危险特征描述见附件

（2）物质的毒理性质识别

毒物危害程度分级以急性毒性、急性中毒发病情况、慢性中毒患病情况、慢性中毒后果、致癌性和最高容许浓度等六项指标为基础，分为极度危害、高度危害、中度危害和轻度危害四级。

3.2.3 事故风险辨识

1) 火灾、爆炸环境风险识别

惠州塔牌水泥有限公司所储存和使用的化学品中有易燃易爆物柴油，易制爆化学品氨水等。一旦发生火灾、爆炸事故，伴随可能产生的火灾爆炸次生环境事故，如进行消防灭火时会产生大量的消防废水，消防废水携带有污染物的物料，若不加处理，直接排入雨水管网，对下游水体造成严重污染，更有可能对周围的人群和企业造成极大的人身伤害和财产损失。具体环境风险识别见表 3.2-1。

表 3.2-1 火灾、爆炸环境风险识别

潜在事故	火灾、爆炸
危险危害因素	1、柴油、氨水；4、电路短路。
触发条件	1、发生可燃性液体泄漏，其蒸汽与空气混合可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸；2、外来施工方或本公司设备实施检修动火作业过程中；3、电路过载造成短路引起火灾。
事故后果	1、对现场人员造成中毒、伤亡；2、对厂区内的设备、构筑物造成损害；3、事故过程中伴随的危险化学品泄漏；4、消防灭火时产生大量的消防废水没有得到有效收集治理造成对周边水环境影响。

2) 泄漏环境风险识别

通过类比同类型企业的情况，存在的主要环境风险因素是泄漏。罐区是泄漏事件的

高发区，如果出现故障、设备损坏或其他不可预见的情况出现破裂，储存液体原料或是存放危险废液的密闭容器出现破损，则此危险化学品可能溢流出生产罐区或厂区，造成环境污染。危险化学品泄漏风险识别如表

**表 3-3 危险化学品泄漏环境风险识别**

潜在环境风险	泄漏事故
危险危害因素	1、氨水泄漏；2、柴油泄漏；
触发条件一	1、包装容器的缺陷或破损；2、违规操作或违规指挥（堆码不稳、堆码过高、野蛮操作等）；3、包装容器密封不良或腐蚀穿孔；4、原料或产品入库前未进行外包装验收；5、未按规定要求进行巡回检查。
触发条件二	1、法兰压力等级选用不对，垫片材质、型号选用不对；2、法兰焊 接错位，螺栓未上牢；3、频繁开停工，温差变化大，超温、超村； 4、设备承重构件、管道支吊架损坏，设备、管线位移将密封面拉开； 振动、外力作用造成的损坏；5、机械密封型号选用不对；6、安装 质量不符合要求；7、泵抽空、冷却介质不足；8、介质中带固体颗 粒，如焊渣、沙石等磨损密封面；9、焊接质量不好，如沙眼、夹渣、错边、未焊透等在使用过程中往往成为泄漏的原因，另外焊缝处也 是设备、管线中的薄弱部位，受外力作用、应力作用容易开裂造成 泄漏；10、设备、管线在使用过程会因化学腐蚀、应力腐蚀、流体 冲蚀等原因出现减薄、裂缝等现象，从而降低了它们的承压能力。 腐蚀严重时会出现穿孔、开裂造成泄漏；11、由于操作人员的疏忽、仪表失灵等原因造成跑、冒现象是装置物料泄漏的一个很主要的原 因。特别是在开工、停工和设备检修过程，由于要开设备、管线的放空排气排水，一旦疏忽很容易发生跑料。
事故后果	引起中毒事故；环境、水体污染；遇点火源可能造成火灾、爆炸事故。

### 3) 废水事故排放的环境风险识别

项目废水主要污染物为 COD、SS、氨氮等，惠州塔牌水泥有限公司内部配套了一套污水处理系统，系统一旦发生风险事件，如机械事件、管网堵塞、检修、维护等，污水不能得到及时处理，造成废水外溢，对环境的影响相对较大。本公司造成废水事故排放的原因详见下表。

**表 3-4 废水处理系统环境风险识别**

潜在事故	废水超标排放
危险危害因素	COD、SS、氨氮等
触发条件	1、废水管网跑、冒、滴、漏。2、回收池破裂。



事故后果	废水直接排入长塘水库会污染受纳河流域，将导致水中生物死亡，水体自净能力下降。
------	--

4) 废气事故排放的环境风险识别

项目废气处理设施主要是脱硝系统、粉尘收集装置，本公司造成废气事故排放的原因见下表。

表 3-5 废气处理系统环境风险识别

潜在事故	废气超标排放
危险危害因素	颗粒物、二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）、氮氧化物（NO <sub>x</sub> ）和氟化物等。
触发条件	1、抽风系统故障；2、废气输送管道破损；3、停电引起排风系统停运；4、管理操作人员的疏忽和失职。
事故后果	1、废气聚集在车间，对员工身体健康造成威胁；2、对周边居民、环境造成危害。

5) 危险废物环境风险识别

在实际操作中，各类固废从产生、收集、贮存、运输到设置等环节都可能由于人为的失误、管理的不严格或不妥善而通过各种途径进入环境中，不同程度的存在对土壤环境、大气环境和水环境造成重大污染危害的潜在威胁，其通过以下途径对环境产生影响：

表 3-6 危险废物环境风险识别

潜在事故	危险废物污染
危险危害因素	废矿物油、废油桶、废铝酸蓄电池等
触发条件	1、搬运、贮存过程中散落、泄漏；2、盛装危废容器破裂；3、员工环境意识不高，不清楚废弃物如何分类。
事故后果	1、导致厂区外水体、土壤污染；2、可能引发人员中毒。

3.3 重大危险源识别

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），单元内存在的危险化学品数量等于或超过临界量时，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据处理危险化学品种类的多少分为以下两种情况：

A、单元内存在的危险化学品为单一品种，则该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

B、单元内存在的危险化学品为多品种时，则按以下公式计算，若满足以下不等式，则定义为重大危险源。

$$q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n \geq 1$$

式中：q1，q2，……，qn：每种危险化学品实际存在量，单位为吨。

Q1，Q2，……，Qn：每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨。

根据《危险化学品重大危险源识别》（GB18218-2018）辨别方法，结合企业的实际情况，企业的重大危险源识别见下表。

**表 3.3-1 重大危险源识别表**

序号	物质名称	储存量 q (t)	临界量 Q (t)	q/Q	备注
1	柴油	2	5000	0.0004	油类物质体
合计 $\sum q_i/Q_i = 0.0004 < 1$					

对照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准，根据表 3.3-1 辨识结果，目前公司使用的列入重大危险源辨识的危险化学品临界量与最大存在量比值为  $0.0004 < 1$ ，公司的危险化学品未构成重大危险源。

### 3.4 企业周边环境状况

公司位于龙门县平陵镇长塘水库边。北邻华鑫废品站、惠州市冠峰环保服务有限公司、惠州瑞华升回收服务有限公司、惠州市冠峰环保服务有限公司；东邻空地；南邻长塘水库；西邻长塘水库。

**表 3.4-1 公司周围主要风险源**

公司名称	方位	距离(m)	主要风险
华鑫废品站	茜北	20	火灾
惠州市冠峰环保服务有限公司	北	20	火灾
惠州瑞华升回收服务有限公司	北	20	火灾
惠州创良建筑工程有限公司	北	20	火灾
龙门县金鑫工业气体有限公司	西	300	火灾、泄漏、爆炸

### 3.5 对周边环境的影响分析

#### 3.5.1 化学品泄漏事故对环境的影响

本公司储罐区、危险废物暂存间均做了硬底化防渗漏措施，发生泄漏时不会通过土壤对外造成污染，氨水储罐建设围堰，且厂区设置  $468\text{m}^3$  的事故应急池。同时设置了 1 个雨水阀门，当发生泄漏时不易通过水体对外泄漏造成环境污染。在厂周边设置 4 个总容积为  $18900\text{m}^3$  初期雨水收集池，并具备事故应急池功能，部分通过水沟外泄的污染

水体仍能彻底收集。

### 3.5.2 火灾、爆炸事故对环境的影响

本公司储存的柴油、氨水均为易燃易爆性物质，在发生火灾的情况下，不完全燃烧可能产生大量的烟尘及有毒物质，主要为 CO、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、重金属污染物、二噁英等，火灾事故下产生的二次污染物将对厂区及周边大气环境产生影响。

一旦发生火灾未及时得到处理，容易导致火灾蔓延，造成较大影响，故需采取有效的应急处置措施，并加强与周边企业的联系，一旦发生事故立即通报周边企业、村民，组织疏散、撤退等，避免火灾事故造成环境和人员的影响。

当引发火灾，其可能产生的次生污染为火灾消防水。火灾过程产生一定量的消防废水，采用重力自流的方式将事故废水排入应急池中，再泵送至废水处理站处理达标回用。

### 3.5.3 废气超标排放事故对环境的影响

废气处理设施发生故障直接排放时，废气中污染物由于其毒性，对周围大气环境将有一定的不利影响，并影响到周围人群的身体健康。公司废气不经处理直接排放时，对周围大气环境的影响明显大于经处理达标排放时的影响，且部分污染物可能出现超标现象，对周边敏感点造成一定影响。

本项目废气处理设施与生产设施设置联动机制，废气处理设施故障时生产设施无法启动，同时，需定期对废气处理设施进行检修，确保废气处理设施正常稳定运行，废气能稳定达标排放。

### 3.5.4 废水事故性排放源强及后果分析

废水收集处理设施发生故障时，将导致厂区废水外溢或超标排放，超标直接排入长塘水库，可能对周边村民取水造成影响，危害人体健康。

## 3.6 风险等级

根据我公司编制的《惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件风险评估报告》分析结果，我公司风险等级为“较大环境风险[一般-大气（Q1-M1-E2）+较大-水（Q1-M2-E2）]”。

## 3.7 应急物资配备情况

针对不同风险源，公司配备了相应的应急物资，以应对突发环境事件的应急处置，具体应急物资储备情况见附件十。

## 4 应急组织指挥体系与职责

### 4.1 组织机构

#### 4.1.1 企业应急组织

(1) 事故应急救援组织

环境突发事故发生时，事故预案的应急救援计划是由应急救援组织机构来执行与完成。为此，惠州塔牌水泥有限公司成立了事故应急指挥小组和专业小组两部分，并设应急管理办公室。

本项目指挥小组由经理李崇辉担任总指挥，副总指挥由赵彦凯、陈风、刘振权担任，应急管理办公室主任由赵彦凯担任，负责全厂工作的组织和指挥工作。

专业小组分抢险抢修组、警戒疏散组、通讯联络组、后勤保障组、医疗救护组共 5 个小组。

环境突发事件应急组织结构图如下：

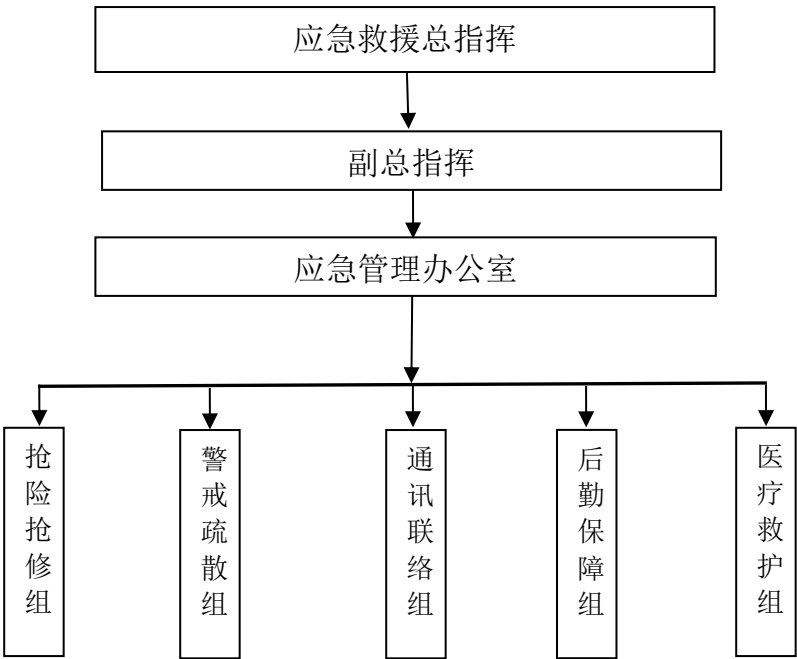


图 4.1-1 环境突发事件应急组织结构图

(2) 指挥权替代

事故发生后，现场抢险救援工作应统一指挥。指挥权限高低依次为：总指挥--副总指挥。当总指挥在现场时，由总指挥负责现场的全面统一指挥。当总指挥不在现场时，

由副总指挥行使现场全面统一指挥的权力，并依此类推。在节假日时，由公司当班职位最高者担任总指挥，并由其任命相关人员担任以上岗位，直到原定人员到位时，相应指挥权转移。当社会救援力量到达后，由现场最高行政长官负责现场抢险救援工作的统一指挥。

### （3）应急救援指挥部

本公司事故应急指挥部位于人事行政部办公室，若事故应急指挥部处于危险状况时，由总指挥另行决定设置临时指挥中心，对紧急预案总体数据保管在事故应急中心办公室主任处。

在事故应急指挥部应备有下列设备及资料：

- 1) 应急处置操作手册。
- 2) 工厂内公用、消防等流程。
- 3) 工厂配置图和邻近地区地图。
- 4) 工厂内、外参与应急小组人员的电话、住址。
- 5) 厂内、外连络通讯设备(含电话、传真机、紧急照明等)。
- 6) 通讯、警告记录文件(如通讯记录表)。
- 7) 个人防护装备。

#### 4.1.2 应急组织社会应急联动

发生社会救援事件时，公司应急指挥部与龙门县（或更高行政级别）政府、消防、环保、安监等部门联动；发生可能影响外环境事件时，与周边企业联动。

如发生在厂区的严重事件（一级事件），被认为超出了内部应急救援队伍的能力范围，即需向惠州市生态环境局龙门分局和龙门县政府请求救援，由政府启动龙门县以上级突发环境事件预案。具体如下：

因公司引起的突发环境事件，预警为龙门县社会救援应急的事件时，应立即通知“惠州市生态环境局龙门分局（12369/7788199）和龙门县政府（0752-7780176）”请求支援。由政府按龙门县以上级突发环境事件预案，主导对突发环境事件的处理处置。应急联动组织架构详见图 4.1-2，各应急联动部门电话详见附件五及附件六。

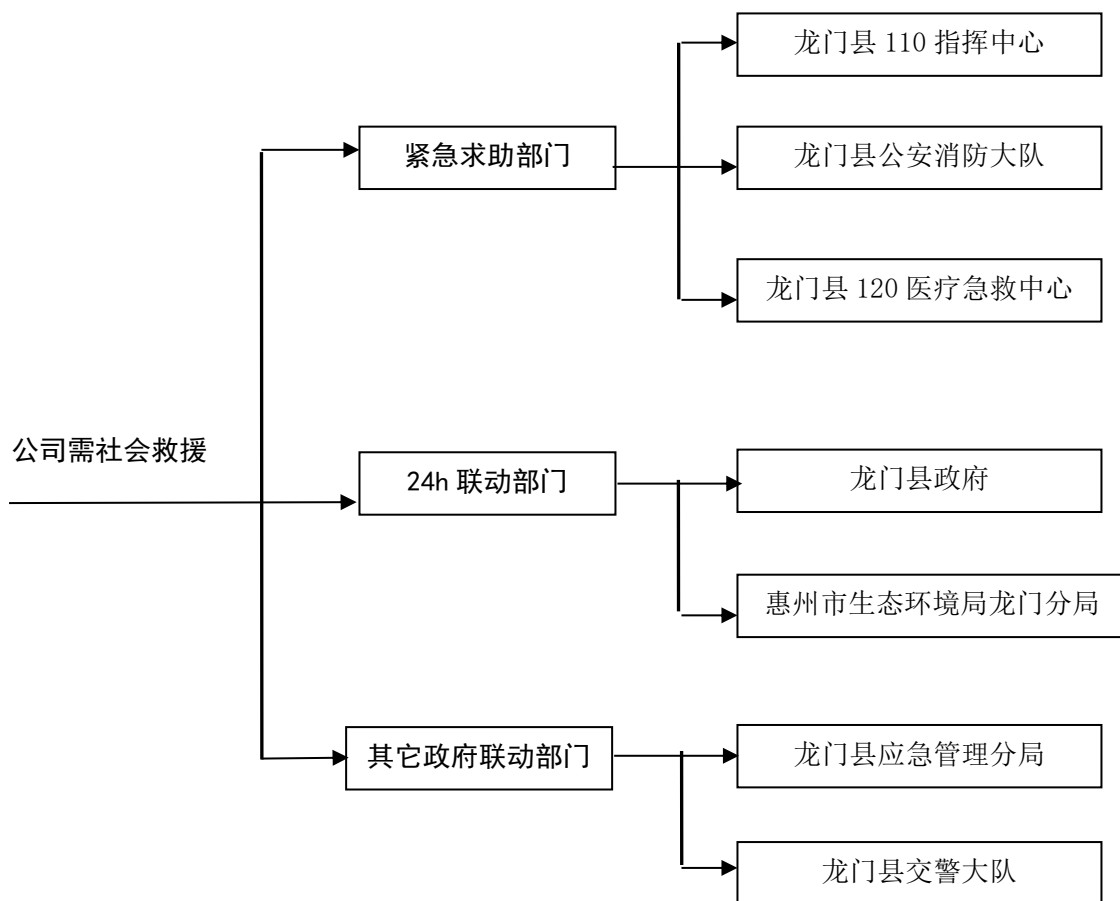


图 4.1-2 社会救援应急联动组织体系图

## 4.2 职责

### 4.2.1 事故应急指挥中心总指挥职责

- (1) 赶到事故现场，全面指挥应急行动。
- (2) 确认事故的严重程度、应采取的行动、应通知的支持。决定是否有必要进一步通报和向外求援。
- (3) 落实有关人员是否已经采取行动。如果通知紧急集合，要确保紧急集合按正确程序进行。
- (4) 向应急小组成员下达行动指令，确定火源，控制火灾事故造成的影响。
- (5) 核查所有人员的名单；如果有必要制作方案组织搜寻受困人员。
- (6) 决定应急措施，根据实际需要，可组织剩余人员增援。
- (7) 应急解除之后，下令遣散所有参加应急的团组；事故信息和调查报告的上报工作。

#### 4.2.2 事故应急指挥中心副总指挥职责

(1)赶到事故现场，接受总指挥的指令和调动，在总指挥不在现场时，担任代理总指挥；

(2)制定事故状态下各级人员的职责；

(3)准备事故报告和组织调查；

(4)组织应急预案的演练；

(5)保护事故现场及相关数据；

(6)对来访民众、新闻媒体、政府机关之接待、协调。

#### 4.2.3 应急管理办公室主任职责

(1) 负责处理日常业务工作；

(2) 接受上级指示，收集并分析同类型事故分析，建立档案，并承担业务咨询工作；

(3) 定期对外发布信息、交流经验。

(4) 定期开展专业培训或组织演习。

#### 4.2.4 抢险抢修组职责

(1) 以人为本，本着先救援后抢修的原则，事故现场撤离无关人员，停止作业消除火源，应急救援人员负责火灾事故的初期补救、有毒化学物质的洗消和处理，防止事故扩大；

(2) 尽可能控制危险源，同时要采取措施保护现场，防止有毒有害物质扩散；负责处理发生事故现场的安全问题和防止环境污染；

(3) 负责抢修被事故破坏的设备、道路交通设施、通讯设备设施；

(4) 负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其它急用设备设施；

(5) 负责紧急状态下的现场抢险作业，泄漏控制、泄漏物处理，恢复生产的检修作业。

#### 4.2.5 通讯联络组职责

1) 负责灾害现场与控制室及总指挥间联络，协助厂外人员救灾。

2) 负责联系 120/110/119 等急救及消防抢救工作，

3) 通知厂内人员疏散。

#### 4.2.6 警戒疏散组职责

- (1) 负责做好出、入厂区车辆及人员安全检查和登记工作；
- (2) 检查运输车辆入厂前是否留下烟火，车辆是否配戴合格的防火罩，检查化学品运输车辆的危险品营运许可证是否过期有效，车上是否配备有效的灭火器材；
- (3) 巡查值班岗位周边的设备设施，发现问题及时处理、汇报；
- (4) 加强对厂区消防器材，人员的检查和安全监控，发现不安全行为及时制止；
- (5) 严格执行交接班制度，交接班时必须把辖区内当班安全情况和保管物品交接清楚；
- (6) 发生应急事故时，值班岗位保卫人员做好厂区周边的警戒工作，协助疏散车辆和人员，其他保卫人员参与现场应急救援。

#### 4.2.7 后勤保障组职责

- (1) 为救援行动提供物质保证（包括应急抢险器材，救援防护器材、监测器材和指挥通信器材等）；
- (2) 负责解决全体参加抢险救援人员的食宿问题；
- (3) 负责做好对遇难者家属的安抚工作；
- (4) 协助医护人员救治伤员；
- (5) 协调落实遇难者家属抚恤金和受伤人员住院费等问题；
- (6) 作好其它善后事宜。

#### 4.2.8 医疗救护职责

- (1) 负责组织在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点，进行临时包扎、冲洗等，护送受伤人员至医院治疗；
- (2) 配合外部救援单位开展医疗救护工作；
- (3) 配合上级政府应急救援组织开展救援。

