

福建省环境保护厅

闽环评验〔2013〕7号

福建省环保厅关于福建塔牌水泥有限公司新型 干法水泥熟料生产线（含纯低温余热发电 项目）竣工环保验收意见的函

福建塔牌水泥有限公司：

你公司《福建塔牌2×4500t/d新型干法水泥熟料生产线建设项目竣工环境保护验收申请报告》（福塔字〔2013〕31号）及相关资料收悉。2013年1月7日，我厅对你公司I、II线新型干法水泥熟料生产线（含纯低温余热发电项目）进行了竣工环境保护验收现场检查。根据龙岩市环保局、武平县环保局的初审意见，省环境监测中心站竣工环保验收监测报告和省环境影响评价技术中心的技术审查结论，结合验收现场检查情况，我厅经研究，批复如下：

一、基本情况

福建塔牌水泥有限公司位于武平县岩前镇，分I、II线共建有两条4500吨/日新型干法水泥熟料生产线，配套9000KW、10000KW纯低温余热发电机组，及其他公用和辅助设施。

I线4500吨/日新型干法水泥熟料生产线（含纯低温余热发

电)于2007年2月获省发改委核准,项目环境影响报告书于2007年2月取得原省环保局批复。该项目于2007年12月开工建设,2009年6月投入试生产,年产水泥熟料150万吨。项目实际总投资9.3亿元,其中环保投资6945万元。

II线4500吨/日新型干法水泥熟料生产线(含纯低温余热发电)于2007年12月获省发改委核准,项目环境报告书于2007年12月取得原省环保局批复。该项目于2009年10月开工建设,2011年1月投入试生产,年产水泥熟料150万吨。项目实际总投资5.86亿元,其中环保投资4361万元。

二、主要环保措施的落实情况

(一) 废水

生产设备冷却水经循环水系统处理后循环使用,不外排;少量设备清洗水经隔油池处理后进入污水处理设施;生活污水经三级化粪池处理后,进入污水处理设施;污水处理设施处理后出水补充部分山泉水后,回用于厂区绿化浇灌或转运到立磨生产系统使用,不外排。

(二) 废气

I、II线共配套建设了146台除尘设施,窑头为电收尘器、窑尾为大布收尘器,其余均为布袋收尘器,排气筒高度均不低于15米。石灰石预均化堆场、煤堆场为全封闭式钢结构,铁粉、粘土堆场、石膏堆场为半封闭式结构,水泥袋装车间已密闭,生料输送及装卸均密闭,其它物料的处理、输送、装卸

采取封闭措施，水泥熟料采用全封闭式圆库贮存。两条线均进行了 SNCR 烟气脱硝工程改造，在窑头安装烟气颗粒物连续监测设备，窑尾安装烟气颗粒物、二氧化硫和氮氧化物连续监测设备，并与环保部门联网。

(三) 噪声

已选用低噪声设备，并对高噪声设备采取了消声、隔声、减振等控制措施。在风机的气流管道上加装消声器，空压机安装在隔音箱内并在进气口安装消声器；水泵、发电机等设备设立专用机房，并配套隔声门、窗，采用换气风机进行通风换气；余热发电车间内各噪声设备均设置在封闭车间内。

(四) 固体废物

生产中产生的固废主要是除尘设施回收的粉尘和维修过程产生的废钢铁等，除尘设施收集的粉尘全部返回生产线回收再利用，废钢全部由废品收购站回收利用；污水处理站产生的污泥和厂内垃圾均由岩前镇环卫部门定期集中处理。

(五) 环境风险防范

你公司按照省环境应急与事故调查中心《关于加强突发环境事件应急预案管理工作的通知》(闽环保应急函〔2013〕17号)的要求对突发环境事件应急预案进行了修编、评审，并按要求完成了省级备案。项目在建设期间和试生产阶段未发现有扰民和污染事故发生。