### 4.3 应急救援机构组成人员

见附件六。



## 5 预防与预警机制

### 5.1 环境风险隐患排查和整治措施

本预案将从危险源监控、防泄漏、消防、污染处理设施超标预防等几方面进行排查，并提出相应的整治措施。

#### 5.1.1 危险源监控

本公司主要危险场所：各生产线、氨水储罐区、柴油库等，其常规预防措施如下：

(1)建立健全各种规章制度，落实安全生产责任制。

(2)定期进行安全环境检查。为了及时发现事故隐患，堵塞事故漏洞，防患于未然，必须建立安全环保检查制度，公司每季度组织检查一次，分厂每月组织检查一次，车间每周检查一次，要以自查为主，互查为辅，以查思想、查制度、查记录、查隐患为主要内容。

(3)强化安全环保生产教育。企业所有职工必须具备安全环保生产基本知识，必须接受安全环保生产知识教育和安全知识培训，熟知生产的各个环节、各个流程、生产危险区域及其安全防护的基本知识和注意事项、机械设备输送运转的有关知识、环保设施设备的正常运转知识、有关消防知识、消防器材知识、有关有毒气体知识、个人防护用品使用知识等。

(4)车间、库房加强通风、每年在春季进行一次接地和避雷设施检测，做好记录，保证避雷设施完好。

(5)采用便捷有效的消防、治安报警措施。

(6)每年定期进行检验和维修，保证消防设备、设施、器材的有效使用。

### 5.2 预防与应急准备

#### 5.2.1 预防措施

##### 5.2.1.1 氨水发生泄漏的预防措施

1) 日常加强管理，提高职工风险意识，对职工进行定期培训教育，使其掌握突发事件时快速反应技能；

2) 定期检测液氨浓度和含水率，发现水分低于临界浓度应及时补充水分，使含水率始终保持在 0.12%~1%的范围。另外还可加入抑制剂，如加入冷冻机油或菜籽油或硅

油作为应力腐蚀抑制剂，都可以有效地抑制液氨引起的应力腐蚀；

3) 定期对系统内液氨储罐实行安全技术检验及安全评价，使液氨储罐使用始终处于受控状态；

4) 把液氨储罐上的安全阀的泄压口和氨气事故处理系统对在用安全阀实行档案管理，对每个安全阀的使用情况进行在线监控，责任落实到每个操作工；经常对安全阀进行维护和保养，做到不超期使用、不腐蚀、不失控。

5) 液氨储罐上的压力表需要每 3 个月进行校验，确保压力表使用灵敏可靠。

6) 液氨储罐上的液位计应经常进行维护保养，最好 1 年检查 1 次以便发现问题进行处理。

#### **5.2.1.2 柴油、助磨剂、润滑油等发生泄漏的预防措施**

- 1) 做好日常维护工作，避免管线、阀门损坏等原因造成柴油泄漏；
- 2) 配备防爆工具，检修时严禁使用非爆工具；
- 3) 卸油作业使，应有人现场监护，防止因卸油过量，造成油品泄漏；
- 4) 定期对用电线路进行维修检修，使其保持完整，避免过载、漏电和接头松动；
- 5) 操作人员应穿防静电服，避免人体静电放电；
- 6) 罐区内禁止吸烟，禁止人员穿钉鞋进入罐区，应关闭手机。

#### **5.2.1.3.水质、大气污染超标预防**

- 1) 在厂区合理布置环境敏感区，并定时监测大气与水质情况。
- 2) 特别是在污水接管口设置采样口，以便于取样监测所排废水中的流量、PH、COD 等指标；
- 3) 在废气处理接管口设置采样品，以便于取样监测所排废气的流量、浓度、种类等指标。
- 4) 发现运行不正常或污染物排放超标要及时上报上级领导，并进行实时连续监测，分析事故产生的原因并采取相应的措施。进行整改，保证污染物的达标排放。

#### **5.2.1.4 危险化学品运输管理措施与贮存管理制度**

1) 危险化学品必须严格分类，并合理存放在通风干燥的仓库或者货蓬内，包装容器要完整、密封，不得使易燃物质和酸类共存。所有试剂和药品都须贴上标签，不用时一定要封装好。

2) 所有原辅材料等化学品都需要注明其理化性质、消防器材和发生紧急事故时的应急措施。

3) 危险化学品的进出仓库有严格的记录，管理人员定时检查、核实危险化学品的存放量和包装情况；

4) 危险化学品在厂区内运输过程中，要仔细检查容器和包装情况，防止泄漏。对员工进行危险化学品知识普及。

#### **5.2.1.5 火灾预防措施**

1) 机械设备必须防爆，并有导除静电的接地装置。

2) 装卸和搬运中，严禁滚动、摩擦、拖拉等危及安全的操作。作业时禁止使用易发生火花的铁制工具及穿带铁钉的鞋。

3) 一般不得与其他化学危险品混放。

热天最好在早晚进出库和运输。在运输、泵送灌装时要有良好的接地装置，防止静电积聚。运输易燃液体的槽车应有接地链，槽内可设有孔隔板以减少震荡产生的静电。

#### **5.2.1.6 应急池和应急阀门**

1、氨水储罐设置围堰，同时厂区设置 468m<sup>3</sup> 的事故应急池。

2、雨水阀门：厂区内分区控制，雨水排水系统与排渠交接点前设置了切断阀，阀门平时常开着，雨水通过阀门流入长塘水库，事故发生时，阀门立即关闭。

### **5.2.2 各部门预防与应急准备**

(1) 各部门应按照本预案分工要求，定期开展危害识别，落实本部门的环境污染事故应急预案预防措施。

(2) 按照本部门的专业职能分工，加强与基层各单位的联系沟通，积极帮促基层消除安全环保等方面存在的问题和隐患。

(3) 建立对要害（重点）部位日常监控机制。

(4) 定期完善环境应急预案。

(5) 对应急小组成员进行定期、不定期应急培训（如新老交替、演练需要、新的操作要求等不确定因素的需要）。

(6) 定期应急演练。

(7) 建立建全应急救援办公室日常管理规章制度，明确工作职责，下拨专项资金，由专人负责进行组织应急培训、应急演练的组织，应急预案的定期完善、相关知识的培训、宣传，以及组织应急新技术的研发等工作，建设完善的应急平台。

应急组织机构成员根据自己的职责需开展的预防和应急准备工作。

## 5.3 预警

### 5.3.1 预警信息

对事故预警信息，相关岗位的人员应随时观察、认真研判，如储罐区化学品发生泄漏蔓延，废气废水处理站在线监控系统出现异常报警，相关岗位的人员在进行常规处理的同时及时报告。厂区内运输过程中发生异常，应停运并及时上报现场指挥。

各岗位当班工作人员不得隐瞒、缓报、谎报或指使他人隐瞒、缓报、谎报与本预案相关的预警信息。

外线报警电话保持 24 小时有效。当应急领导机构（现场指挥机构）、工作机构各组员手机号码必须登记在值班通讯记录本上，且手机 24 小时保持待机状态。

### 5.3.1 预警

### 5.3.2 预警级别及响应措施

按照事故后果严重性、影响范围、危害和紧急程度，预警等级划分为预警一级、预警二级、预警三级。属于本预案控制和操作的是二和三级，当升级为一以上时须启动龙门县级、市级直至国家级应急救援预案。

**当发现以下情况时，适用三级预警行动：**

- 1) 储罐区设备表面出现裂缝或阀门、法兰处发生故障；
- 2) 储罐区防护缺陷，闻到异常气味或发现火源；
- 3) 生产车间设备故障或防护装置缺陷造成原料少量泄漏；
- 4) 生产车间局部电气短路，或发现电气设备运转时停转；
- 5) 生产车间废气处理设施运转时停转；
- 6) 污水处理设施故障，不能正常运行。

**当发现以下情况时，适用二级预警行动：**

- 1) 储罐区设备表面出现裂缝并且正在扩大；
- 2) 储罐区冒烟或小面积火灾，可燃物有限，事态完全可以控制时；
- 3) 生产车间设备故障或防护装置缺陷造成原料泄漏至其它车间；
- 4) 整个生产车间电气短路，设备停转；
- 5) 整个生产车间废气处理设施运转时停转或事故排放。

**当发现以下情况时，适用一级预警行动：**

- 1) 储罐区设备表面出现裂缝，物料大量泄漏且无法堵漏时；

- 2) 储罐区发生大规模火灾、爆炸事故;
- 3) 生产车间物料泄漏至整个厂区;
- 4) 全厂生产车间电气短路, 设备停转;
- 5) 全厂废气处理设施运转时停转。

根据事态的发展情况, 预警颜色可以升级、降级或解除。

收集到的有关预警信息说明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时, 则按照应急预案执行。预警内容包括: 可能发生事故的时间、地点、对象; 事故部门基本情况; 可能事故的后果预测; 可能事故原因初步判断; 提出可能事故的处置方法; 提出需协助的相关部门; 预警部门、签发人、报告人、报告时间等。

预警包括事故预警和风险预警

#### (1) 事故预警

应急指挥中心根据事故现场预测判断结果, 进行如下预警:

A、发生或可能发生一级、二级、三级事件时, 立即发出启动本应急预案的指令; 同时, 按照规定程序迅速向应急指挥机构报告, 必要时请求救援;

发生事故时, 最先发现者应立即向部门主管报告, 而后迅速逐级报告到上级主管部门负责人, 一般及以上等级事故应报告到经理。对一般及以上等级事故, 公司经理接到报告后, 在 1 小时内向当地环保局和有关部门报告。情况紧急时, 事故现场有关人员可以直接向当地环保局和有关部门报告。事故报告后出现新情况的, 应当及时补报。事故造成的伤亡人数发生变化的, 应当及时补报。道路交通事故、火灾事故自发生之日起 7 日内, 事故造成的伤亡人数发生变化的, 应当及时补报。

B、当各装置发生火灾爆炸、有害物质泄漏等事故时, 应急指挥部应进行环境污染预警。

#### (2) 风险预警

A、当惠州市气象台发布特大暴风雨警报时, 应急指挥中心应及时发出水体环境污染风险预警。

B、主要污染处理设施一旦出现任何一个设施不能正常发挥作用时, 应及时发出风险预警。如污水处理场处理设施、事故调节池及泵站重要机泵故障等。

#### (3) 发出预警后:

A、立即启动相关应急预案。B、公司办公室、安全环保部安排熟悉防控预案的人员 24 小时值班, 直至预警解除。

C、指挥中心结合惠州市环境风险源识别结果发布预警指令，指挥中心办公室向各职能科室、现场指挥部各专业组单位、各车间传达预警指令；

D、各职能科室、现场指挥部各专业组单位、各车间接到预警指令后安排熟悉防控预案的人员值班，通知其他应急人员和应急救援队伍待命，准备应急物资；

E、各职能科室、现场指挥部各专业组单位、各车间检查重大环境风险源；检查物料切换罐、泵、系统管线备置情况；检查易发生事故目标及隐患挂牌部位的设施状况、措施落实情况；检查清理罐区及系统排水设施及化学品、杂物，降低自然灾害条件下环境风险度。

F、做好事故应急池接纳水体污染物的准备工作。

G、向新闻媒体发布预警公告。

H、转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

I、针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危险扩大的行为和活动。

J、调集环境应急物资和设备，采取一切可能的防范措施，减少污染的扩散、蔓延。

#### **5.3.4 预警的解除**

解除流程：环境风险降低至可接受程度→总指挥批准→下达预警解除命令→后续处置。

（1）当所有风险源得到控制、或危险源苗头得到抑制、所有泄漏物已经被隔离或清除，不存在其他可能启动应急的条件，包括设备故障在内的其他事件隐患已经得到控制或排除，表明应急响应可以终止；

（2）总指挥经过各种信息判定现场情况达到终止响应条件，经现场应急指挥部批准；

（3）总指挥向所属各专业应急队伍下达应急响应终止命令；

（4）应急状态终止后，应根据有关指示和实际情况，继续进行应急监测和评价工作。

## 6 应急处置

### 6.1 响应流程

根据本厂生产产品特点、发生事故类型以及影响范围等情况制定应急预案响应流程和步骤：

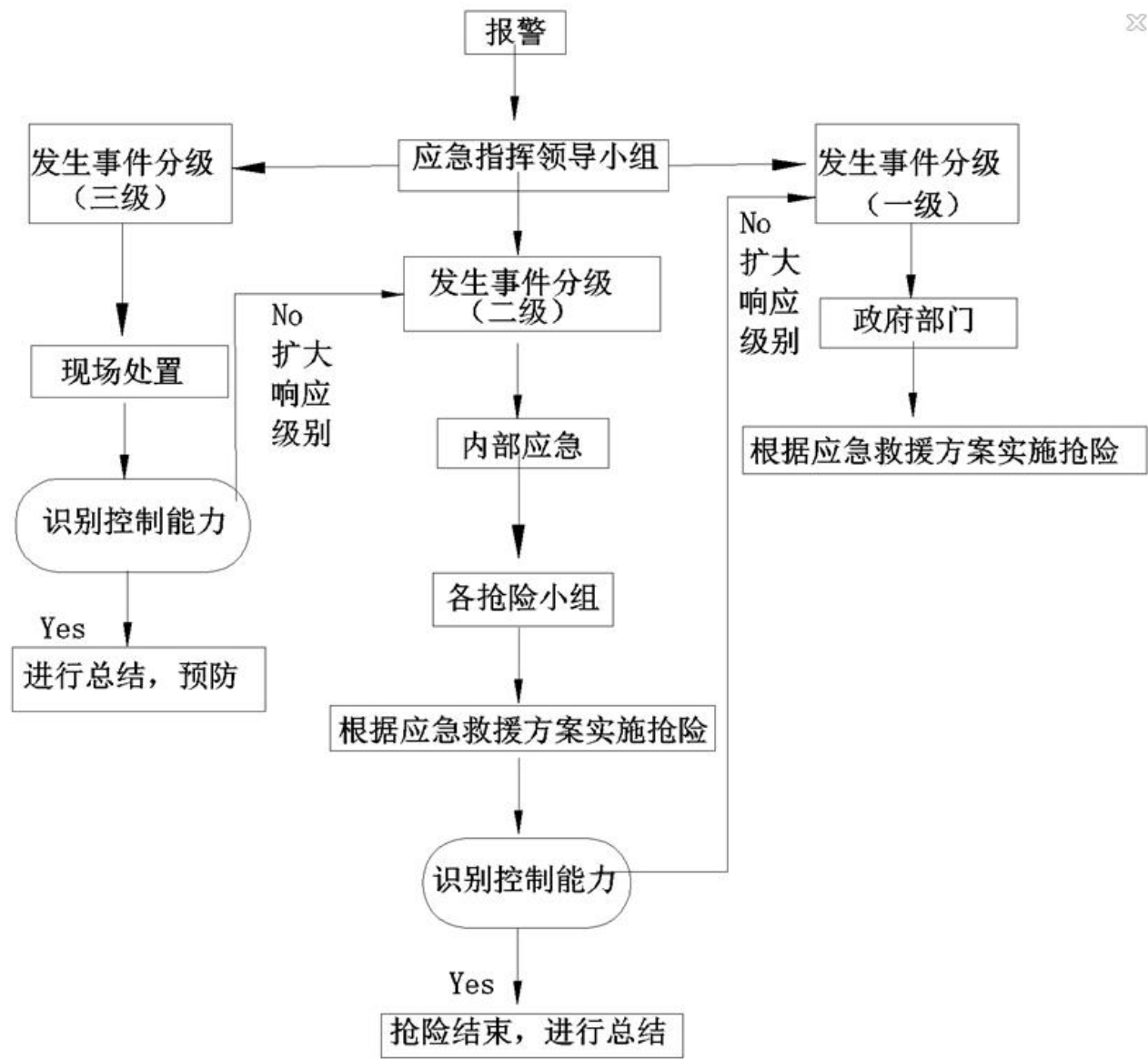


图 6.1-1 应急响应流程图

### 6.2 分级响应

按突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，发生突发环境事件的应急响应分为：

(1) 一级

发生或很可能发生破坏公司整体安全运行的事件，可能造成公司外部影响事故的事件。根据现场判断事件的应急响应水平，要求启动社会救援及启动外部事件应急救援预案，事故主要由政府等外部应急救援力量进行控制。

### （2）二级

可能发生影响公司整体安全生产运行的事件，根据现场判断事故的应急响应水平，必须采取行动以保护现场人员。此类事件不会明显造成公司边界以外的后果，外部人群一般不会受到事故的直接影响。

### （3）三级

可能发生仅影响工厂内部个别区域的事件；此类事件不可能会影响其它区域，但参与现场处置的部门可为一个或多个。

分级响应程序如下图 6.2-1。

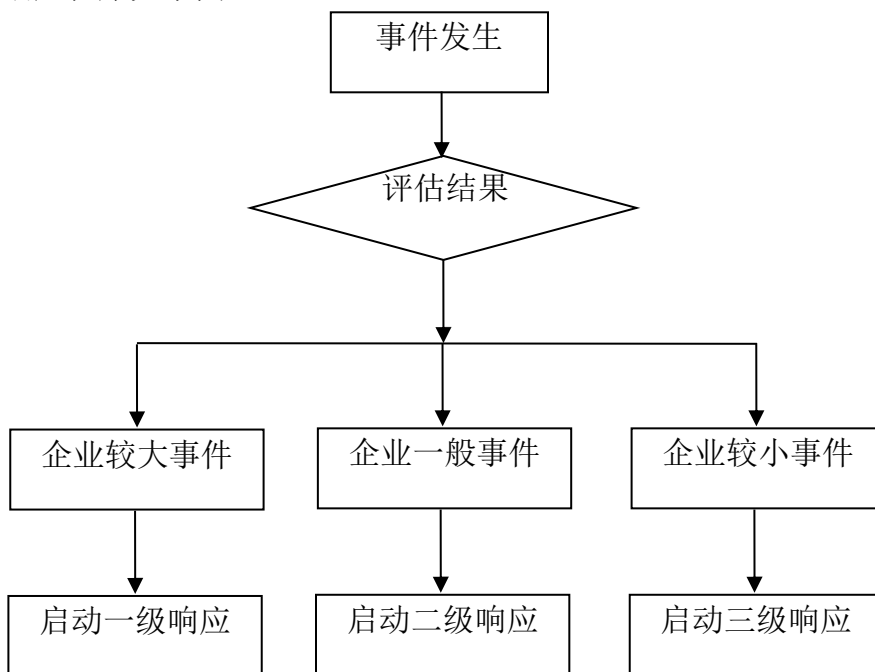


图 6.2-1 应急响应分级程序

## 6.3 启动条件

本预案针对公司发生的企业级事件进行响应，发生事故时本预案对应急的启动条件如前面第 1 章事件分级中。



## 6.4 信息报告与处置

### 6.4.1 企业内部报告程序

#### 24 小时有效的报警装置

若事故灾难发生后，事故现场有关人员应当立即报告当值领班，同时发出报警信号。领班通知生产主管，生产主管上报生产经理，同时立即组织成立现场应急救援小组，并发布事故预警。由各部门领导组织成立应急指挥领导小组开展应急处理工作，接到应急事故报警后，根据事故的不同预警级别，公司中控室工作人员应立即报告当值领班，同时发出报警信号。领班通知生产主管，生产主管上报生产经理，并发布事故预警。由各部门领导组织成立应急指挥领导小组开展应急处理工作，启动应急预案和应急救援对策。事故处理要对环境污染事件可能造成的次生、衍生和耦合事件予以考虑，避免其发生。

#### 24 小时有效的内部、外部联络手段

当事故发生时由总指挥在第一时间通过手机与应急小组组长联系，以及与外部应急组织联系。

出现导致事故发生的可能或者事故发生后，应急值班人员必须立刻通知相关人员。

### 6.4.2 受影响区域通报

公司发生已经或者可能涉及到周边村庄的事故时，应急小组应当及时通知相邻村庄负责人，并向龙门县政府提出向相邻企业通报的建议。做好随时疏散附近工居民群众的工作，以防止人员伤亡的情况。

## 6.5 应急准备与应急救援队伍的调度

应急人员行动之前要做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富的或相关专业人员带队；二是确定救援响应级别，根据事故发生的规模和发展态势决定应急响应级别；三是召开应急会议，公司级应急预案启动后，应急领导指挥小组召集应急指挥部，应急指挥部筹备召开首次应急会议，根据事件进展情况召集各应急组织成员参加的联系会议，落实应急指挥部决定的工作事项、沟通情况、传达相关信息；四是救援器材、物资必须准备充足，以防出现应急救援物品不够用的情况；五是必须弄清救援方式，救援前尽量弄清楚各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾；六是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

应急救援队伍的调度应归总指挥。当事故级别在预警响应级别时，应急队伍应处于应急待命状态，做好出动的准备。当事故级别为企业和社会响应级别时，应迅速赶带事故现场，开展救援行动，对事故现场进行控制。同时，社会应急救援联动部门立刻出动，按照接报的内容进行救援行动。

## 6.6 先期处置

### 6.6.1 处置原则

一般的风险物质逸出、泄漏事件，公司值班人员、保安员、岗位人员巡检时发现，应迅速查明事件发生源头、部位和原因，可及时采取相应的常规处理措施进行处理。凡能经常规处理措施而消除事件的，则以自救为主。如自己不能控制的，应向现场指挥报警。

一旦发生重大泄漏事件或火灾事件，现场指挥、值班人员、保安员、岗位人员虽能及时发现，但一时难以控制，应采取应急措施，并疏散公司可能受影响的患者及现场人员。

### 6.6.2 处置步骤

（1）发现者应立即向现场指挥报警，同时并采取正确办法阻断事件源，应急处理时应佩戴好相应的防护用品。

（2）发生事件的岗位，应迅速查明发生泄漏的部位及原因。凡能经切断物料等处理措施而消除事件的，则以自救为主。如泄漏扩大不能控制，应向现场指挥汇报。

（3）现场指挥接到报警后，应迅速下达按照应急预案处置的指令，同时发出警报，通知指挥部成员队伍迅速赶往事件现场。

（4）指挥部成员到达现场后，根据事件状态及危害程度做出相应的应急决定，命令各救援队伍立即开展救援工作，并立即向龙门县政府和惠州市生态环境局龙门分局电话汇报；如事件有扩大趋势，并超出公司救援能力，立即上报龙门县政府和惠州市生态环境局龙门分局，请求社会救援。

（5）通讯联络组人员到达现场后，担负治安和指挥交通，组织纠察，在事件现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡逻检查，员工引导患者及现场人员按公司消防逃生路线撤离事发危险地，如果事件扩散危及公司内、外人员安全时，应迅速组织人员疏散公司可能受影响的患者及现场人员，通知友邻单位、公司外过往人员，并组织其向上风向的安全地带疏散。

(6) 抢险抢修组人员到达现场后，根据指挥部下达的抢修指令迅速进行设备抢修，控制事件，以防事件扩大。

(7) 根据事件的状态进行抢救，如果未发生着火，应对泄漏部位进行水冷却；如果发生了着火事件，应迅速采取相应的紧急措施。

(8) 后勤保障组人员到达现场后，应立即救护伤员和中毒人员，对中毒人员根据中毒状况采取相应的抢救措施，并对伤员进行清洗、包扎和输氧急救。重伤员及时送往邻近医院抢救。

(9) 在发生废气超标排放或废水超标排放时，电话通知龙门县环境保护监测站，请求并配合进行监测，在其到达现场后，配合查看现场情况并依据监测办法设点取样检测化验。

## **6.7 指挥与协调**

应急人员行动之前要做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富的或相关专业人员带队；二是确定救援响应级别，根据事故发生的规模和发展态势决定应急响应级别；三是召开应急会议，公司级应急预案启动后，总指挥召集成立应急指挥机构，落实应急指挥机构决定的工作事项、沟通情况、传达相关信息；四是救援器材、物资必须准备充足，以防出现应急救援物品不够用的情况；五是必须弄清救援方式，救援前尽量弄清楚各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾；六是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

应急救援队伍的调度应归总指挥。当事故级别在预警响应级别时，应急队伍应处于应急待命状态，做好出动的准备。当事故级别为企业和社会响应级别时，应迅速赶带事故现场，开展救援行动，对事故现场进行控制。同时，社会应急救援联动部门立刻出动，按照接报的内容进行救援行动。

## **6.8 污染控制与消除**

### **6.8.1 通用处置措施**

现场污染物主要为废水、危险化学品、危险废物，废水、危险化学品及危险废物可以通过多种途径进入土壤、水体和空气中，引起土壤正常功能的变化、水体污染和大气污染，

因此控制和消除污染源是防止污染的根本措施。控制污染源，即控制进入土壤、水体和空气污染物的数量和速度，以免产生污染。可以通过以下措施对现场污染控制与消除：

（1）应急组到达现场后，警戒疏散组负责对应急处置无关的人员实施疏散，安全警戒和伤员救护工作。

（2）对于非火灾事件，抢险抢修组负责实施现场污染控制、污染消除、危险物品转移、隔离、堵截、设备停车等工作。

（3）对于火灾事件，抢险抢修组负责火灾扑灭与财产抢运。对于消防水可能引起的环境污染，抢险抢修组还需负责污水拦截、收集与转运。

（4）对于火灾次生环境事件，通讯联络组应立即联系龙门县环境保护监测站请求协助监测，并协助拟定监测方案。

（5）后勤保障组根据现场应急处置工作的实际需要，提供必要的应急物资和生活物资确保处置工作顺利实施。

（6）后勤保障组根据应急处置工作的实际需要，提供必要的医疗物资确保处置工作顺利实施。

（7）所有应急处置现场产生的危险废物，均应全部收集，安全转移妥善处置处理，避免二次污染。

### 6.8.2 发生火灾事故的现场处置

（1）根据灾情发生地点，所有人员选择疏散路线进行疏散，疏散人员到指定集合地点集中清点。

（2）灾情发生后，各当值门卫按应急部署表要求，打开各门，指挥疏散人员到指定地点集合并负责人员清点工作。

（3）当日抢险抢修组队员到指定地点集中，领取专业灭火装备。当日后勤保障组集合，并由通讯联络组员拨打 119 火警电话，请求支援。通信联络组队员同时要联络公司抢险抢修小组成员及当日不在岗的抢险抢修组队员到厂支援。

（4）应急反应队成员根据应急部署表中的安排，分别按照应急反应部署图及现场负责人的指示，对配电站、消防应急泵、照明、原料储罐等相关关键部位进行布控。

#### A. 反应主装置发生火灾时：

当日应急反应队电工控制配电房，切断反应车间供电。

当日应急反应队动力控制员打开消防应急泵。中断原料向反应装置供料。检查消防水泵是否正常，如正常，开启消防水泵为原料储罐降温；如因故障无法开启，应及时通知其他人员。

**B. 储罐或仓库发生火灾时：**

当日应急反应队电工控制配电房，切断反应车间供电。

当日应急反应队动力控制员打开消防应急泵；截断化学品仓库的管路，调整设备达到安全模式；截断原料罐间的管路。

（5）其余应急反应队员在现场负责人的直接领导下，按照应急反应部署图的布置，在安全有利的位置，利用灭火器等消防设施扑救火灾。

（6）警戒疏散组要组织好车辆，应急救护等工作，警戒疏散组指挥保安员清除消防通道上的路障，迎接专业消防队及救护队的到来。

（7）专业消防队到来后，我方的应急队员要听从并配合其指令，共同完成火灾的控制。

### **6.8.3 发生化学品/废水泄漏事故的现场处置**

（1）当化学品储罐及其输运管线发生大量泄漏时，发现人立即通报该区的安全责任人或当日应急反应队成员。该区安全责任人下达疏散指令。

（2）安全责任人即刻召集当日抢险抢修组，并通知后勤保障组集合，并由后勤保障组将救护专用设备送达现场抢险抢修组。后勤保障组应及时转告应急处理领导小组。

（3）各部门车间人员疏散前，切断火源并将生产设备、办公设备调整至安全模式；然后依据疏散路线沿上风向转移至预定集合处，进行人员清点。

（4）应急队员穿着消防员服，佩带自给式呼吸器进入储罐区；如发现现场有被泄漏物料致伤的人员，应及时送至医疗救护组协助医疗人员进行紧急救助。

（5）使用专用堵漏材料封堵泄漏处。同时其余应急队员对泄漏物料用大量雾状水稀释，地面积存液料要用大量水稀释排入地漏后，才将储区门窗排风扇打开进行通风排放。

（6）使用便携式数字防爆气体检测仪对泄漏区及排泄区进行检测，至达到规定物料爆炸下限 20%时，应急救助完成。

（7）对于发生泄漏的储罐、管道不再使用。将未泄漏的物料转移至中转储罐中存放。

（8）如是氨水储罐泄漏，疏散泄漏区排险无关人员，应急队员佩戴护目镜、耐酸长筒胶靴、工业橡胶手套进入泄漏区，停止所有加压泵，关闭泵进出口阀。检查泄漏部位和泄

漏口的形状、大小，根据泄漏口的大小、形状选择适当的封堵物，（如圆木塞、橡胶板等）对泄漏口进行临时封堵。并将管道断裂部位情况向上级汇报，并及时联系维修。

#### 6.8.4 大气环境污染事故的专项处理措施

本厂可能产生的大气环境污染事故主要是废气未处理达标直接排放。

当废气未达标排放，造成大气污染，其现场应急处理总体流程如下：

1) 现场人员查明废气未处理达标排放的原因；若发生较大量泄漏，单靠事故部门无法解决时，应通知应急救援办公室，启动公司级应急预案。

2) 应急领导小组成员接到信息后立即赶到指挥部，迅速形成指挥中心，发出警报，通知各应急小组迅速赶到事故现场执行应急救援的指令。

3) 根据指挥部指令，应急通讯小组立即向惠州市生态环境局龙门分局报告事故情况，并请求龙门县环境监测站人员到现场协助监测。

4) 环境监测站人员到达现场后，各应急小组要协助监测站人员进行事故监测。监测人员要根据风向、风速、判断有害气体扩散速度和波及的范围跟踪监测大气环境，及时将情况汇报指挥部，警戒疏散组指导群众撤出危险区。

(1) 废气事故排放：窑运转时物料在窑内是高温燃烧，一旦发现静电收尘器发生事故排放，立即停止窑喂料和分解炉喂煤，只保留窑少量喂煤作为燃料以保持窑温，逐渐降低窑的温度至可以停止窑运转，在发现事故排放发生 10 分钟内完成对事故排放的控制。发生事故排放时，虽然电收尘器停止工作，但含尘气体通过增湿塔时，增湿塔起到预收尘效果，同时当从增湿塔出来的含尘气体进入电收尘器时，电收尘器仍起到尘降室的作用。

(2) 氮氧化物事故排放：

①首先应迅速查明氮氧化物事故排放的原因；若发生氨水泄漏，则启动以下应急处理措施。

②在卸液氨过程中要认真进行系统泄漏检测工作，发现有泄漏时立即停止卸氨工作，并进行处理，确保无泄漏时再继续卸氨工作。

③当氨水发生少量泄漏时，撤退区域内所有人员，防止吸入和防止接触氨气。处置人员应使用正压空气呼吸器，禁止进入氨气可能汇集的局限空间，并加强通风，只能在保证安全的情况下进行堵漏处理工作。

④如果是运输车辆泄漏，无法彻底消除时，应将车辆转移到安全地带，并且仅在确保安全的情况下才能打开阀门泄压。

⑤当氨水发生大量泄漏时，所有未采取有效防护措施人员迅速撤离泄漏污染区，并向上风向转移。并在泄漏区域周边 150m 处立即采取隔离措施，严格限制出入。

⑥迅速切断氨区附近火源、电源，如有灌装作业等操作应立即停止作业，防止事故扩大和火灾、爆炸事故的发生。

⑦泄漏处置人员应佩戴过滤式防毒面具，紧急事态抢救或撤离时，必须佩戴正压式空气呼吸器。戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶手套，尽可能先切断泄漏源。对连通的储存罐和系统进行隔离，对泄漏的系统和罐体应关闭相关的阀门及联系检修人员加装堵板等隔离操作，巡查、监视设备，做好现场的安全措施。

⑧及时启动喷淋系统，加大氨气的吸收和稀释，防止大量氨气扩散，对周围环境造成污染。

(3) 脱硫系统故障：由于窑内物料中存在大量的氧化钙等碱性氧化物，大部分  $\text{SO}_2$  将被吸收生成硫酸钙及亚硫酸钙等中间物质，所以熟料煅烧过程是一种吸硫过程。而水泥厂排放的  $\text{SO}_2$  主要来源于煤在回转窑内的燃烧及生料带入的硫。发生事故排放时应立即停止喂煤和喂料，停止生产，减少含硫物质进入窑炉内。

### 6.8.5 水环境污染事故的专项处理措施

本厂可能出现的水污染事故主要是储罐破裂、雨污水外流等。

(1) 当本公司发生水污染事故时，将采取以下监测方案：

发生事故部门人员现场取样送实验室进行检测，检测项目根据污染物判断；

发生事故的部门取样后留样保存，便于外部检测机构对现场分析。

(2) 当本公司发生水污染事故时，采取相应监测方案的同时，采取以下措施进行控制：

#### A：污水的拦截

事故发生的第一时间，由警戒疏散组人员将下水道封阻袋投入事故区域的雨水下水道井口，阻止污水从雨水管道排出，关闭就近的雨水总排阀门并开启应急系统的污水阀门，避免污水从雨水管道流出厂外。当污水蔓延至全厂时，关闭所有雨水阀门，避免污水流出厂外。污水重力自流流入事故应急池或罐区围堰内储存。

#### B：污水收集

发生事故时，原则上所有污水，包括消防水，含化学品的事故水，泄漏的化学药品等均必须作为污水收集。本项目污水收集通过管道将所有污水收集至事故应急池，而后泵入事

故应急池，在应急处理后，联系有资质的废水处理单位，用消防废水槽车将应急池内消防废水泵走，运出厂区集中处理。

**C: 污水收集方式**

利用各区域沉淀池。

围堰收集。

雨水系统。

应急池，通过拦截将污水排入应急池。

其它可利用的容器等。

**D: 现场的洗消**

所有洗消工作，必须在现场保护期限结束后才可进行。

所有现场的洗消，由抢险抢修组负责，后勤保障组协助。

涉及化学品的事故，要着必要防护装备。

现场清洗前，应将有毒、有害物进行收集，减少环境污染可能，所有清洗水进入污水处理系统。

救援装备、工具的清洗，由相关管理部门负责。

发生环境事故，必要时需进行环境因素检测。

### **6.8.6 企业防汛应急处置**

(1) 防汛器材放在厂区门岗，防汛器材主要有编织袋、沙子、铁锹等。

(2) 汛期到来之前，应急小组成员应仔细巡查全厂重点部位（厂房、废水处理站、储罐区），检查楼顶平台排水沟是否畅通无阻，同时将楼顶垃圾清运干净，检查污水井、排水管是否有堆积物，并加以清楚，保证排水畅通，检查配电室等重要机房是否有漏雨情况，若有发生应及时处理。

(3) 若厂区出现险情是，要迅速用沙袋堵住重要部位门口，保护公司财产。

(4) 险情发生后，要进行全面检查，统计本次汛情造成的损失和物质消耗情况，并及时补充防汛物质，做好下次防汛准备。

(5) 事件处理过程要进行详细记录，由事故调查组向总指挥部报告。

### **6.8.7 防台应急处置措施**

**应急响应行动:**

“台风警报”以惠州气象台公布信号为准，也可以惠州电视台公布气象信息为准；现场



应急响应总指挥对信号有全面的处理权，台风预警信号发布期间，做好应急准备。

- (1) 相关雨情、风情、险情信息收集后，应立即报告相关负责人。
- (2) 负责人接到报告后，根据预警信号成立台风指挥部并启动台风现场处置方案。
- (3) 各应急组负责人立即通知其下属成员，进行防台风应急响应。
- (4) 当台风信号为“蓝色”时需采取的行动：

抢修抢险组：检查厂区相关电气设备的应急情况，包括：所有消防设备、UPS 电源、应急发电机、应急灯具是否完好，并保证随时可以启动；检查范围包括生产装置区、罐区、装车区、仓库及物料管线敷设区域，办公楼实验室等区域，检查内容如下：

- a. 建筑物的门、窗等都已关紧；
- b. 所有可能引起危险的设备和材料等都已拆卸或将危险排除；
- c. 个人使用的雨衣、雨鞋、照明工具等是否齐备；
- d. 移动式设备都已固定；

- (5) 当台风信号为“黄色”或更高级时需增加采取的行动：

- 1) 所有应急响应人员都处于待命状态，24 小时随时待命，执行抢险任务。
- 2) 交通工具的安排，包括司机的调配，可按需要将人员运离现场和运到现场；
- 3) 在收到气象部门和其他政府部门发生 12 级及以上的台风预警预报后，应提前做好全厂顺序停产的准备。当发生了低于 12 级台风的强热带风暴（11 级），并有继续发展的趋势时，应顺序停产，撤离人员，确保安全。

- (6) 台风期间，无法自行解决的要马上向公司指挥部汇报情况进行解决，必要时可向当地政府救助或有关部门救助。

- (7) 收到台风减弱信号消息后采取的行动：

- 1) 当台风信号由红色减弱为橙色、黄色、蓝色时，应分别坚持以上所述的行动，直至台风信号最终消失；
- 2) 所发生的破坏和淹水，只要天气状况许可，就进行处理；

#### **后续行动：**

- (1) 当台风信号消失后，此次防台风行动结束，应急指挥部写出总结报告领导。
- (2) 及时组织人员进行现场清理，
- (3) 对在台风期间造成损坏的，能够及时进行修护的立即进行修护，不能修护的造成损失的要进行统计上报公司。
- (4) 要及时更换损坏的设备，确保安全、有序、畅通的工作环境。

**注意事项：**

- (1) 抢险救灾原则：事故现场急救，必须遵循“先自救后救人，先救人后救物，先救命后疗伤”的原则，防止继发性人员伤亡事故的发生；
- (2) 在防台风期间出现其他事故情况，应及时启动相关的应急响应程序；
- (3) 如果应急现场发生不可控场面，现场指挥部应决定部分或全部响应人员立即有序的撤离。

### **6.8.8 控制事故扩大的措施**

在事故现场由抢修抢险组划分隔离带，并由警戒疏散组人员看守，防止无关人员的进入。

### **6.8.9 事故可能扩大后的应急措施**

当事故扩大后，应立刻向社会应急联动部门报告请求增援，同时立即疏散事故中心的救援人员。并向专家咨询应急对策。

## **6.9 次生危害防范**

为了防止处理事故或救援过程中发生不必要的伤亡与次生灾害，现场人员应注意以下几点：

- (1) 事故发生时在现场抢修抢险过程中，现场人员必须佩戴个人防护用品，做好防护准备，避免发生中毒；
- (2) 应急处理中，避免动作过于猛烈，碰撞到其他化学物品，导致事故进一步扩大；
- (3) 深入事故中心作业人员必须先确定泄漏物质性质和毒物接触形式，防止事故处理过程中发生中毒、伤亡事故；
- (4) 当无法控制泄漏物，不能堵塞泄漏源，要及时安全可靠的处理泄漏物，严密监视，以防引起火灾或爆炸等更大的危险事故；
- (5) 事故发生时迅速、有序的撤离现场人员至安全区，避免造成更多的人员受伤。

## **6.10 应急状态解除**

### **6.10.1 应急终止的条件**

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；

(4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(5) 采取一切必要的防护措施以保护公众再次免受危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

### 6.10.2 应急终止的程序

当突发环境事件得到控制、消除，社会负面影响消减，进入恢复阶段时，现场指挥人员确认事故可以终止，上报总指挥进行应急终止，总指挥经过详细了解，确实可以终止事故，发布应急呼应终止，所有人员开始清理现场和撤离。

### 6.10.3 跟踪环境监测

污染物进入周围环境后，随着稀释、扩散和降解等作用，其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，在应急状态终止后，环境安全监测人员应进行污染物的跟踪监测，直至环境恢复正常或达标。

### 6.10.4 长期环境评估

(1) 污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请环保部门进行处理。

(2) 配合有关部门对环境污染事故中长期环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

## 6.11 安全防护

### 6.11.1 应急人员的安全防护

现场发生生产区危险化学品泄漏时，应急人员防护要求如下：

呼吸系统的防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时需佩戴自吸过滤式防毒面具。

眼睛防护：高浓度接触时需佩戴化学安全防护镜。

身体防护：穿防酸碱工作服。

手防护：戴防酸碱橡皮手套。

参加救护、救援人员必须防护规定着装，并注意风向，应配备有照明灯具。

参加救护、救援人员的小组必须两人以上，一进一跟，互助监护，保持通讯，并保证在视野范围内行动，按照必须在确保自身安全的前提下进行救援的原则处理抢险抢修。避免因不可预见的因素而导致队员受伤的情形发生。

### 6.11.2 受灾群众的安全防护

事故发生时必须保证受灾区域人员的安全，及时疏散群众，对已经受伤的人员必须进行初步的救护。

#### 人员疏散措施

##### (1) 事故现场人员的疏散：

人员自行撤离到上风口处，由值班人员负责清点本厂工作人员和现场救助人员人数，并应组织相关人员有序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据事故的影响估计指明集合地点。人员在安全地点集合后，值班人员清点人数后，向指挥部报告人员情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

##### (2) 非事故现场人员紧急疏散

事故报警后，本厂应急指挥部发出撤离命令，接命令后，后勤保障组成员组织疏散，人员接通知后，自行撤离到安全区域。疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据事故的影响估计指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向现场指挥报告人员情况。发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置等。

##### (3) 周边单位、居民紧急疏散

当事故危及居住区，由现场指挥向政府以及居住区发送事故报警信息。事态严重紧急时，现场指挥直接联系政府发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请救援助。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方式有步行和车辆运输两种。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。

### 6.11.3 危险区的隔离

#### 危险区的设定

当发生火灾、泄漏事故时，以事故中心 30m 范围内属危险区域。

#### 事故现场隔离划定方式、方法

以火灾或泄漏地点为中心，半径 25m 内划分为一级隔离区，半径 25-40m 划分为二级隔离区，设立警示标志，防止无关人员进入事故现场。

#### 事故现场隔离方法

按照现场指挥划定的危险区域，重危区的边界使用红色警戒标志，中危区的边界使用橙色警戒标志，轻危区的边界使用黄色警戒标志，并合理的设置出入口，严格控制各区域进出人员、车辆和物资。

### **事故现场周边区域的道路的隔离或交通疏导**

由于公司所处位置平时车流量较小，当事故发生时，通讯联络组人员在厂区外路口协助交通疏导，从而不会阻碍救援工作的进行。

## 7 后期处置

应急状态终止后，由公司应急指挥部牵头，邀请相关部门和专家、企业应急指挥小组成员组成事故调查组，研究发生的原因和确定防范措施；保护事故现场，需要移动现场物品时，应当做出标记和书面记录，妥善保管有关证物；对事故过程中造成的人员伤亡和财产损失做收集统计、归纳、形成文件，为进一步处理事故的工作提供资料，并按照国家有关规定及时向有关部门进行事故报告。

### 7.1 善后处理

#### 7.1.1 现场保护

（1）公司发生突发环境事件后，现场指挥命令通讯联络组立即对事故区设置警戒线，防止无关人员进入事故现场，保护事故现场。

（2）事件现场保护措施包括救灾过程中的事件现场保护措施、事件现场勘察前的保护措施、事件现场勘察后的保护措施等。

（3）事件现场痕迹与物证的保护措施、确实需要移动事件现场痕迹与物证时的规定要拍照、录像记录。

#### 7.1.2 现场洗消

##### （1）事故现场洗消负责人

事故现场洗消负责人为公司的抢险抢修组组长，洗消工作由抢险抢修组负责。在事故现场取证、调查结束后，由现场指挥指示警戒疏散组组长立即组织应急处理人员对事故现场进行清理和维护。

##### （2）现场净化方式、方法

在清理过程中，清理人员必须穿戴好各种防护装备如手套，防毒面具、口罩，以免中毒。

处理人员对事故地面残留的化学品进行冲洗，冲洗产生的废水排入事故池或废水处理站调节池内，如消防事故产生废水则纳入生产废水处理装置进行处理，废水处理设施故障时废水重新回到事故应急池中收集，待废水处理设施修整后，重新回到废水处理站进行处理。

##### （3）洗消后的二次污染的防治方案

洗消过程中收集的废液必须做好安全防范措施，防止再次发生泄漏事故。

及时将事故现场的废水收集排入事故应急池内，防止流入外环境造成污染。

## 7.2 调查与评估

（1）调查环境事件的诱因和性质，评估环境事件的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况、影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

（2）应急过程的分析总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构的设置是否有缺陷，应急队伍能力是否需要加强，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护装备是否满足要求等。

## 7.3 恢复生产

（1）事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，公司各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

（2）突发事件应急处置工作结束后，应急指挥领导机构应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

（3）公司相关部门负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。

（4）应急工作机构协助政府有关部门调查事故原因和责任人，由当班主管将事故调查报告上报惠州市生态环境局龙门分局和龙门县政府，总结突发事件应急处置工作的经验教训，对应急救援能力进行评估，并制定改进措施。

## 8 应急保障

### 8.1 人力资源保障

公司建立突发性环境事件应急队伍，培训一支常备不懈，熟悉环境应急知识，充分掌握各类突发性环境事件处置措施的预备应急力量；保证在突发事件发生后，能迅速参与并完成抢救、排险、洗消等现场处置工作。

（1）保障应急组织机构的培训和演练实施，主要使应急工作人员熟悉应急工作程序，提高指挥能力；

（2）开展应急工作组的培训和演练。针对事件易发环节，每年至少开展一次演练。各应急工作组主要依靠培训和演练来实现提升应急响应技能，演练的内容包括报警、现场污染控制、应急监测、消洗、人员疏散与救护等；

（3）给公司一般工作人员（特别是新员工）进行事件报警、自我保护和疏散撤离等应急培训和演习训练，提高员工的防范和急救能力。

### 8.2 财力保障

公司建立应急专项资金用于：环境事件隐患整改、环境风险源监控、应急机构建设、应急物资购置、应急预案演练、应急知识培训和宣传教育等，使用权归应急组织机构所有，其他人不得挪为他用，如有违反将按公司相关规定进行处罚。

### 8.3 物资保障

必要的应急物资储备，包括应急物资的种类、储存量，根据公司环境风险状况和应急预案需要进行配置，并制订应急物资使用管理制度，防止失效和丢失。

公司应急物资见附件八。

### 8.4 医疗卫生保障

（1）应急指挥部负责落实与地方医疗卫生、职业病防治部门的应急医疗救援协议的签订，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新（见附件八）。

（2）行政部落实组织后勤保障组人员与医疗急救人员定期的医疗急救知识与技术的培训。

### 8.5 交通运输保障

（1）公司所有车辆在应急时将被征用于运输保障工作。

（2）应急时除被征用车辆留在公司外，其他车辆将移至公司非救援通道上待命。



(3) 车辆道路由警戒疏散组开辟和管护。

## 8.6 治安维护

与社区治安巡查队建立定期沟通和应急求助协议，保证日常交流和非常时期帮扶求助，维护周边治安安全。

与辖区派出所建立定期沟通机制，紧急状况下进行治安维护和疏导救援。

## 8.7 通信保障

通讯联络组应时刻保障通讯器材能正常启用，应急手机、固定电话、喊话筒等通讯器材发挥信息传达及呼救的作用。当事故的级别为社会应急时，公司将会向政府救援部门求援。外部相关单位紧急联络电话见附件五及附件六。

## 8.8 科技支撑

应急指挥部及各应急小组学习并引进先进的救援设备、救护办法、日常危险源的监控设备等，从日常危险源的监控和潜在的环境安全风险进行排查，结合实际情况进行风险隐患的消除；通过实例分析学习先进的救护办法和指挥布置方法，提高公司应急能力和水平，应对一切可能的突发环境事件。

## 9 监督管理

### 9.1 预案培训

为了确保快速、有效和有序的应急反应能力，公司应急响应指挥中心应采取各种形式，定期组织对公司突发环境事件应急处理处置的各环节涉及的人员进行技术培训。

#### 9.1.1 培训的内容和方式

1、应急救援专业组的专业培训内容：

- (1) 安全生产知识培训；
- (2) 污染控制相关知识培训；
- (3) 风险应急能力培训；
- (4) 消防知识培训；
- (5) 有关人员急救方法培训；
- (6) 抢险抢修培训。

公司环境应急组织体系应急抢险各专业组人员是公司突发环境事件时，冲在应急抢险第一线的人员，他们的应急抢险知识、技术、能力的强弱对于有效的、快速的应对突发环境事件，具有非常重要的意义，因此，应非常重视、特别关注该部分人员的应急救援和应急抢险的知识、技能培训。

2、企业员工应急救援基本知识培训内容

由各企业组织应急救援人员定期对员工进行应急事故处理及紧急救援培训，提高员工风险防范意识及自救能力。主要培训内容如下：

- (1) 风险应急能力培训；
- (2) 消防知识培训；
- (3) 有关人员急救方法培训；
- (4) 安全撤离和疏散培训。

3、外部公众应急救援基本知识培训内容

- (1) 事故报警与通知的规定；
- (2) 基本个人防护知识；
- (3) 撤离的组织、方法和程序；
- (4) 自救与互救的基本知识。

#### 4、培训的方式、记录表

培训的形式可以根据公司内的实际情况，采取多种形式进行。如定期开设培训班、上课、事故讲座、广播以及利用公司的宣传栏等，使教育培训形象生动。每次培训完成后，应填好记录表，记录表应包括：培训人员姓名、单位（或部门）、培训内容等。

### 9.1.2 培训的要求

针对性：针对可能的环境事故情景及承担的应急职责，不同的人员不同的内容。

周期性：培训的时间相对短，但又一定的周期性，一般至少一年进行一次。

定期性：定期进行技能培训。

真实性：尽量贴近实际应急活动。

## 9.2 预案演练

### 9.2.1 演练的目的

- 1、对公司应急准备状况的实际检查和评价，确保公司应急准备工作到位；
- 2、对应急预案的全部或部分内容的可行性、有效性和对可能的各种紧急机情况的适应性进行评价；
- 3、找出应急准备可能需要改善的地方和潜在的问题，如缺乏某些应急资源（包括人力和设备），为本急预案的修改和完善提供依据；
- 4、对上次应急演习后修改或补充了的应急预案的内容进行评价；
- 5、为公司各个应急小组内部、各应急小组之间的协调提供实际的练习机会，确保实际应急抢险中各部门之间能够更好的协调处理；
- 6、对各类人员的应急响应的能力以及技术和技巧。

### 9.2.2 演练计划

制定年度演练计划，实施前制定演练方案，确定演练部位、参加演练人员、演练类型、做好方案的培训，演练后作出评价并做好记录。

我公司将参照以下表的应急演练计划，根据公司具体情况组织应急演练。

表 9.2-1 应急演练计划

演练名称	演练组织单位	（场景、科目）	计划资金投入（万元）	演练时间	演练地点	演练方式
火灾事故应急演练	公司环境应急机构	假定车间、仓库发生火灾	0.2	每年4~7月	厂区空地	模拟
泄漏故应急演练	公司环境应急机构	假定液氨储罐发生泄漏	0.2	每年4~7月	仓库	模拟

### 9.2.3 应急预案演练的类型、频次、内容

- 1、演练类型分为三种：桌面演练、技能演练、综合演练。
- 2、安环部负责制定年度演练计划，实施前制定演练方案，确定演练部位、参加演练人员、演练类型、做好方案的培训，演练后作出评价并做好记录。
- 3、本公司每两年至少组织一次综合环境应急预案演练，每年至少组织一次现场处置方案演练。以提高各应急小组之间的协同配合和自我保护能力，增强全员应急处置能力。
- 4、演练内容：主要包括灭火演练、应急疏散、事故污水泄漏、废气不达标排放等。
- 5、演练流程依次为：
  - （1）准备阶段：风险评估—选择主题—主要负责人审批—演练准备
  - （2）实施阶段：培训通知—物品准备—理论教育—人员分配—演练
  - （3）总结阶段：效果评估—归纳总结—记录存档

### 9.2.4 演练情况评估和总结

演练情况总结包括演练策划、前期准备、组织实施到正式演练所经历的各个阶段，对应急救援能力是否满足要求，查找各阶段、各应急救援小组和人员在演练过程中暴露的问题，提出改进和完善的方法或建议。

## 9.3 预案的教育、宣传

对公司突发环境事件可能涉及的人民群众，进行应急知识、应急理念的教育、培训是非常重要的。应急工作的方方面面都需要广大人民群众的理解、支持、配合，突发环境事件的预防、发现、上报、处理处置、受灾群众的安全防护与撤离、企业的监督等工作更是需要包括广大企业员工在内的人民群众的密切配合，因此对人民群众进行应急知识、应急理念的教育、培训是非常重要和非常必要的。

应急预案的教育、培训，应针对本公司突发环境事件应急预案的特点进行相应的教育、

培训。

应急知识的教育、培训，可采取电视、广播、街头标语、讲座、知识竞赛等多种方式进行。应形成规范化、专业化、制度化、常态化的应急教育、宣传制度。

## 9.4 预案修订

公司应急救援指挥部应加强应急预案的跟踪管理，至少三年一次对有关措施进行检测、修订、调整，使其更加适应事故突发时的救援实际。

有下列情形之一的，应及时修订应急预案：

- 1、有关法律、行政法规、规章、标准、上位预案中的有关规定发生变化的；
- 2、本单位生产工艺和技术发生变化的；
- 3、周围环境或者环境敏感点发生变化的；
- 4、重要应急资源发生重大变化的；
- 5、在突发环境事件实际应对和应急演练中发现问题需要作出重大调整的；
- 6、环境保护主管部门或者企业事业单位认为应当适时修订的其他情形。

预案修订情况应有记录并归档。

## 9.5 预案备案

本预案需经企业组织专家进行技术评估后再形成正式预案版本，并向惠州市生态环境局备案。以后每次修订后不需要开展专家评估，但必须通过惠州市生态环境局审核，并重新备案，旧版本即时作废。

## 9.6 奖励与责任追究

### 1、奖励

（1）在突发环境事件应急救援工作中，有下列事迹之一的单位和个人，应依据有关规定给予奖励：

（2）出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；

（3）对防止或处置突发环境事件有功，使国家、集体、企业和人民群众的生命财产免受或者减少损失的；

（4）对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；

（5）有其他特殊贡献的。

### 2、责任追究

在突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的，按照公司的规定，对有关责任人员

视情节和危害后果，由其所在部门给予相应的处罚，如构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

- (1) 不认真执行环保法律、法规而引发环境事件的；
- (2) 拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (8) 有其他对环境事件应急工作造成危害行为的。

## 10 附则

### 10.1 名词术语

(1) 固体废物

是指在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的气态的物品、物质以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

(2) 工业固体废物

是指在工业生产活动中产生的固体废物。

(3) 危险废物

是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物。

(4) 贮存

是指将固体废物临时置于特定设施或者场所中的活动。

(5) 处置

是指将固体废物焚烧和用其他改变固体废物的物理、化学、生物特性的方法，达到减少已产生的固体废物数量、缩小固体废物体积、减少或者消除其危险成份的活动，或者将固体废物最终置于符合环境保护规定要求的填埋场的活动。

(6) 水污染

是指水体因某种物质的介入，而导致其化学、物理、生物或者放射性等方面特性的改变，从而影响水的有效利用，危害人体健康或者破坏生态环境，造成水质恶化的现象。

(7) 应急救援

指在发生事故时，采取的消除、减少事故危害和防止事故恶化，最大限度降低事故损失的措施。

(8) 环境事件是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(9) 突发环境事件

指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

(10) 环境应急

针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(11) 应急监测

环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

(12) 应急演练

为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。

## 10.2 预案的签署和解释

预案签署人：李崇辉

预案解释部门：惠州塔牌水泥有限公司


## 10.3 预案的实施

本预案自颁布之日起施行。



## 11 附件附图

### 附件一企业法人营业执照复印件及更名说明

	
<h1>营 业 执 照</h1>	
<p>(副 本) (副本号:1-1)</p>	
<p>统一社会信用代码 91441324053755116N</p>	
名 称	惠州塔牌水泥有限公司
类 型	有限责任公司(法人独资)
住 所	龙门县平陵镇长塘水库边
法定代表人	李崇辉
注册 资 本	人民币叁亿元
成 立 日 期	2012年09月17日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	水泥及水泥熟料生产、销售;粘土、铁粉、石灰石生产项目的筹建;销售建筑石;露天石灰岩开采、销售;土地开发服务。 (依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动。)
	
登记机关	
	
2019 年 1 月 22 日	
企业信用信息公示系统网址: <a href="http://gsxt.gdgs.gov.cn/">http://gsxt.gdgs.gov.cn/</a>	
中华人民共和国国家工商行政管理总局监制	

# 龙门县工商行政管理局

## 关于广东塔牌集团股份有限公司惠州 龙门分公司变更为惠州塔牌水泥 有限公司的情况说明

“广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司”成立于2004年3月10日，2012年9月17日经广东塔牌集团股份有限公司申请，变更为具有独立法人资格的全资子公司“惠州塔牌水泥有限公司”，惠州塔牌水泥有限公司承接广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司的所有经营事项，包括所有相关的证照及批准文件。广东塔牌集团股份有限公司将广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司业务人员、资产、债权债务注入惠州塔牌水泥有限公司，资产注入手续已于2013年5月13日完成。惠州塔牌水泥有限公司的投资主体、经营范围、经营地址、住所、负责人（法定代表人）、经营规模均与变更前保持一致。广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司已于2012年9月25日起停止所有营业行为，保留营业执照待办理完相关审批核准文件变更后拟于2013年9月办理注销手续。

特此说明。



(此页无正文)

龙门县工商行政管理局

2013年5月15日

附件二环评批复及环保验收文件复印件

## 广东省环境保护局

---

粤环函〔2005〕501号

### 关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目 环境影响报告书审批意见的函

广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司：

你公司报批的《广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线环境影响报告书》（下称“报告书”）、省环境技术中心对报告书的评估意见以及惠州市环保局对报告书的初审意见收悉。经研究，审批意见如下：

一、原则同意惠州市环保局的初审意见。

二、省经贸委分别于 2004 年 9 月、2005 年 1 月以《关于广东省梅州市塔牌集团有限公司龙门 2×5000t/d 熟料新型干法旋窑水泥生产线异地改造项目建议书的批复》（粤经贸函〔2004〕921 号）、《关于同意广东省梅州市塔牌集团有限公司龙门新型干法旋窑水泥生产线项目建议书调整内容的复函》（粤经贸函〔2005〕68 号）批复了该项目建议书，并同意项目规模调整为 2×4500t/d 熟料新型干法旋窑水泥生产线。根据报告书的评价结论和省环境技

术中心的评估意见，在符合国务院、省政府和惠州市政府关于清理固定资产投资项目的有关规定、要求和落实小水泥关停计划的前提下，从环境保护角度，同意你公司  $2 \times 4500\text{t/d}$  熟料新型干法旋窑水泥生产线项目在惠州市龙门县平陵镇建设。

项目主要建设主生产厂区，配套山下石灰石矿区、胶带运输线和林村粘土矿区。项目建成后年产水泥熟料 279 万吨，年产水泥 360 万吨。根据《散装水泥管理办法》的有关规定，该项目应按散装比例 70% 以上发放能力的要求进行设计和同步建设，按期投入使用。

三、项目建设应重点做好以下工作：

（一）按省经贸委粤经贸函〔2004〕921 号和粤经贸函〔2005〕58 号的要求关停等量的小水泥生产能力，小水泥关停计划必须与本项目同步实施，并纳入项目竣工环境保护验收内容。在项目申请环境保护验收时，必须同时上报列入本项目关停计划名单的小水泥企业关停情况报告。

（二）项目建设应采用清洁生产工艺和设备，降低物耗、能耗和污染物的产生量，并采取有效措施最大限度地削减污染物的排放量。

（三）采取有效措施，减少粉尘排放量。生产线各排尘点要配置高效的除尘设备，并加强对除尘设施的维护和管理，确保稳定达标排放，防止非正常排放的发生。窑尾烟囱高度不得低于 100 米。物料处理、输送、装卸、贮存过程应当封闭，同时加强原料

堆放和运输道路、货物装卸的管理，减少粉尘无组织排放。项目大气污染物排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）中新建生产线排放标准。

（四）按照“清污分流”的原则优化设置排水系统。项目生产废水和生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准后，尽量回用于绿化、路面喷洒、厂区水库景观等用水。

（五）应选用低噪声的设备，并采取有效的消声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）II类标准要求。

（六）项目配套的石灰石矿开采应采用先进的钻机，并安装捕尘设施；合理布置炮孔，加强装药和填塞作业的管理工作，降低爆破的产尘量，并采取定期洒水等措施减少扬尘对环境的影响；加强石灰石矿开采、运输及装卸等的管理，落实有效的防扬尘措施，减少粉（扬）尘无组织排放对周围环境的影响。采取有效措施防止矿山开采造成的水土流失。石灰石矿山开采剥离的废土、废石应存放于废土石堆场，并尽可能综合利用。开采期间和采终后及时做好生态防护、生态恢复及绿化工作，防止造成水土流失。

（七）应做好主厂区施工期环境保护工作，落实施工期污染防治措施。合理安排施工时间，采取有效措施防止水土流失，减少施工过程对环境的影响。

（八）应设置不小于 600 米的卫生防护距离。加强厂区绿化、

美化，全厂绿化率应达 30%以上。

（九）项目排污口应按规定进行规范化设置，并安装主要污染物在线监测设备。

四、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

五、项目各项污染物排放总量控制指标由惠州市环保局根据当地主要污染物排放总量控制的要求，在省下达的污染物排放总量控制指标内予以核定。项目日常的环境保护监督管理工作由惠州市环保局会同龙门县环保局实施。

六、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，环保设施须经我局检查同意，主体工程方可投入试运行，并在规定期限内向我局申请项目竣工环境保护验收。



主题词：环保 建设项目 报告书 审批 函

抄送：省经贸委，惠州市环保局，惠州市环科所。

# 惠州市环境保护局

---

惠市环函〔2008〕766号

## 关于核定广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2X4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线 (第一条生产线) 主要污染物排放 总量控制指标的复函

广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司:

你公司《关于请求提供建设项目污染物总量控制指标的请示》及有关文件资料收悉。依据国家有关环保法律法规、污染物排放总量控制规定和省环保局《关于实行建设项目环保管理主要污染物排放总量前置审核制度的通知》的要求,经研究,现将你公司第一条生产线主要污染物排放量控制指标情况函复如下:

一、根据省环保局《关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2X4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线环境影响报告书审批意见的函》(粤环函[2005]501号)和《广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2X4500t/d 熟料新型干法旋窑水泥生产线环境影响报告书》,你公司生产废水循环回用率

- 31 -



应达 96%以上，生产废水和生活污水经处理后尽可能回用，回用剩余的作为景观用水，项目废水零外排，项目主要污染物排放总量控制指标二氧化硫为 475.34 吨/年，其中第一条生产线所需二氧化硫为 237.67 吨/年。

二、鉴于你公司所在区域龙门县上年度已没有二氧化硫总量指标余量，龙门县为支持新型干法旋窑水泥项目建设生产，按照省、市等量淘汰机立窑水泥产能的计划要求，至今已淘汰关停了 8 家机立窑水泥企业或生产线，淘汰机立窑水泥产能 80 万吨/年，腾出二氧化硫总量指标 508 吨/年，你公司第一条生产线所需的二氧化硫指标可从腾出总量中取得。

综上，我局核定你公司第一条生产线二氧化硫排放总量控制指标为 237.67 吨/年



二〇〇八年八月二十六日

**主题词：环保 总量控制 指标 函**

抄送：龙门县环保局

惠州市环境保护局办公室

2008 年 8 月 26 日印发

# 惠州市环境保护局

---

惠市环函〔2009〕81号

## 关于核定广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目 第二条生产线主要污染物排放 总量控制指标的复函

广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司：

你公司《关于请求提供塔牌龙门项目第二条生产线污染物总量控制指标证明的请示》及有关文件资料收悉。依据国家有关环保法律法规、污染物排放总量控制规定和省环保局《关于实行建设项目环保管理主要污染物排放总量前置审核制度的通知》的要求，经研究，现将你公司 2X4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目第二条生产线主要污染物排放量控制指标情况函复如下：

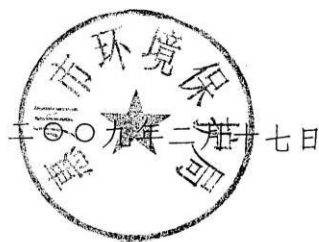
一、根据省环保局《关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2X4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目环境影响报告书审批意见的函》（粤环函[2005]501号）和《广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2X4500t/d 熟料新型干法旋窑水泥生产线环境影响报告书》，项目主要污染物排放总量控

1

制指标二氧化硫为 475.34 吨/年，其中第二条生产线总量控制指标二氧化硫 237.67 吨/年。

二、你公司所在区域龙门县为支持新型干法旋窑水泥项目建设生产，按照省、市淘汰机立窑水泥产能的计划要求，2008 年已淘汰关停了光华水泥厂（20 万吨/年）、平陵水泥厂（9 万吨/年）、龙江水泥厂（10 万吨/年）、惠发水泥厂（10 万吨/年）、粤粮金龙水泥厂（10 万吨/年）等 5 家立窑水泥企业或生产线，淘汰立窑水泥产能 59 万吨/年，腾出二氧化硫总量指标 324.2 吨/年（已经国家环保部核定），除去第一条生产线已用二氧化硫 237.67 吨/年，剩余二氧化硫指标 86.53 吨/年，再根据龙门县 2008 年 12 月底已关闭淘汰龙门青溪水泥有限公司（24 万吨/年）情况，可腾出二氧化硫指标 152.4 吨/年，两项合计腾出二氧化硫指标 238.93 吨/年，你公司第二条生产线所需的二氧化硫指标（237.67 吨/年）可从中取得。

综上，我局核定你公司第二条生产线二氧化硫排放总量控制指标为 237.67 吨/年。



主题词：环保 总量控制 指标 函

抄送：龙门县环保局

惠州市环境保护局办公室

2009 年 2 月 18 日印发

# 广东省环境保护厅文件

粤环审〔2011〕116号

关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d  
新型干法旋窑水泥生产线项目（不包括配套的石灰石矿  
和粘土矿）竣工环境保护验收意见的函

广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司：

你公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线项目工程竣工环境保护验收申请报告、惠州市环保局对该项目竣工环境保护验收的初审意见及有关材料收悉。我厅曾于 2008 年 7 月和 2009 年 2 月分别对该项目第一条生产线竣工环境保护验收进行了审查，由于惠州市未落实关停等量的小水泥生产能力，该建设项目未能通过我厅竣工环保验收。根据惠州市经济和信息化局 2010 年 11 月提供的《关于塔牌集团惠州分公司年产 400 万吨旋窑水泥项目淘汰机立窑水泥生产能力情况的说明》，所涉及的 29 家 51 条共 480

— 1 —



万吨/年机立窑水泥生产能力，至 2010 年 9 月底已全部实施了关停。我厅已将该项目环境保护执行情况在广东省环境保护厅公众网（<http://www.gdepb.gov.cn>）进行了公示。公示期间未收到群众的投诉和反对意见。经研究，现提出验收意见如下：

一、广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线位于惠州市龙门县平陵镇，距该镇中心区约 2km 处的金龙大道西侧，本项目东南侧为老增龙公路、平陵和双龙水泥厂，东北面为山地，西南和西北侧为长塘水库，水库外为山丘。项目主体工程包括：原料调配、原料粉磨及生料均化，熟料烧成系统、水泥粉磨及废气处理等设施。设计年产熟料 279 万吨，水泥 360 万吨。总投资 97146 万元，其中环保投资 10200 万元，占总投资的 10.5%。

二、该项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。项目生产线各排尘点共设置了 112 台除尘器；除尘设备收集的粉尘料全部返回生产线再利用，无外排废渣；项目主要的废气排放口均已进行规范化设置，并设置排污口标志牌；窑头、窑尾安装了烟气自动监测系统；循环冷却水循环使用不外排，辅助生产废水、厂区雨水经过滤池处理后排入长塘水库，生活废水经地埋式废水处理设施处理后排入长塘水库，回用于生产、绿化、路面洒水、厂区景观用水等，有少量水库水会通过涵洞流出，供给农用灌溉。项目建设单位已长期（50 年）租用长塘水库用于生产用水补水和接纳处理达标后的废水。通过在厂区周边堆建人造

山，选用低噪声设备、安装消声器、封闭式车间等措施减轻噪声污染。施工和试运行期间未发生扰民和污染事件；环保档案资料齐全，环保管理机构、环保规章制度、环境风险应急预案及应急设施较完善，落实了环境监测计划。

由于当地政府部门尚未完全解决山下矿山的征租工作，与项目配套的环境影响报告书评价的山下石灰石矿山和林村粘土矿目前尚未开采。目前项目生产使用的石灰石和粘土来自外部购买和开采横坑石场。横坑石场已于2008年9月19日通过龙门县环保局竣工环保验收。

三、原广东省环境监测中心站编制的《广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线（第一条生产线）竣工环境保护验收监测报告》、广东省环境监测中心编制的《广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 新型干法旋窑水泥生产线（第二条生产线）项目竣工环境保护验收监测报告》和惠州市环境监测站噪声监测报告表明：

#### （一）工况。

验收监测期间，第一条生产线项目生产熟料 4230t/d ~ 4995t/d，生产负荷 94% ~ 111%；第二条生产线生产熟料 5100t/d，生产负荷 113%。符合建设项目竣工环保验收监测要求。

#### （二）废气。

抽测的窑头、窑尾、水泥粉磨、生料磨、半终粉磨除尘器的除尘效率为 99.68% ~ 99.99%，入窑煤含硫量为 0.34% ~ 0.36%。



本项目固定污染源粉尘、二氧化硫、氮氧化物、氟化物的排放浓度和吨产品排放量、排气筒高度均符合执行标准《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2004)中新建生产线的要求。

厂界无组织排放总悬浮颗粒物浓度符合执行标准《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2004)标准限值要求。

### (三) 废水。

地埋式废水处理设施出口 pH、悬浮物、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、总磷、动植物油、LAS 日均最大值均符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准的要求；厂区生产废水排入长塘水库的入口 pH、悬浮物、COD<sub>Cr</sub> 日均最大值均符合广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准的要求；长塘水库水质 pH、溶解氧、悬浮物、COD<sub>Cr</sub>、氨氮、总磷、总氮、石油类浓度满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类水质的要求。

### (四) 噪声。

项目东南面厂界 1#、2#监测点昼、夜间噪声超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，最大超标 6.4 dB(A)，其余方向厂界噪声达标。超标原因除与项目生产有关外，还与厂外交通以及其它工厂生产有关。东南面厂界外为增龙公路和山地，项目 600 米卫生防护距离内无环境敏感点，噪声超标未造成扰民影响。经进一步落实噪声防治整改措施后，各监测点昼、夜间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 2 类标准限值的要求。

(五) 固体废物。

本项目生产过程中所有除尘设备收集的粉尘料全部返回生产线再利用，无外排废渣。厂区范围内的生活垃圾及生活废水处理设施的淤泥交当地环卫部门处理。

(六) 污染物排放总量。

本项目第一条生产线二氧化硫排放总量为 45.6t/a，第二条生产线二氧化硫排放总量小于 34.96t/a，均低于惠州市环境保护局惠市环函〔2008〕766 号和惠市环函〔2009〕81 号文“二氧化硫排放总量 237.67t/a”的要求。

(七) 公众意见调查。

99.2%的被调查对象对本项目环保工作表示满意或较满意。

四、项目环保审批手续齐全，落实了环评及其批复提出的主要环保措施和要求，工程竣工环保验收合格。

五、项目投入运行后应做好以下工作：

(一) 加强生产设备和环保设施的日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状态，污染物长期稳定达标排放，减轻噪声对环境的影响。

(二) 在生产和运输、装卸过程中，防止粉尘的外逸和飞扬产生无组织排放。进一步加强原、燃料的堆放和储库的环境管理工作，尽量减少装卸物料过程中的扬尘。加强厂区公路洒水，减少车辆运行的扬尘。



（三）与项目配套的石灰石矿和粘土矿若确定不开采，需另行向我厅申请办理项目变更备案手续；若需开采，需向有审批权的环保部门办理环评审批手续。

（四）公司应根据我厅粤环发〔2010〕54号文尽快完成清洁生产审核。



二〇一一年四月十四日

主题词：环保 建设项目 竣工验收 意见 函

抄送：惠州市环保局，龙门县环保局，广东省环境监测中心。

广东省环境保护厅办公室

2011年4月14日印发

## 广东省环境保护局

粤环函〔2006〕1093号

### 关于广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司纯低温余热发电技改工程建设项目环境影响报告表审批意见的函

广东塔牌集团有限公司：

你单位报批的《广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司纯低温余热发电技改工程建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及惠州市环保局对该报告表的初审意见收悉。经研究，审批意见如下：

一、原则同意惠州市环保局的初审意见。

二、项目拟在水泥旋窑的窑头、窑尾分别设置一套余热锅炉，以回收水泥烧成系统中的余热，产生蒸汽推动纯凝补汽式汽轮发电机组发电。项目完全利用余热发电，不增加燃烧系统，符合国家产业政策，根据报告表的评价结论，我局同意该项目的建设。

三、项目应重点做好以下工作：

(一) 由于技改项目不增加燃烧系统，因此不应增加大气污染物的排放。大气污染物排放仍按我局对所依托水泥项目的审批文件(粤环函〔2005〕501号)的要求执行。

(二) 项目余热锅炉发电系统将增加一些废水，可依托水泥厂原有废水处理系统或新建专用处理系统处理。废水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准后尽量回用。

(三) 余热锅炉、发电机等应选用低噪声设备、采取有效的消声降噪措施，减少噪声对周围环境的影响。厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) II 类标准。

四、加强施工期环境保护，将施工期对周围环境的影响降至最小。施工场地须采取防扬尘措施；施工期污染防治工作应依托水泥厂已有的污染防治系统，做到达标排放。施工期噪声应满足《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90) 的要求。

五、技改项目完成后，水泥厂的各项污染物排放总量控制指标由惠州市环保局在省下达给惠州市的总量指标内予以核定。项目日常的环境保护监督管理由惠州市环保局会同龙门县环保局负责。

六、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，环保设施须经我局检查同意，主体工程方可投入试运行，并在规定期限内向我局申请项目竣工环境保护验收。

二〇〇六年七月二十四日



— 2 —

表六

行业主管部门验收意见:

(公 章)

经办人(签字):

年 月 日

所在地环境保护行政主管部门验收意见:

根据广东塔牌集团有限公司惠州龙门分公司纯低温余热发电技改工程项目竣工环境保护验收监测结果及现场验收检查情况,同意该项目竣工环境保护验收组验收意见,呈报上级环保部门审定。

经办人(签字):

彭俊杰





# 龙门县环境保护局

龙环建〔2012〕10号

## 关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 一线余热发电系统技改项目（15MW） 建设项目环境影响报告表的批复

广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司：

送来《广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 1#线余热发电系统技术改造项目建设项目环境影响报告表》（试行）收悉。经研究，现提出以下审批意见：

一、项目位于龙门县平陵镇塔牌水泥厂区内，总投资 4500 万元，主要对厂内一线余热发电系统进行技术改造，占地面积 1164 平方米，建筑面积 945 平方米，项目建设内容包括：更换窑头 AQC 炉、新增 SP 炉一台、更换一台 15 MW 发电机以及相关的汽水管道等。新装机容量为 8 MW，总装机容量为 15MW，年增加发电量 3240 万 KW·h，年总发电量 7560 万 kw/h。根据环境影响报告表的评价分析结论，从环境保护角度，同意该项目建设。

二、项目建设应认真落实好报告表提出的各项环境保护措施，并重点做好以下工作：

（一）按先进清洁生产水平和节能减排的要求进行设计，优先采用先进的清洁生产工艺、设备，采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量，不断提高清洁生产水平。

（二）落实生产废水、生活污水的治理及回用措施，增加冷却水的循环使用率，改进冷却方式，减少新增量，实现零排放。

（三）优化厂区生产线噪声源布局，选用低噪声的设备，并采取有效的消声、隔声、减震等措施减少发电机、汽轮机、水泵等设备排放噪声对环境的影响，厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）3类声环境功能区标准，即昼间  $Leq \leq 65dB(A)$ ，夜间  $Leq \leq 55dB(A)$ 。

（四）做好施工期环境保护工作，落实施工过程中产生的施工废水和生活污水、施工扬尘以及固体废弃物的处理处置措施。施工扬尘等大气污染物排放应符合《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；施工期噪声排放执行《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-90）。

三、项目须落实环保“三同时”制度，环保设施建成后须报我局验收，经验收合格后方可投入生产。

四、项目选购采用的生产设备、设施和环保设施须经环保

部门备案，建设单位在环保申报过程中如有瞒报、假报等情形，须承担由此产生引起的一切责任。本批复各项环境保护要求必须严格执行，如有违反将依法追究法律责任。



(联系人及电话：沈月新 7881102 )

主题词：环保 建设项目 环评文件 批复

抄 送：平陵镇人民政府

龙门县环境保护局办公室

2012 年 1 月 16 日印发

公开方式：主动公开



表三 验收组意见（1）

2014年11月18日，龙门县环保局建设项目竣工环境保护设施验收组对惠州塔牌水泥有限公司（原：广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司）一线余热发电系统技改项目（15MW）工程（以下简称为技改工程）进行了现场检查及验收（验收组名单附后）。与会代表现场检查了环保设施的建设情况，审阅并核实了有关资料。经过认真讨论，形成验收意见如下：

#### 一、项目基本情况

本技改工程位于惠州塔牌水泥有限公司水泥厂区内，总投资4500万元，主要对厂内一线余热发电系统进行技术改造，占地面积1164平方米，建筑面积945平方米，项目建设内容包括：更换窑头AQC炉、新增SP炉一台、更换一台15MW发电机以及相关的汽水管道等。新装机容量为8MW，总装机容量为15MW，年增加发电量3240万KW·h，年总发电量7560万kw/h。

#### 二、环保执行情况

该技改工程在生产当中积极响应国家政府的节能减排要求，在原有一线5000t/d水泥熟料生产线余热电站进行系统改造，将一线7.0MW发电机组改造为15MW，从而可以最大限度的利用水泥熟料生产线的废气余热，大幅提高余热发电量，大大减少热量的浪费。该技改工程主要污染物为机械噪声，经龙门县环境监测站监测，噪声排放达到国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1的3类功能区标准。

#### 三、验收结论

该技改工程环保审批手续齐全，落实了环评及批复中的各项环保措施和要求，工程竣工环保验收合格，从环境保护角度，验收组一致同意该项目通过环境保护验收

#### 四、建议和要求

切实加强环保意识，在搞好生产的同时，严格遵守国家和地方环保法律法规，确保各类污染物稳定达标排放。

组长：（签字）

2014年11月19日



# 龙门县环境保护局

---

龙环建〔2012〕88号

## 关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 2X4500t/d 熟料水泥生产线烟气脱硝工程 建设项目环境影响报告表的批复

广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司：

送来《2X4500t/d 熟料水泥生产线烟气脱硝工程建设项目环境影响报告表》（试行）收悉。经研究，现提出以下审批意见：

一、项目位于龙门县平陵镇塔牌水泥厂内，总投资 900 万元，主要采用 SNCR 脱氮技术，对 2×4500t/d 熟料新型干法水泥生产线进行脱硝工程建设，占地面积 300 平方米，建筑面积 300 平方米。项目建成后能有效减少 NO<sub>x</sub> 排放，减少对周边环境的影响。根据环境影响报告表的分析评价结论，从环境保护角度，同意该项目建设。

二、项目建设须认真落实好报告表提出的各项环境保护措施，并重点做好以下工作：

（一）按先进清洁生产水平和节能减排的要求进行设计，优先采用先进的机器设备，采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量，不断提高清洁生产水平，确保脱硝效率

达到 60%以上,经处理后的废气排放执行广东省《水泥工业大气污染物排放标准》(DB44/818-2010)。

(二)做好施工期环境保护工作,落实施工过程中产生的固体废弃物的处理处置措施。

(三)项目须加强氨水的卸载、储存及使用等管理工作,加强氨气储存、输送密闭措施,配套建设应急设施和制订应急预案,防止氨水、氨气外泄。

(四)项目须加强对脱硝机械的维护,完善隔音减噪措施,做好噪声防治工作。

三、项目竣工后须向我局申请环保竣工验收,经验收合格后,方可正式投入使用。

四、本批复各项环境保护要求必须严格执行,如有违反将依法追究法律责任。



(项目联系人及电话:丘志东 13823870808)

主题词: 环保 建设项目 环评文件 批复

抄 送: 平陵镇人民政府

龙门县环境保护局办公室

2012 年 9 月 17 日印发

公开方式: 主动公开

# 龙门县环境保护局

龙环函〔2013〕19号

## 惠州塔牌水泥有限公司 2×4500t/d 熟料水泥生产线 烟气脱硝工程环保设施验收意见的函

惠州塔牌水泥有限公司：

应你公司 2×4500 吨/日新型干法水泥生产线脱硝工程验收申请，龙门县环境保护局组织对 2×4500 吨/日新型干法水泥生产线脱硝工程建设项目（简称为项目）进行了现场检查和验收（验收组名单附后）。参加验收的单位还有惠州塔牌水泥有限公司，设计施工单位惠州南大环保有限公司等。与会代表现场检查了环保设施的建设与运行情况，听取业主单位环境保护工作汇报以及设计单位的代表关于技术方案主要内容汇报及咨询后，审查并核实了有关资料。经研究，形成验收意见如下：

一、项目位于龙门县平陵镇塔牌水泥厂内，项目有两条 4500t/d 新型干法旋转窑水泥熟料生产线。该项目在 2012 年下半年对生产线进行烟气脱硝技术改造，占地面积 300 平方米，建筑面积 300 平方米，总投资 900 万元，项目主要采用 SNCR 脱硝技术，项目建成后能有效减少 NO<sub>x</sub> 排放，减少对周边环境的影响。

项目于2012年8月开工建设，11月投入试运行。

二、该公司在生产当中积极响应国家政府的环保减排要求，实施熟料水泥生产线脱硝项目，在很大程度上减少污染物的排放量，有效地降低氮氧化物的排放量，对保护环境确保“十二五”节能减排目标的实现，促进资源约型、环境友好型社会建设，都具有十分重要的意见。公司委托了惠州南大环保有限公司编写了《广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 2×4500t/d 旋窑生产线烟气脱硝改造工程》。技改方案采用 SNCR 脱硝技术，在适宜的温度条件下，在分解炉中定量喷入氨水溶液，使烟气中的 NO<sub>x</sub> 还原为氮气和水，实现脱硝目的。氨水装置投入运行后，可将烟气中的 NO<sub>x</sub> 排放浓度达到广东省《水泥工业大气污染物排放标准》（DB44/818-2010）。

根据惠环境监测站 2013 年 1 月 10 日、2 月 4 日连续二天的采气监测，废气排放达到广东省《水泥工业大气污染物排放标准》（DB44/818—21010）的控制要求。使烟气中的 NO<sub>x</sub> 等主要污染物得到进一步削减，NO<sub>x</sub> 去除率 65%（详见惠环境监测竣字（2013）第 018 号监测报告）。从环保角度验收组一致同意该项目通过验收，并要求做好以下工作：

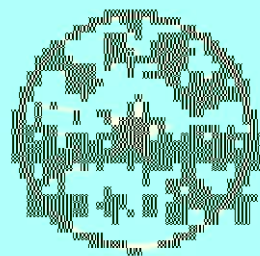
1、严格遵循国家建设项目环保设施管理的规定，进一步加强生产过程中的环境管理和环保设施运行维护，确保 NO<sub>x</sub> 排放浓度达到国家和省市地方排放标准，脱硝效率必须达到 60%以上；



2、工程须加强氨水的卸载、储存及使用等管理工作，加强氨气储存、输送密闭措施，配套建设应急设施和制订应急方案，防止氨水、氨气外泄；

3、工程须加强对脱硝设施的维护，应定期对脱硝设施进行检修，确保其正常运行。

4、建设单位应定期对脱硝设施进行检修，确保其正常运行。



附件三企业排污许可证正本、副本（节选页）复印件

	
<h1>排污许可证</h1>	
证书编号: 91441324053755116N001P	
单位名称:	惠州塔牌水泥有限公司
注册地址:	龙门县平陵镇长塘水库边
法定代表人:	李崇辉
生产经营场所地址:	惠州市龙门县平陵镇
行业类别:	水泥制造
统一社会信用代码:	91441324053755116N
有效期限:	自 2020 年 12 月 27 日至 2025 年 12 月 26 日止
	
发证机关:	(盖章) 惠州市生态环境局
发证日期:	2020 年 12 月 21 日
中华人民共和国生态环境部监制	
惠州市生态环境局印制	

## 排污许可证申请表（试行）

（延续）

单位名称：惠州塔牌水泥有限公司

注册地址：龙门县平陵镇长塘水库边

行业类别：水泥制造

生产经营场所地址：惠州市龙门县平陵镇

统一社会信用代码：91441324053755116N

法定代表人（主要负责人）：李崇辉

技术负责人：杨广华

固定电话：0752-7309212

移动电话：13750500505

企业盖章：

申请日期：2020年12月16日



202044132400100820201216170607

## 一、排污单位基本情况

表1 排污单位基本信息表

单位名称	惠州塔牌水泥有限公司	注册地址	龙门县平陵镇长塘水库边
生产经营场所地址	惠州市龙门县平陵镇	邮政编码（1）	516820
行业类别	水泥制造	是否投产（2）	是
投产日期（3）	2006-08-25		
生产经营场所中心经度（4）	114° 19' 6.85"	生产经营场所中心纬度（5）	23° 39' 56.12"
组织机构代码		统一社会信用代码	91441324053755116N
技术负责人	杨广华	联系电话	13750500505
所在地是否属于大气重点控制区（6）	是	所在地是否属于总磷控制区（7）	否
所在地是否属于总氮控制区（7）	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域（8）	否
是否位于工业园区（9）	否	所属工业园区名称	
是否有环评审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号（10）	龙环建[2012]88号
			龙环建[2012]10号
			粤环函[2005]501号
			粤环函[2006]1093号
是否有地方政府对违规项目的认定或备案文件（11）	否	认定或备案文件文号	
是否需要改正（12）	否	排污许可证管理类别（13）	重点管理
是否有主要污染物总量分配计划文件（14）	是	总量分配计划文件文号	惠市环函[2008]766号
氮氧化物总量控制	2232		



指标 (t/a)		
二氧化硫总量控制指标 (t/a)	475.34	
颗粒物总量控制指标 (t/a)	359.828	

注：（1）指生产经营场所地址所在地邮政编码。

（2）2015年1月1日起，正在建设过程中，或者已建成但尚未投产的，选“否”；已经建成投产并产生排污行为的，选“是”。

（3）指已投运的排污单位正式投产运行的时间，对于分期投运的排污单位，以先期投运时间为准。

（4）、（5）指生产经营场所中心经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（6）“大气重点控制区”指生态环境部关于大气污染特别排放限值的执行范围。

（7）总磷、总氮控制区是指《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发〔2016〕65号）以及生态环境部相关文件中确定的需要对总磷、总氮进行总量控制的区域。

（8）是指各省根据《土壤污染防治行动计划》确定重金属污染排放限值的矿产资源开发活动集中的区域。

（9）是指各级人民政府设立的工业园区、工业集聚区等。

（10）是指环境影响评价报告书、报告表的审批文件号，或者是环境影响评价登记表的备案编号。

（11）对于按照《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）和《国务院办公厅关于加强环境监管执法的通知》（国办发〔2014〕56号）要求，经地方政府依法处理、整顿规范并符合要求的项目，须列出证明符合要求的相关文件名和文号。

（12）指首次申请排污许可证时，存在未批先建或不具备达标排放能力的，且受到生态环境部门处罚的排污单位，应选择“是”，其他选“否”。

（13）排污单位属于《固定污染源排污许可分类管理名录》中排污许可重点管理的，应选择“重点”，简化管理的选择“简化”。

（14）对于有主要污染物总量控制指标计划的排污单位，须列出相关文件文号（或者其他能够证明排污单位污染物排放总量控制指标的文件和法律文书），并列出一上一年主要污染物总量指标；对于总量指标中包括自备电厂的排污单位，应当在备注栏对自备电厂进行单独说明。

表7 废气污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
1	DA001	一号线煤磨废气排放口	颗粒物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	20mg/Nm3	/	50mg/Nm3	/mg/Nm3	/
2	DA002	一号线粉煤仓废气排放口	颗粒物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	10mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	/
3	DA003	一号线生料库顶废气排放口	颗粒物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	10mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	/
4	DA004	二号线生料库顶废气排放口	颗粒物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	10mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	/
5	DA005	一号线	颗粒物	水泥工业大气污	10mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	/

145



202044132400100820201216170607

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准 (1)			环境影响评价批复要求 (2)	承诺更加严格排放限值 (3)	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值 (kg/h)			
		废气排放口		4915-2013					
10	DA010	一号线窑尾废气排放口	氨 (氨气)	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	8mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	/
11	DA010	一号线窑尾废气排放口	氮氧化物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	320mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	/
12	DA010	一号线窑尾废气排放口	汞及其化合物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	0.05mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	/
13	DA010	一号线窑尾废气排放口	颗粒物	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	20mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	/

147



202044132400100820201216170607

(二) 有组织排放信息

表8 大气污染物有组织排放表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
主要排放口												
1	DA010	一号线窑尾废气排放口	汞及其化合物	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/
2	DA010	一号线窑尾废气排放口	颗粒物	20mg/Nm3	/	59.985	59.985	59.985	59.985	59.985	/mg/Nm3	/
3	DA010	一号线窑尾废气排放口	二氧化硫	100mg/Nm3	/	237.67	237.67	237.67	237.67	237.67	/mg/Nm3	/
4	DA010	一号线	氨（氨	8mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/	/

188



202044132400100820201216170607

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值 (kg/h)	申请年许可可排放量限值 (t/a)					申请特殊排放浓度限值 (1)	申请特殊时段许可可排放量限值 (2)
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
		4废气排放口										
一般排放口合计			颗粒物		119.8880000	119.8880000	119.888000	119.888000	119.888000	/	/	
			SO2		/	/	/	/	/	/	/	
			NOx		/	/	/	/	/	/	/	
			VOCs		/	/	/	/	/	/	/	
全厂有组织排放总计 (3)												
全厂有组织排放总计			颗粒物		359.828000	359.828000	359.828000	359.828000	359.828000	/	/	
			SO2		475.34	475.34	475.34	475.34	475.34	/	/	
			NOx		2232	2232	2232	2232	2232	/	/	
			VOCs		/	/	/	/	/	/	/	

主要排放口备注信息

231



202044132400100820201216170607

(三) 无组织排放信息

表9 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节 (1)	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		颗粒物	密闭棚化, 喷水增湿, 密闭存储	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	0.5mg/N m <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/
2	厂界		氨 (氨气)	提高氨的反应效率, 控制氨水的使用量	水泥工业大气污染物排放标准GB 4915-2013	1.0mg/N m <sup>3</sup>		/	/	/	/	/	/
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计			颗粒物					/	/	/	/	/	/
			SO <sub>2</sub>					/	/	/	/	/	/
			NO <sub>x</sub>					/	/	/	/	/	/
			VOCs					/	/	/	/	/	/

235



202044132400100820201216170607

序号	生产单元	生产工序	无组织排放控制要求	公司无组织管控现状
			3. 厂区设置车轮清洗、清扫装置	: 厂区拟设置车辆外出清洗装置, 对车辆的轮胎进行清洗。

(四) 企业大气排放总许可量

表10 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	359.828000	359.828000	359.828000	359.828000	359.828000
2	SO <sub>2</sub>	475.34	475.34	475.34	475.34	475.34
3	NO <sub>x</sub>	2232	2232	2232	2232	2232
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息

239



202044132400100820201216170607

附件四消防意见书

## 建筑工程消防验收的意见书

龙公消(建验)字[2009]第 0036 号

### 关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 水泥生产线二期工程建筑工程消防验收合格的意见

广东塔牌集团股份有限公司公司惠州龙门分公司:

我大队对你单位申报的广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司水泥生产线工程进行了消防验收(工程位于广东省惠州市龙门县平陵镇,总建筑面积为 5177.57 m<sup>2</sup>。其中烧成窑头 2 层,高 13.3m,建筑面积为 1398.80 m<sup>2</sup>;煤粉制备 3 层,高 23m,建筑面积为 713 m<sup>2</sup>;水泥粉磨及输送 6 层,高 36m,建筑面积为 1642.32 m<sup>2</sup>;水泥包装 6 层,高 22m,建筑面积为 1423.45 m<sup>2</sup>),按我大队审核意见书(龙公消(建)字[2009]第 0018 号)的要求。经审查资料及现场检查测试,意见如下:

一、该建筑的安全出口已按要求分散布置,每个防火分区、一个防火分区的每个楼层,其相邻 2 个安全出口最近边缘之间的水平距离,符合规范要求。

二、该建筑的疏散楼梯、走道、门的各自总宽度,符合规范要求。

三、室内消火栓给水系统,符合规范要求。

四、已按要求设置消防应急照明和消防疏散指示标志。

五、煤粉制备和输送车间已采取防雷防爆防静电措施。

六、已按要求配置足够的适用型灭火器。

七、对建筑消防设施应当定期维修保养,保证功能良好完整有效。

八、已经验收的建筑如有改建、扩建、内部装修及用途变更等,应向公安消防机构申报审批。

二〇〇九年九月七日

一式两份(此份发文)

## 建筑工程消防验收的意见书

龙公消(建验)字[2009]第 0035 号

### 关于广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司 二期工程办公楼、宿舍楼建筑工程消防验收合格的意见

广东塔牌集团股份有限公司公司惠州龙门分公司:

你单位报来在龙门县平陵镇长塘水库边广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司厂内兴建 2 栋建筑(其中 1 栋作办公楼使用, 4 层, 高 12m, 总建筑面积为 1966 m<sup>2</sup>; 1 栋作宿舍楼使用, 6 层, 高 18m, 总建筑面积为 3342 m<sup>2</sup>), 该工程已竣工。根据你单位的申请, 按我大队审核意见书(龙公消(建)字[2009]第 0016 号)的要求。经检查验收, 消火栓系统运作基本正常, 土建项目基本符合消防安全要求, 在消防方面具备使用条件。并提出以下要求:

一、该建筑与其它建筑之间的防火间距, 符合国家有关消防技术规范的要求。

二、一、二级耐火等级建筑的上人平屋顶, 其屋面板的耐火极限符合规范要求。

三、室内消火栓给水系统, 符合规范要求。

四、建筑的安全出口设置, 符合规范要求。

五、已按要求配置足够的适用型灭火器。

六、对建筑消防设施应当定期维修保养, 保证功能良好完整有效。

七、已经验收的建筑如有改建、扩建、内部装修及用途变更等, 应向公安消防机构申报审批。

二〇〇九年九月三日

一式两份 (此份发文)





## 龙门县公安消防大队 建筑工程消防验收意见书

龙公消验字(2006)第36号

### 关于广东塔牌集团惠州龙门分公司工程消防验收的意见

广东塔牌集团惠州龙门分公司:

你单位于龙门县平陵镇兴建广东塔牌集团惠州龙门分公司(共有建筑物5栋,生活区宿舍A,5层,高16.2m,建筑面积7800m<sup>2</sup>,首层停车,2-5层为宿舍;生活区宿舍B,5层,高16.2m,建筑面积4400m<sup>2</sup>,首层停车,2层为宿舍、招待所,3-5层为宿舍;生活区综合楼,2层,高11.0m,建筑面积1600m<sup>2</sup>,首层饭厅,2层为会议室;办公楼,3层,高11.0m,建筑面积4500m<sup>2</sup>;中控化验楼,地上3层,地下1层,高12.0m,建筑面积1436.4m<sup>2</sup>)以及厂区建筑消防工程已竣工,根据你单位的申请,按我大队审核意见书(龙公消审(2006)第5号)的要求,经检查验收,消防给水系统、火灾自动灭火系统等消防设施动作正常,建筑耐火等级、消防车道等基本符合消防安全要求,在消防方面具备使用条件,并提出以下要求:

- 一、对消防设施应当定期维修保养,保证功能良好完整有效。
- 二、已经验收的建筑如有改建、扩建、内部装修、用途变更等,应向公安消防机构申报审批。



## 龙门县公安消防大队 建筑工程消防设计审核意见书

龙公消审字(2006)第5号

### 关于广东塔牌集团惠州龙门分公司建筑工程 消防设计的审核意见

广东塔牌集团惠州龙门分公司:

来文和建筑图纸已收悉,依据《建筑设计防火规范》(以下简称《建规》)等国家有关消防技术规范和规定的要求,经我大队会审,现就你单位在广东省惠州市龙门县平陵镇兴建广东塔牌集团惠州龙门分公司的消防设计提出审核意见如下:

一、拟建的广东塔牌集团惠州龙门分公司共有建筑物5栋,其中生活区宿舍A,1栋,5层,高16.2m,建筑面积7800m<sup>2</sup>,首层停车,2-5层为宿舍;生活区宿舍B,1栋,5层,高16.2m,建筑面积4400m<sup>2</sup>,首层停车,2层为宿舍、招待所,3-5层为宿舍;生活区综合楼,1栋,2层,高11.0m,建筑面积1600m<sup>2</sup>,首层饭厅,2层为会议室;办公楼,1栋,3层,高11.0m,建筑面积4500m<sup>2</sup>;中控化验楼,1栋,地上3层,地下1层,高12.0m,建筑面积1436.4m<sup>2</sup>。各建筑耐火等级不应低于二级。

二、中控化验室1轴、B轴处的防火间距不足,应采用防火墙(见《建规》第3.3.1条)。

三、消防车道宽度不应小于3.5m,净高不应小于4m(见《建规》第6.0.9条)。

四、中控化验楼-3.500平面的养护室、办公楼中面积大于60m<sup>2</sup>的房间等处应设置不少于2个的安全出口;中控化验楼7.800平面1-5轴之间的房间两个安全出口之间的水平距离不应小于5.0m;各建筑每个防火分区的最大允许建筑面积为2500m<sup>2</sup>,办公楼中庭等处应按《建规》第5.1.2条采取防火措施;中控化验楼首层与地下层的出入口处应采取防火措施隔开,并应有明显标志(见《建规》第5.3.6条、第5.3.1条、第5.3.6A条、第5.1.1条、第5.1.2条)。

五、各建筑的室内疏散楼梯宜设置楼梯间;生活区宿舍A的H轴处走道疏散距离过长,应增加一个疏散楼梯(见《建规》第5.3.7条、第5.3.8条)。

六、室外消防给水管网应布置成环状,环状管网的输水干管及向环状管网输水的输水管均不应少于两条(见《建规》第8.3.1条)。

七、建筑的室内外消火栓用水量按《建规》第8.5.2条、第8.2.2条执行。

八、建筑室内消火栓的布置,应保证有两支水枪的充实水柱同时到达室内任何部位;当建筑物设置临时高压给水系统时,应在该建筑物的最高部位设置消防水箱并保证消防用水量;消防水池的容量应满足在火灾延续时间内室内外消防用水总量的要求(见《建规》第8.6.2条、第8.6.3条、第8.3.4条)。

九、各建筑的人员数量严禁超过疏散宽度所允许的人员数量。

十、其消防用电、火灾事故照明、疏散指示标志、灭火器、事故广播等的配置及其余未详尽事宜应按现行国家消防技术标准规范执行。

十一、各建筑如有装修申报要求的,应在施工安装前申报,经此次审核的图纸如需变更设计,应当重新申报。工程竣工后应申报消防验收,验收合格后方可使用。





附件五危险废物处置协议

危险废物处理合同	
<h2>危险废物处理合同</h2>	
委托方（甲方）：惠州塔牌水泥有限公司	委托方合同编号：HTCGDD20220711001
受托方（乙方）：珠海精润石化有限公司	受托方合同编号：ZC-PP2022-W012HZ
合同签字时间及地点：广东省·蕉岭县	
<p>根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规的规定，甲方在生产过程中所产生的危险废物不可随意排放、弃置或者转移。经洽谈，乙方作为获得《广东省危险废物经营单位》（许可证编号 440404151224）资质的危险废物处理专业机构，受甲方委托，负责处理甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益，维护正常合作，特签订如下合同，由双方共同遵照执行。</p>	
<h3>一、 甲方的义务</h3>	
<p>1、甲方生产过程中所产生的危险废物（见合同附件）连同包装物全部交予乙方处理，合同期内不得将部分或全部废物自行处理或者交由第三方处理。</p>	
<p>2、确保包装物完好、结实并封口紧密，以防止所盛装的废物泄露（渗漏）至包装物外污染环境。</p>	
<p>3、各种废物应严格按不同品种分别包装，不可混入其他杂物，并贴上标签，以保障乙方处理及操作安全。标签上应注明：单位名称、废物名称（应与本合同所列名称一致）、包装时间等内容。</p>	
<p>4、甲方应将待处理的危险废物分类后集中摆放，并尽可能向乙方提供危险废物装车所需的提升机械（叉车等），以便于乙方装运。</p>	
<p>5、甲方应保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：</p>	
<p>（1）品种未列入本合同（含有爆炸性物质、放射性物质、多氯联苯等高危性物质）；</p>	
<p>（2）标识不规范或错误；</p>	
<p>（3）包装破损或密封不严；</p>	
<p>（4）两类及以上废物人为混合装入同一容器内，或者将废物与其他物品混合装入同一容器；</p>	
<p>（5）其他违反危险废物包装的国家标准、行业标准的异常情况；</p>	
<p>（6）氯含量超过 1000ppm；</p>	
<p>6、合同内废物出现第一条第 5 点（2）至（6）项所列异常情况的，本着友好合作的原则，由乙方业务人员与甲方人员进行协调沟通。如异常情况对乙方运输、分检、处理、处置等将会产生不良影响的，乙方收运人员可以拒绝接收。</p>	
<p>7、废物出现第一条第 5 点（1）项所列高危类物质一律不予接收。</p>	
<p>8、若甲方使用了乙方的容器或包装物，应按时返还或者按照乙方的要求返还。</p>	
<h3>二、乙方的义务</h3>	
<p>1、乙方在合同的存续期间内，必须保证所持许可证、执照等相关证件合法有效。乙方派来接收的人员应具备法律法规规定的接收和处置危险废物的资质和能力。</p>	
<p>2、乙方应具备处理危险废物所需的条件和设施，保证各项处理条件和设施符合国家法律、法</p>	



## 危险废物处理合同

规对处理危险废物的技术要求，并在运输和处置过程中不产生二次污染。

3、乙方自备运输车辆、装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取危险废物，依照《危险废物转移联单管理办法》的要求，到甲方指定的时间和地点接收危险废物，并做到依法转移、运输危险废物，同时不影响甲方正常生产、经营活动。

4、乙方收运的车辆以及司机、装卸员工，应在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围内清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

5、乙方收运人员进入甲方厂区后应在甲方遵守安全管理规定的基础上，做好自我防护，乙方人员进入甲方厂区后的健康、安全责任由乙方负责。

6、乙方应尽可能协助甲方在广东省固体废物管理信息平台填报相关信息，如甲方有《危险废物转移联单》盖章纸质版需求的，乙方应提供给甲方。

### 三、危险废物的计量

1、危险废物的计算按下列方式进行：

(1) 在甲方厂区内过磅称重并以此称重数据为结算依据，由甲、方双方人员签字确认数量，乙方应按实际计量数填列《危险废物转移联单》

2、过磅时，甲乙双方工作人员应严格区分不同种类的废物，分别称重。

3、对于需要以浓度或含量来计价的有偿废物，以双方收运时的现场取样的浓度或含量为准，该样应送至乙方或双方认可的机构进行检测。

### 四、危险废物种类、数量以及收费凭证及转接责任

序号	废物类别	废物编号	废物名称	包装方式	年产生量(吨)	备注
1	HW08	900-249-08	废矿物油	桶装	4 吨	
以下空白						

1、甲、乙双方交接危险废物时。双方工作人员应认真填写《危险废物转移联单》各栏目内容，并将不同种类的废物重量按照过磅的重量直接在转移联单上注明，作为双方核对废物种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，废物由甲方交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；废物由甲方交乙方签收之后，责任由乙方自行承担。但由于甲方违反第一条第 5 点规定而造成的事故，由甲方负责。

### 五、合同费用的结算

1、甲方所产生的废矿物油按甲乙双方约定结算（见附件 1：《危险废物处理价格表》）。

2、乙方指派接收废矿物油的人员到甲方指定的现场清运废矿物油，甲乙双方签名确认实际装运数量。

### 六、合同的免责

1、在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力或政府的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力的事件发生之后三日内向对方书面告知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

2、在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担。

### 七、合同争议的解决

本合同未尽事宜和因本合同发生的争议，由双方友好商议解决或另行签订补充合同；若双方协商未达成一致，合同双方可以向甲方所在地人民法院提起诉讼。

### 八、合同违约的责任



## 危险废物处理合同

- 1、合同双方中一方违反本合同的规定，违约方有权要求停止并纠正违约行为，造成违约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。其中，甲方违反 1.1 条款的规定时，若甲方为续约客户，则甲方应一次性向乙方支付上一合同年度废物处理费总金额 20% 的违约金；若甲方为新签约客户，则甲方应一次性向乙方支付人民币 2 万元的违约金。
- 2、对不符合本合同约定的废物，乙方认为可以接受处理的，应在处理前与甲方就这些废物的价格进行协商，协商一致后才可处理，协商不成的不予接收或退回，产生的费用甲方承担。
- 3、若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失，造成乙方运输、处理危险废物时出现困难、事故，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。
- 4、合同双方中一方逾期支付处理费、运输费或收购费，除承担违约责任外，每逾期一日按应付总额 1% 支付滞纳金给合同另一方。
- 5、在合同的存续期间内，甲方将其生产经营过程中产生的危险废物连同包装物自行处理、挪作他用或转交第三方处理，乙方除追究甲方违约责任外，并依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。乙方不承担由此产生的经济损失以及相应的法律责任。

## 九、合同其他事宜

- 1、本合同及其附件经双方法人代表或者授权代表签名并加盖双方公章（或业务专用章）后成立，有效期由 2022 年 07 月 11 日至 2023 年 07 月 10 日止。
- 2、本合同到期前两个月双方应协商续签合同事宜，若协商不成，本合同到期后自动终止。
- 3、本合同一式两份，双方各持一份，各份具有同等法律效力。

委托方（甲方）：惠州塔牌水泥有限公司

受托方（乙方）：珠海精润石化有限公司

委托方（章）：

受托方（章）：

地址：惠州市龙门县平陵镇长塘水库边

地址：珠海市高栏港经济区平湾一路 440 号

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人（签字）：

委托代理人（签字）：

电话：0752-7304383

电话：

传真：0752-7304383

传真：

签约时间：2022 年 7 月 12 日

签约时间：2022 年 7 月 12 日

危险废物处理合同

附件 1：危险废物处理价格表

甲方：惠州塔牌水泥有限公司  
乙方：珠海精润石化有限公司

危险废物处理价格表

序号	废物类别	废物编号	废物名称	包装方式	数量单位	年产生量	处理单价(元/吨)	处理费(元/年)
1	HW08	900-249-08	废矿物油	桶装	吨	4	4250	17000
备注	<p>1、双方协助办理环保危险废物转移处理相关联工作。</p> <p>2、乙方按照甲方转运危险废物时间要求安排有资质的运输公司进行一次运输。</p> <p>3、废矿物油含水量超过 5%，里面有油泥、有刺激性气味、有乳化油或者切削液拒收，油水分层的情况下乙方可以安排现场抽油工作。</p> <p>4、双方签订合同后，乙方按甲方要求通知时间安排车辆处理以上废矿物油，处置完成后开具 6%服务费增值税专用发票，甲方十天内一次性支付 17000 元处理费给乙方。</p> <p>5、广东省固体废物管理信息平台网址：<a href="https://app.gdeei.cn/gfjgqy-rz/">https://app.gdeei.cn/gfjgqy-rz/</a></p>							







# 危险废物 经营许可证

此证件仅限于使用

有效期: 2022-07-11~2023-07-10

再次复印本证件无效。

编号: 440404151224

发证机关: 广东省生态环境厅

发证日期: 二〇二二年四月二十四日

法人名称: 珠海精润石化有限公司

法定代表人: 谭健旗

住所: 珠海市高栏港经济区平湾一路440号

经营设施地址: 珠海高栏港经济区石化六路东侧(北纬21.974756°5, 东经113.232564°)

核准经营方式: 收集、贮存、利用

核准经营内容: 废矿物油与含矿物油废物(HW08类中的251-001-08、251-005-08、900-200-201-08、900-203-204-08、900-214-08、900-216-219-08、900-249-08, 仅限液态)2万吨/年。#

有效期: 自2022年4月24日至2027年4月23日

初次发证日期: 2015年12月24日

广东省生态环境厅印制



# 营业执照



扫描二维码，了解企业系统，记录信息，了解行业，解决案件，登记信息，发布消息，更多应用，尽在“国信”！

法定代表人 譚健旗

商事主体类型 有限责任公司（港澳台投资、非独资）

成立日期 2012年08月20日

住所 珠海市高栏港经济区平湾一路440号

## 重要提示

1. 经营范围：商事主体的经营范围在章程中载明（其中合伙企业的经营范围在合伙协议中载明，个人独资企业和个体工商户的经营范围在设立登记申请书中载明）。经营范围中属于法律、法规规定应当经批准的项目，在依法取得许可审批后方可从事该经营活动。

2. 年度报告：外商投资企业（机构）、海关管理企业应于每年1月1日至6月30日、其他商事主体应于每年的成立周年之日起两个月内提交上一年度报告。

3. 信息查询：商事主体经营范围、出资情况、营业期限、许可审批项目等有关事项和其他监管信息，请登录国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn>）、国家企业信用信息公示系统（珠海）（网址：<http://ssgs.zhuhai.gov.cn>）或扫描执照上的二维码查询。

使用

惠州塔牌水泥有限公司

件仅限于

2022-07-11~2023-07-10

期:

复印本证件无效。

登 记 机 关



2021

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



危险废物转移联单

省平台联单编号：4413202210660886

国家统一联单编号：20224413047773

第一部分 危险废物移出信息（由移出人填写）								
单位名称：惠州塔牌水泥有限公司								
单位地址：广东省惠州市龙门县平陵镇长塘水库边								
经办人：杨广华			应急联系电话：13750500505					
联系电话：13750500505			交付时间：2022 年 11 月 02 日 08 时 58 分 51 秒					
序号	废物名称	废物代码	危险特性	形态	有害成分名称	包装方式	包装数量	移出量
1	废矿物油	900-249-08	毒性, 易燃性	液态	机油	桶装	23	4(吨)
第二部分 危险废物运输信息（由承运人填写）								
单位名称：中危（福建）供应链管理有限公司					营运证件号：闽交运管许可龙字 350800300041 号			
单位地址：福建省龙岩市新罗区					联系电话：15305972288			
驾驶员：丘仕雷					联系电话：15113466512			
运输工具：轻型箱式货车					牌号：闽 F53D52			
运输起点：惠州塔牌水泥有限公司					实际起运时间：2022 年 11 月 03 日 12 时 43 分 46 秒			
经由地：惠州市								
运输终点：珠海精润石化有限公司					实际到达时间：2022 年 11 月 04 日 08 时 10 分 30 秒			
第三部分 危险废物接受信息（由接受人填写）								
单位名称：珠海精润石化有限公司					危险废物经营许可证编号：440404151224			
单位地址：广东省珠海市高栏港区平湾一路 440 号								
经办人：尹美琼		联系电话：13543024998			接受时间：2022 年 11 月 04 日 11 时 25 分 38 秒			
序号	废物名称	废物代码	是否存在重大差异	接受人处理意见	拟利用处置方式		接受量	
1	废矿物油	900-249-08	无	接受	R9-废油再提炼或其他废油的再利用		4(吨)	
说明：	该联单由广东省固体废物环境监管信息平台生成。 联单流程首次完结时间：2022 年 11 月 07 日，更新时间：2022 年 11 月 07 日 联单性质：非补录；常规转移；有效							

危险废物处理合同

## 危险废物处理合同

委托方（甲方）：惠州塔牌水泥有限公司

委托方合同编号：HTCGDD20220708001

受托方（乙方）：惠州 TCL 环境科技有限公司

受托方合同编号：TCL-2022070611BNZPY

合同签订时间及地点：广东省·蕉岭县

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规的规定，甲方在生产过程中所产生的危险废物不可随意排放、弃置或者转移。经洽谈，乙方作为获得《广东省危险废物经营单位》（许可证编号 440404151224）资质的危险废物处理专业机构，受甲方委托，负责处理甲方产生的危险废物。为确保双方合法权益，维护正常合作，特签订如下合同，由双方共同遵照执行。

### 一、甲方的义务

- 1、甲方生产过程中所产出的危险废物（见合同附件）连同包装物全部交予乙方处理，合同期内不得将部分或全部废物自行处理或者交由第三方处理。
- 2、确保包装物完好、结实并封口紧密，以防止所盛装的废物泄露（渗漏）至包装物外污染环境。
- 3、各种废物应严格按不同品种分别包装，不可混入其他杂物，并贴上标签，以保障乙方处理及操作安全。标签上应注明：单位名称、废物名称（应与本合同所列名称一致）、包装时间等内容。
- 4、甲方应将待处理的危险废物分类后集中摆放，并尽可能向乙方提供危险废物装车所需的提升机械（叉车等），以便于乙方装运。
- 5、甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：
  - （1）品种未列入本合同（含有爆炸性物质、放射性物质、多氯联苯等高危性物质）；
  - （2）标识不规范或错误；
  - （3）包装破损或密封不严；
  - （4）两类及以上废物人为混合装入同一容器内，或者将废物与其他物品混合装入同一容器；
  - （5）其他违反危险废物包装的国家标准、行业标准的异常情况；
  - （6）氯含量超过 1000ppm；
- 6、合同内废物出现第一条第 5 点（2）至（6）项所列异常情况的，本着友好合作的原则，由乙方业务人员与甲方人员进行协调沟通。如异常情况对乙方运输、分检、处理、处置等将会产生不良影响的，乙方收运人员可以拒绝接收。
- 7、废物出现第一条第 5 点（1）项所列高危类物质一律不予接收。
- 8、若甲方使用了乙方的容器或包装物，应按时返还或者按照乙方的要求返还。

### 二、乙方的义务

- 1、乙方在合同的存续期间内，必须保证所持许可证、执照等相关证件合法有效。乙方派来接收的人员应具备法律法规规定的接收和处置危险废物的资质和能力。
- 2、乙方应具备处理危险废物所需的条件和设施，保证各项处理条件和设施符合国家法律、法



## 危险废物处理合同

规对处理危险废物的技术要求，并在运输和处置过程中不产生二次污染。

3、乙方自备运输车辆、装卸人员，按双方商议的计划到甲方收取危险废物，不影响甲方正常生产、经营活动。

4、乙方收运的车辆以及司机、装卸员工，应在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围内清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

5、乙方收运人员进入甲方厂区后应在甲方遵守安全管理规定的基础上，做好自我防护，乙方人员进入甲方厂区后的健康、安全责任由乙方负责。

6、乙方应尽可能协助甲方在广东省固体废物管理信息平台填报相关信息，如甲方有《危险废物转移联单》盖章纸质版需求的，乙方应提供给甲方。

### 三、危险废物的计量

1、危险废物的计算按下列方式进行：

在甲方厂区内过磅称重并以此称重数据为结算依据，由甲、方双方人员签字确认数量，乙方应按实际计量数填列《危险废物转移联单》。

2、过磅时，甲乙双方工作人员应严格区分不同种类的废物，分别称重。

3、对于需要以浓度或含量来计价的有价废物，以双方收运时的现场取样的浓度或含量为准，该样应送至乙方或双方认可的机构进行检测。

### 四、危险废物种类、数量以及收费凭证及转接责任

序号	废物类别	废物编号	废物名称	包装方式	年产生量(吨)	备注
1	HW49	900-041-49	废包装桶	散装	2 吨	20KG/个

1、甲、乙双方交接危险废物时。双方工作人员应认真填写《危险废物转移联单》各栏目内容，并将不同种类的废物重量按照过磅的重量直接在转移联单上注明，作为双方核对废物种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，废物由甲方交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；废物由甲方交乙方签收之后，责任由乙方自行承担。但由于甲方违反第一条第 5 点规定而造成的事故，由甲方负责。

### 五、合同费用的结算

1、甲方所产生的废包装桶按甲乙双方约定结算（见附件 1：《危险废物处理价格表》）。

2、乙方指派接收废包装桶的人员到甲方指定的现场清运废包装桶，甲乙双方签名确认实际装运数量。

### 六、合同的免责

1、在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力或政府的原因，不能履行本合同时，应在不可抗力的事件发生之后三日内向对方书面告知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。

2、在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担。

### 七、合同争议的解决

本合同未尽事宜和因本合同发生的争议，由双方友好协商解决或另行签订补充合同；若双方协商未达成一致，合同双方可以向甲方所在地人民法院提起诉讼。

### 八、合同违约的责任

1、合同双方中一方违反本合同的规定，违约方有权要求停止并纠正违约行为，造成违约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。其中，甲方违反 1.1 条款的规定时，若甲方为续约客户，则甲方应一次性向乙方支付上一合同年度废物处理费总金额 20% 的违约金；若甲方为

危险废物处理合同

新签约客户，则甲方应一次性向乙方支付人民币 2 万元的违约金。

2、对不符合本合同约定的废物，乙方认为可以接受处理的，应在处理前与甲方就这些废物的价格进行协商，协商一致后才可处理，协商不成的不予接收或退回，产生的费用甲方承担。

3、若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失，造成乙方运输、处理危险废物时出现困难、事故，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、危险废物处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

4、合同双方中一方逾期支付处理费、运输费或收购费，除承担违约责任外，每逾期一日按应付总额 1% 支付滞纳金给合同另一方。

5、在合同的存续期间内，甲方将其生产经营过程中产生的危险废物连同包装物自行处理、挪作他用或转交第三方处理，乙方除追究甲方违约责任外，并依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。乙方不承担由此产生的经济损失以及相应的法律责任。

九、合同其他事宜

1、本合同及其附件经双方法人代表或者授权代表签名并加盖双方公章（或业务专用章）后成立，有效期由 2022 年 07 月 11 日至 2023 年 07 月 10 日止。

2、本合同到前两个月双方应协商续签合同事宜，若协商不成，本合同到期后自动终止。

3、本合同一式两份，双方各持一份，各份具有同等法律效力。

委托方（甲方）：惠州塔牌水泥有限公司

受托方（乙方）：惠州 TCL 环境科技有限公司

委托方（章）：

受托方：（章）

地址：惠州市龙门县平陵镇长塘水库边

地址：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人（签字）：

委托代理人（签字）：

电话：0752-7304383

电话：

传真：0752-7304383

传真：

签约时间：2022 年 7 月 12 日

签约时间：2022 年 7 月 12 日

危险废物处理合同

附件 1：危险废物处理价格表

甲方：惠州塔牌水泥有限公司  
乙方：惠州 TCL 环境科技有限公司

危险废物处理价格表

序号	废物类别	废物编号	废物名称	包装方式	数量单位	年产生量	处理单价(元/吨)	处理费(元/年)
1	HW49	900-041-49	废包装桶	散装	吨	2	8500	17000
备注	<p>1、双方协助办理环保危险废物转移处理相关联工作。</p> <p>2、乙方按照甲方转运危险废物时间要求安排有资质的运输公司进行一次运输。</p> <p>3、双方签订合同后，乙方按甲方要求通知时间安排车辆处理以上废包装桶，处置完成后开具 6%服务费增值税专用发票，甲方十天内一次性支付 17000 元处理费给乙方。</p> <p>4、广东省固体废物管理信息平台网址：<a href="https://app.gdeei.cn/gfjgqv-rz/">https://app.gdeei.cn/gfjgqv-rz/</a></p> <p>5、以上回收单价指乙方向甲方付费，处理费是指甲方向乙方付费。</p>							

危险废物转移联单

省平台联单编号：4413202210660897

国家统一联单编号：20224413047887

第一部分 危险废物移出信息（由移出人填写）								
单位名称：惠州塔牌水泥有限公司								
单位地址：广东省惠州市龙门县平陵镇长塘水库边								
经办人：杨广华			应急联系电话：13750500505					
联系电话：13750500505			交付时间：2022 年 11 月 02 日 16 时 56 分 16 秒					
序号	废物名称	废物代码	危险特性	形态	有害成分名称	包装方式	包装数量	移出量
1	废包装桶	900-041-49	毒性, 感染性	固态	机油	桶装	1	2(吨)
第二部分 危险废物运输信息（由承运人填写）								
单位名称：惠州 TCL 环境科技有限公司					营运证件号：441300207196			
单位地址：广东省惠州市仲恺高新区惠环街道办事处					联系电话：15018609479			
驾驶员：黄辉向					联系电话：13431895307			
运输工具：重型厢式货车					牌号：粤 L56226			
运输起点：惠州塔牌水泥有限公司					实际起运时间：2022 年 11 月 03 日 15 时 27 分 10 秒			
经由地：0								
运输终点：惠州 TCL 环境科技有限公司					实际到达时间：2022 年 11 月 03 日 18 时 52 分 48 秒			
第三部分 危险废物接受信息（由接受人填写）								
单位名称：惠州 TCL 环境科技有限公司					危险废物经营许可证编号：441302191226			
单位地址：广东省惠州市仲恺高新区惠环街道办事处惠州市仲恺高新区惠环街道办事处西坑工业区								
经办人：谭彩凤		联系电话：15018609479			接受时间：2022 年 11 月 03 日 19 时 19 分 47 秒			
序号	废物名称	废物代码	是否存在重大差异	接受人处理意见	拟利用处置方式		接受量	
1	废包装桶	900-041-49	无	接受	C3-清洗（包装容器）		2.06(吨)	
说明：	该联单由广东省固体废物环境监管信息平台生成。 联单流程首次完结时间：2022 年 11 月 07 日，更新时间：2022 年 11 月 07 日 联单性质：非补录；常规转移；有效							



附件六组织机构人员通讯录

应急救援小组有关人员联系电话

应急机构		姓名		职务	联系电话
指挥部	总指挥	李崇辉		经理	13502529923
	副总指挥	赵彦凯		生产副经理	13829979791
		陈风		设备副经理	13829975929
		温远平		电气设备技师	13829970186
	成员	杨广华		安全环保办公室主任	13750500505
		古庆海		烧成部部长	13825994739
		钟思年		成品部部长	13923029666
		曾繁贯		机械部部长	13825970166
		温远平		电气部部长	15016260089
		邹开旺		品质部部长	13823875165
		刘振权		综合办主任	13823885298
		黄兰		包装承包人	13825993980
	应急管理 办公室	主任	赵彦凯	生产副经理	13829979791
		副主任	杨广华	安全环保办公室主任	13750500505
救援专业组	通讯联络组	组长	杨广华	安全环保办公室主任	13750500505
		成员	当值值班主任	中控室值班主任	——
			罗永丰	烧成部专职安全管理员	13750503886
			邓增夫	成品部专职安全管理员	13825990381
			黄苑	综合办统计员	13719650243
	警戒疏散组	组长	钟文龙	保安队管理员	13824559977
		成员	丘西平	品质部副部长	13823878915
			丘福明	公司专职安全管理员	13643091308
			徐添胜	保安队班长	13824557999
			赖荣达	保安队班长	13825972670
	抢险抢救组	组长	曾 岸	保安队队长	13825975058
		成员	钟日先	机械部副部长	13750505113

			傅心雨	电气部副部长	13750505268
			刘安君	保安队班长	15812947742
			丘淼坚	保安队班长	13750502988
			涂君现	公司专职安全管理员	13502371657
			当值保安 队员	保安队员	——
	后勤保障组	组长	黄杰辉	综合办副主任	13719975310
		成员	袁伟军	机械部专职安全管理员	13502529357
			古振强	电气部技师兼安全管理员	13719999802
			廖志祥	综合办专职安全管理员	18320471276
			邓恒新	五金仓库班长	13680747278
	医疗救护组	组长	何华金	安全环保办公室副主任	13719975310
		成员	杨远彬	烧成部副部长	13750500002
			钟旺春	成品部副部长	13825994325
			徐文裕	品质部专职安全管理员	13719999982
			陈琴雁	小车班班长	15819032997

附件七外部救援单位联系电话

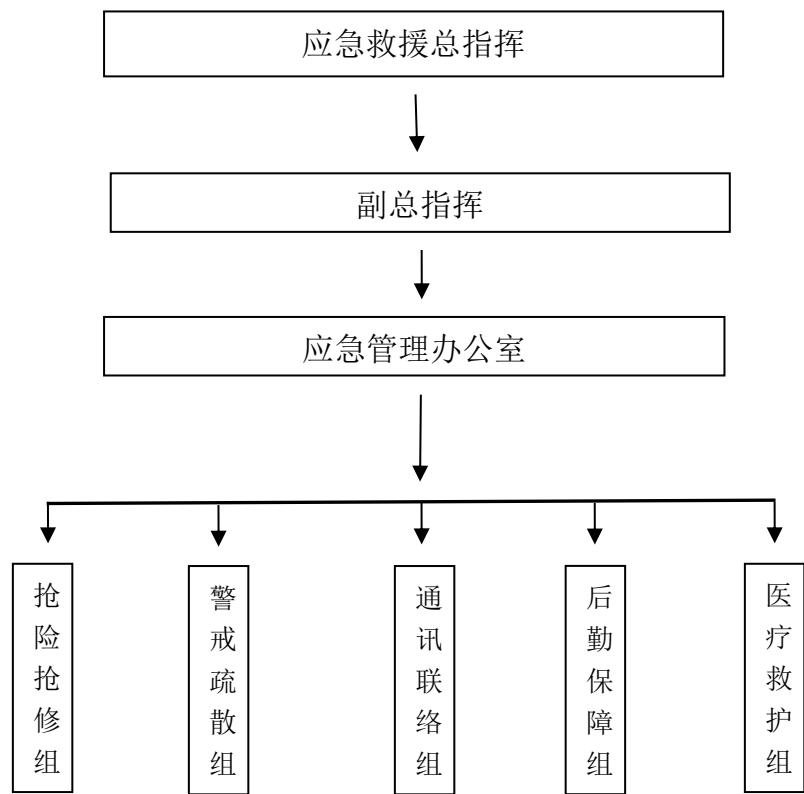
编号	公司/单位	联系人	联系电话
1	冠峰建材厂	王晓娟	13183868360
2	平陵水泥厂	/	7300487

## 附件八政府有关部门联系电话

序号	单位名称	联系电话
1	市应急管理局 24 小时值班电话	0752-2888000
2	惠州市生态环境局	2167972（应急办）/12369
3	惠州市生态环境局龙门分局	0752-7788199/12369
4	惠州市龙门县应急管理局（总值班电话）	0752-7988100
5	龙门县消防救援大队	0752-7872997
6	龙门县公安局交警大队	0752-7896748
7	龙门县政府	0752-7780176
8	平陵街道办事处	0752-7300321
9	平陵街道办事处应急管理办公室	0752-7306991



附件九突发环境事件应急救援组织框架图



环境突发事件应急组织结构图

## 附件十应急物资储存清单

类型	设施/器材名称	单位	数量	位置	负责人	联系电话
消防设施	200m³消防水池	个	1	后流程水泵房	曾 岸	13825975058
	消防水泵	台	2	后流程水泵房	曾 岸	13825975058
	消火栓	个	29	全厂区域	曾 岸	13825975058
	二氧化碳自动灭火系统	瓶	60	煤粉制备	曾 岸	13825975058
	推车式干粉灭火器	只	35	电力室/中控楼/五金仓	曾 岸	13825975058
	手持式灭火器	个	397	全厂区域	曾 岸	13825975058
	消防作战服	套	10	保安队值班室	曾 岸	13825975058
	消防隔热服	套	4	中控楼应急物资 储存柜	曾 岸	13825975058
	消防过滤式自救呼吸器	个	5		曾 岸	13825975058
应急物资	救援支架	套	1	中控楼应急物资 储存柜	杨远彬	13750500002
	担架	个	1		杨远彬	13750500002
	安全帽	顶	20		杨远彬	13750500002
	30 米安全绳	条	1		杨远彬	13750500002
	警戒线	卷	5		杨远彬	13750500002
	应急照明灯	只	5		杨远彬	13750500002
	风向标	个	2		杨远彬	13750500002
	便携式扬声器	个	2		杨远彬	13750500002
	正压式空气呼吸器	个	2	氨水站应急物 资 储存柜	杨远彬	13750500002
	防化服	套	2		杨远彬	13750500002
应急物资	防化靴	双	2	氨水站应急物 资 储存柜	杨远彬	13750500002
	全面罩	个	2		杨远彬	13750500002
	防毒口罩	个	2		杨远彬	13750500002
	护目镜	个	2		杨远彬	13750500002
	消防沙	箱	9		杨远彬	13750500002

惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案

	氯化钠注射液	瓶	12		杨远彬	13750500002
	食醋	瓶	12		杨远彬	13750500002
	眼药水	瓶	6		杨远彬	13750500002
	维生素C	罐	6		杨远彬	13750500002
	乙醇消毒液	瓶	1		杨远彬	13750500002
	便携式可燃气体检测仪	台	1	安全环保办公室	何华金	15812903297
	对讲机	部	20	全厂区域	傅心雨	13750505268
	应急备用柴油发电机组 电源	台	1	2#窖尾	傅心雨	13750505268
	洗眼器	套	4	化学品储存使用	丘志坚	15017810757
	24 小时值班电话	部	1	中控室	杨远彬	13750500002
	工程车辆（铲车）	辆	5	铲车班	梁柳章	13502371347
	可支配商务车辆	辆	2	综合办公室	陈琴雁	15819032997
应急药品	速效救心丹（内服应急药/用于缓解心绞痛）	瓶	1	中控楼应急物资储存柜	杨远彬	13750500002
	维C银翘片（内服应急药/用于外感风热所致的流行性感冒）	盒	2		杨远彬	13750500002
	藿香正气剂内服应急药/用于外感风寒、内伤湿滞或中暑	盒	5		杨远彬	13750500002
	葡萄糖（内服应急药/用于补充体力）	瓶	2		杨远彬	13750500002
	去痛片（内服应急药/用于发热及轻、中度疼痛）	盒	1		杨远彬	13750500002
	阿莫西林（内服应急药/用于消炎）	盒	2		杨远彬	13750500002
	活络油（外伤外敷药/用于跌打肿痛，筋络抽缩）	瓶	1		杨远彬	13750500002
	万金油（外伤外敷药/用于蚊虫叮咬）	盒	2		杨远彬	13750500002
	正骨水（外伤外敷药/用于跌打扭伤）	瓶	2		杨远彬	13750500002

	云南白药（外伤外敷药/ 处置跌打损伤、创伤）	盒	1		杨远彬	13750500002
	创可贴（外伤外敷药/ 用于小创伤包扎止血）	盒	2		杨远彬	13750500002
	止血带（外伤外敷药/ 用于应急止血）	条	2		杨远彬	13750500002
	聚维酮碘溶液（外伤外敷药/用于皮肤消毒）	瓶	2		杨远彬	13750500002
	消毒纱布（外伤外敷药/ 用来覆盖伤口）	盒	2		杨远彬	13750500002
	绷带（外伤外敷药/用来 包扎伤口）	卷	5		杨远彬	13750500002
	医用棉签（外伤外敷药/ 清洗小面积出血伤口）	包	2		杨远彬	13750500002
	烧烫伤膏（外伤外敷药/ 用于各种烧、烫、灼伤）	瓶	1		杨远彬	13750500002
	眼药水（外伤外敷药/明目、润眼）	瓶	2		杨远彬	13750500002

急救药箱药品清单

序号	药品名称	数量	单位
1	止血贴	1	盒
2	正红花油	1	瓶
3	正骨水	1	瓶
4	红药水	1	瓶
5	双氧水	2	瓶
6	云南白药	2	瓶
7	医用胶布	1	盒
8	医用纱布	1	卷
9	脱脂药棉	3	包
10	棉签	1	包

惠州塔牌水泥有限公司突发环境事件应急预案

11	医用手套	10	双
12	剪刀	1	把
13	双飞人药水	4	瓶
4	体温表	1	支
15	洗眼液	2	支
16	防暑降温药	1	盒

## 附件十一惠州塔牌水泥有限公司项目现场处置方案

### 1、公司应急指挥部职责

(1) 无论在任何时候发生事故，应急现场指挥组工作人员首先穿戴好手套、消防服，赶到现场，进入指挥岗位；

(2) 指挥组根据突发性环境事件情况，指挥相应的现场处理人员赶到出事现场，进行现场处置指挥工作。

(3) 初步评估事故的严重性及危害程度，考虑公司的应急力量是否有足够的的能力进行处理，决定是否报告社会力量或有关部门人士协助处理。

(4) 明确事故属于难以控制性质，立即安排将重要物资、车辆撤离现场安全地带，并妥善保管。

(5) 事故平息后，应尽快安排有关人员处理善后工作（包括：事故调查、恢复生产及安顿伤亡人员等）。

(6) 注：指挥部设置手提扬声器，以备现场指挥时专用。

### 2、火灾爆炸事故环境应急操作手册

(1) 一旦发现锅炉或仓库发生火灾、爆炸事故，第一发现人立即通过电话及报警器向应急指挥部汇报，并汇报火灾基本情况：地点、火势情况、引起火灾可能的原因、可能造成的后果。

(2) 接到报警后，公司应急指挥部根据公司消防应急预案进行救火、救灾工作，并下令相关人员马上关闭雨水排口闸门。

(3) 公司共有 1 个雨水外排口，并设有闸门，一旦发生大型火灾，公司应立即下令关闭雨水外排口，并扭开旋转阀门，把发生火灾时产生的室内外消防废水直接排放到下水管道，将废水引入事故应急池。

(4) 暂存在各个应急池内经污水站处理后回用。

### 3、泄漏事故环境应急操作手册

(1) 储罐区一旦发生泄漏事故，最早发现者必须立即利用内线电话或移动电话向车间或公司应急指挥部报警。

(2) 公司应急指挥部接到报警后，立即通知泄漏区域内非应急工作人员撤离。

(3) 公司应急指挥部指挥应急工作人员须穿戴防护装备后进入泄漏现场进

行救援与现场处置。

(4) 关闭泄漏物的相关阀门，切断泄漏源。

(5) 针对固体泄漏物，应急工作人员采用铁锹收集到容器内，或直接利用或送相应处置单位处置。

(6) 如发生大量流体泄漏，泄漏物流进下水管道，则应按火灾爆炸事故环境应急操作手册第三点进行操作。

#### **4、废气处理系统环境应急操作手册操作手册**

(1) 如遇停电、机器故障导致系统不能正常工作，第一发现者立刻向生产主管或向应急指挥部汇报。

(2) 应急指挥部接到报告后，下令停止生产车间运行。

(3) 待生产车间停止运行后停止废气处理设备的运行。

(4) 打开生产车间内的机械通风设备，保证生产车间良好通风。

(5) 风机故障时，立刻启动备用风机，保障系统恢复正常工作，并指派机电维修人员，抓紧抢修损坏设备。

(6) 因有机废气处理装置出现故障而导致废气无法有效处理，应立刻组织专业人员进行处理。

(7) 待废气处理达标后，重新开启废气处理系统，恢复运行。

#### **5、储罐环境应急操作手册**

(1) 一旦储罐发生火灾、爆炸事故，第一发现人立即向应急指挥中心汇报，并汇报火灾基本情况：地点、火势情况、引起火灾可能的原因、可能造成的后果。

(2) 接到报警后，公司应急指挥中心根据公司消防应急预案进行救火、救灾工作。

(3) 针对消防产生的废物，统一收集，待应急处置结束后交给有资质单位进行无害化处置。

(4) 针对消防过程中产生的废水，暂时储存在应急池内，待应急处置结束后，交给有资质的单位进行无害化处置。



## 附件十二氨水泄漏专项应急预案

### 1 总则

#### 1.1 目的

为了进一步增强应对防范氨水泄漏事件风险和事故灾难的能力，最大限度地减少泄漏事件对公司财产的损失和环境的污染，结合公司的生产和周边环境的实际情况，特制定本预案。

#### 1.2 适用范围

本预案适用于本公司在氨水储存管理、使用等过程中发生的泄漏突发环境事件。

#### 1.3 职责

参见综合应急预案第4章节应急组织架构及职责。

### 2 环境风险分析

#### 2.1 公司危险化学品使用概况

详见表 2.2-1。

#### 2.2 氨水泄漏风险分析

##### 2.2.1 氨水泄漏风险因素

公司在生产经营过程中使用氨水发生泄漏事故，可能导致大气污染、水体污染的发生。

##### 2.2.2 导致氨水泄漏的主要原因

（1）管材缺陷：是指因材料本身有划痕、擦伤、沙眼等瑕疵，而最终导致泄漏的情况；

（2）焊缝开裂：是指由于焊接质量问题所引发的泄漏事故；

（3）施工不合格：是指在设备安装过程中，因施工质量不合格所造成的工程质量缺陷，而引发的泄漏现场；

（4）腐蚀：是指由于各种原因造成的储罐区、外壁的腐蚀，引起的泄漏情况；

（5）违规操作：主要指由于人为破坏的情况，其中主要为其他项目施工时的影响；

（6）自然因素：是指由于地震、洪水、飓风等自然原因而造成的损坏；

(7) 夏季高温期间如防护措施不力或冷却温度系统发生故障，易引发易燃液体储罐的火灾、爆炸。

(8) 贮罐附件，如安全阀失灵、阻火器堵塞、排污孔堵塞、泄漏、压力表、液位计等不密封都会给易燃液体的安全贮存带来严重的威胁，造成大量泄漏从而引起爆炸事故。

### **2.2.3 主要危害类别**

氨水泄漏易产生以下危害：大气污染、水体污染。

## **3 预防措施**

### **3.1 预防措施**

(1) 落实 24 小时监控制度，充分利用氨水储存场所及使用场所摄像监控设施，对氨水各储存间及重点作业场所实施严密监控，一旦接到人员报警立即派巡查人员前往现场确认；同时坚守岗位，密切关注事故动态；

(2) 加强对氨水供应商的审核管理，发现资质不全或过期，盛装容器外表破损、严重腐蚀等应立即做退回处理。

(3) 氨水装卸、搬运及使用严守操作规程，应轻拿轻放，不得抛、摔、拖、碰及滚等方式进行搬运。

(4) 将氨水储罐及输送管线区域设置专门区域进行安全保护，可设立警示标志，禁止认为火源、禁止使用可能产生火花的工具。

(5) 加强操作人员的安全教育和培训，使其了解公司使用氨水的危害特性及应急措施。

(6) 认真落实安全检查制度，加强安全生产检查,发现事故隐患立即整改。

(7) 保持氨水储存及使用场所的环境卫生，确保清洁、干燥，物品摆放整齐，道路通畅。

(8) 加强设备设施维护保养管理，对储罐等进行检查，防止因破损引起氨水泄漏。

(9) 氨水存储场所做好防泄漏措施，并定期检查防泄漏装置的有效性。

(10) 氨水存储与使用场所张贴醒目的安全警示标识及危害告知。

4 现场处置程序和措施

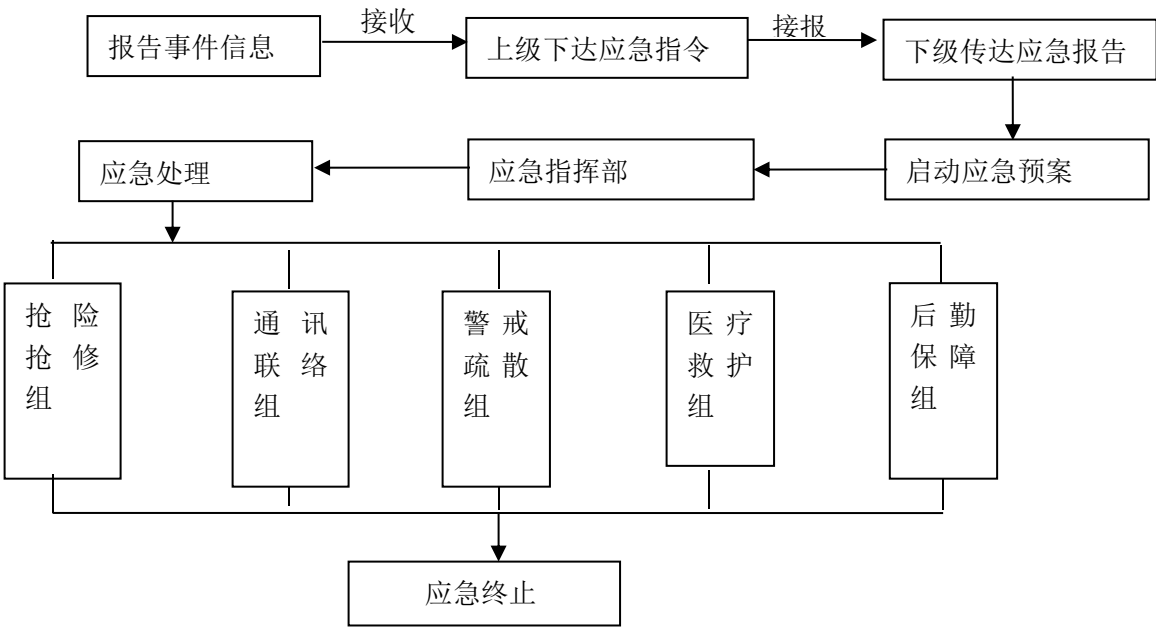
4.1 应急响应机制

4.1.1 分级响应机制

本预案分级响应机制与本公司综合预案的第四章相同。

4.1.2 应急响应方框图

应急响应程序方框图如下：



4.1.3 事件信息报告

事故信息报告时应说明清楚：事件类型、规模、影响范围、发生地点、介质、发展变化趋势、人员伤亡情况、报告人姓名和联系方式等。

4.2 应急措施

4.2.1 隔离、疏散

（1）建立警戒区域：根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，警戒区域的边界应设警示标志，并有专人警戒。除应急处理人员以及必须坚守岗位的人员外，其他人员禁止进入警戒区。

（2）紧急疏散：迅速将警戒区及污染区内与事件应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。疏散人员需要佩戴个体防护用品或采用简易有效的防护措施，并有相应的监护措施；应向侧上风方向转移，明确专人引导和护送

疏散人员到安全区，并在疏散或撤离的路线上设立哨位，指明方向；不要在低洼处滞留；要查清是否有人留在污染区。

#### 4.2.2 应急人员防护

氨水泄漏，应急处理人员穿戴个人防护用品（防冻、防窒息）、使用不发火花工具；配备一定量的防毒面具、化学安全防护眼镜、防酸碱工作服、橡胶手套。

#### 4.2.3 泄漏处理

对泄漏事件应及时、正确处理，防止事件扩大。泄漏处理——一般包括泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

##### （1）泄漏源控制

- 1) 利用喷雾水驱散和稀释气体（增加空气湿度防止静电产生）；
- 2) 禁止使用非防爆通讯工具，防止各种电器活化产生；
- 3) 事故处理结束后，用消防水冲洗并检查排水系统及低洼处，消除残余氨水。

##### （2）泄漏物处置

现场泄漏的氨水要及时进行覆盖、收容、稀释、处理，使泄漏物得到安全可靠处置，防止二次事件的发生。泄漏物处置主要方法有：

- 1) 围堤堵截。泄漏的氨水顺着导流沟引流到事故应急池内。。
- 2) 稀释与覆盖。为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散，使其在安全地带扩散。或利用干砂和石灰进行覆盖。
- 3) 收容(集)。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入容器内或槽车内当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。
- 4) 废弃。用消防水冲洗泄漏物料，排入酸性废水处理池。

综上措施，企业可能发生泄漏化学品处置办法如下表：

序号	物质名称	泄漏处置方法
1	氨水	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车

#### 4.2.4 应急监测方案

风险事件发生后，会引起周围环境的污染情况，需要对环境各要素质量进行监测，及时追踪环境质量现状，并在需要时向上级部门汇报，采取相应的整治措施。

##### （1）大气污染监控

监测小组第一时间电话向惠州市环境监测中心站申请支援，对危险化学品泄漏可能引起的大气污染的事件进行应急监测，并协助拟定监测方案，根据当时的气象资料，拟定在下风向设立监测点，以下风向 500-1km 为监测范围。监测人员需做好防护措施，进入污染区进行连续跟踪监测，并及时将监测数据向上级有关部门通报，并做好机动准备。

重点监测区：下风向人口居住区。

##### （2）水体污染监控

当发生突发水体污染事件时，监测小组应第一时间电话向龙门县环境监测站申请支援。

#### 4.3 扩大应急的措施

事件态势逐步扩大且超出企业自身应急救援能力时，现场指挥部立即向龙门县环境监察支队请求应急支援，同时报告现场基本情况。

#### 4.4 应急结束

符合以下条件即可结束应急：

- （1）事件现场得到控制，污染或危险已经解除；
- （2）检测表明，污染因子已降至规定限值以内；
- （3）事件造成的危害已经基本消除且无继发的可能；
- （4）现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- （5）采取了必要的防护措施以保护公众的安全健康免受再次伤害，事件可能引起的中

长期影响趋于合理且尽量低的水平。

## 附件十三物料的理化性质和危害特性

## 氨水

标识	英文名: Ammoniumhydroxide		分子式: NH <sub>4</sub> OH			分子量: 35.05		
	危规号:		CAS 号: 1336-21-6			UN 编号: 2672		
理化性质	外观与性状		无色透明液体, 有强烈的刺激性臭味					
	熔点 (°C)		相对密度(水=1)		0.91	饱和蒸汽压 (kPa)		1. 59 / 20°C
	溶解性		溶于水、醇。					
	侵入途径		吸入食入					
	毒性		LD50: 350mg / kg(大鼠经口)LC50: IDLH: 300ppm(以氨计)嗅阈: 50ppm					
	健康危害		吸入后对鼻、喉和肺有刺激性, 引起咳嗽、气短和哮喘等; 可因喉头水肿而窒息死亡; 可发生肺水肿, 引起死亡。氨水溅入眼内, 可造成严重损害, 甚至导致失明, 皮肤接触可致灼伤。慢性影响: 反复低浓度接触, 可引起支气管炎。皮肤反复接触, 可致皮炎, 表现为皮肤干燥、痒、发红。健康危害(蓝色): 2 易燃性(红色): 1 反应活性(黄色):					
燃烧爆炸危险性	燃烧性		不燃	燃烧分解物				
	闪点(°C)		—	爆炸上限% (v/v)		25.0		
	自燃温度(°C)		—	爆炸下限% (v/v)		16.0		
	危险特性		易分解放出氨气, 温度越高, 分解速度越快, 可形成爆炸性气氛。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。与强氧化剂和酸剧烈反应。与卤素、氧化汞、氧化银接触会形成对震动敏感的化合物。接触下列物质能引发燃烧和爆炸: 三甲胺、氨基化合物、1-氯-2, 4-二硝基苯、邻—氯代硝基苯、铂、二氟化三氧、二氧二氟化铯、卤代硼、汞、碘、溴、次氯酸盐、氯漂、氨基化合物、有机酸酐、异氰酸酯、醋酸乙烯酯、烯基氧化物、环氧氯丙烷、醛类。腐蚀某些涂料、塑料和橡胶。腐蚀铜、黄铜、青铜、铝、钢、锡、锌及其合金。					
	禁忌物		酸类、铝、铜。					



	泄漏处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。也可以用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。环境信息：防止水污染法：款 311 有害物质应报告量主要化学物(同 CERCLA)。应急计划和社区知情权法：款 304 应报告量 454kg。应急计划和社区知情权法：款 313 表 R，最低应报告浓度 1. 0%。		
	灭火方法	雾状水、二氧化碳、砂土。		
包装储运	储运条件	储存于阴凉、干燥、通风处。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与酸类、金属粉末等分开存放。露天贮罐夏季要有降温措施。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。运输按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。ERG 指南：154(10%~35%)；125(35%~50%)ERG 指南分类：154：有毒和 / 或腐蚀性物质(不燃的)125：气体—腐蚀性的		
	包装类别	III	包装标志	—

柴油、润滑油

柴油	稍有粘性的棕色液体，闪点（闭口）（℃）：其中 5 号、0 号、-10 号闪点为不低于 55℃；-20 号柴油闪点为不低于 50℃；-35 号、-50 号柴油的闪点为不低于 45℃燃烧（分解）产物：一氧化碳，二氧化碳。	危险特性：遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。 燃爆危害：本品易燃，具刺激性	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
润滑油	油状液体,淡黄色至褐色,无气味或略带异味。	危险特性：遇明火、高热可燃。燃爆危险：本品可燃，具刺激性。	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车

			或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
--	--	--	------------------------

附件十四规范化格式文本

信息接收表			
日期		时间	
事件地点		报警人	
事件性质	火灾 <input type="checkbox"/> 废水 <input type="checkbox"/> 废气 <input type="checkbox"/> 泄漏 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>		
事件现场情况			
有无人员伤亡			
预警级别			
备注			

附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目四至关系图







附图 4 厂区平面布置图





附图 5 项目风险源分布图



附件 6 项目疏散图



附件 7 项目应急物资分布图





附图 8 雨污水管网图