(六) 环保承诺执行情况

1. 卫生防护距离内居民搬迁。根据武政函〔2007〕36号文承诺，东南面厂界外卫生防护距离内需搬迁36户，后经武平县四方测绘有限公司测绘后发现，增加了17户，共需搬迁53户。2013年初，居民搬迁基本完毕，但有个别居民因安置及赔款等因素仍未搬迁，并上访投诉，经当地政府、企业和未搬迁居民不断协商，6月份未搬迁居民已全部搬迁。

鉴于西南厂界外卫生防护距离范围隶属广东省蕉岭县管辖，目前没有居民居住。武平县政府以武政函〔2013〕28号文明确已与蕉岭县政府原则上达成共识不在该范围内作居民住房建设，并承诺加强跟踪巡查，确保落到实处。

2. 落后水泥产能淘汰。已按环评批复要求关闭或拆除乡径老干水泥厂、福利水泥厂、冠牌水泥厂、武平县水泥厂、通用建材公司、飞龙水泥厂生产线。

三、验收监测结果

（一）根据省环境监测中心站2010年4月21日-27日、8月22日-23日对I线的竣工验收监测结果：

1. 废水处理

厂区内的设备冷却水全部循环使用，不外排；厂区的生活污水经处理后用于厂区内绿化。

2. 废气处理

根据验收监测结果，原料破碎输送及均化、生料粉磨和废气处理（窑尾）、生料均化及生料入窑、水泥窑头、熟料储存

输送散装、原煤输送及煤粉制备、石膏和混合材破碎及输送、水泥粉磨配料及输送、水泥储存、水泥散装及包装等各工段生产过程排放的颗粒物浓度、吨产品排放量等各项污染物排放指标均符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）表1的标准限值要求；窑尾废气中二氧化硫、氮氧化物和氟化物的排放浓度和吨产品排放量符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）表1的标准限值要求。厂区无组织排放4个测点颗粒物浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）表3中的无组织排放监控浓度限值要求。南侧和东侧居民区2个环境空气质量监测点的TSP日均值符合《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中的标准限值要求。

该公司I线SO₂排放量为45.55吨/年，颗粒物排放量为50.06吨/年，烟尘≤12.39吨/年，均符合原省环保局下达的该项目的总量控制指标。

3. 噪声

本次监测，共设厂界噪声监测点位6个，根据监测结果，厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求。噪声敏感点设监测点位2个，根据监测结果，敏感点昼夜噪声均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类区标准限值要求。

4. 固体废物

生活垃圾由当地环卫部门统一收运；工业固体废物全部回

收利用，符合环评批复要求。

(二)根据省环境监测中心站2011年8月9日-10日、2012年7月10日-13日对Ⅱ线的竣工验收监测结果：

1. 废水处理

厂区内的设备冷却水全部循环使用，不外排；设备维修、清洗废水经隔油后与生活污水一并排入厂区污水处理站处理，经处理后用于厂区内绿化。

2. 废气处理

根据验收监测结果，原料破碎输送及均化、生料粉磨和废气处理（窑尾）、生料均化及生料入窑、水泥窑头、熟料储存输送散装、原煤输送及煤粉制备、石膏和混合材破碎及输送、水泥粉磨配料及输送、水泥储存、水泥散装及包装等各工段生产过程排放的颗粒物浓度、吨产品排放量等各项污染物排放指标均符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）表1的标准限值要求；窑尾废气中二氧化硫、氮氧化物和氯化物的排放浓度和吨产品排放量符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）表1的标准限值要求。厂区无组织排放4个测点颗粒物浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2004）表3中的无组织排放监控浓度限值要求。东侧居民区1个环境空气质量监测点的TSP日均值符合《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中的标准限值要求。

该公司二线SO₂排放量为46.4吨/年，颗粒物排放量为110

吨/年，均符合原省环保局下达的该项目的总量控制指。

3. 噪声

本次监测，共设厂界噪声监测点位6个，根据监测结果，厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值要求。噪声敏感点设监测点位2个，根据监测结果，敏感点昼夜噪声均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类区标准限值要求。

4. 固体废物

生活垃圾由当地环卫部门统一收运；工业固体废物全部回收利用，符合环评批复要求。

四、验收结论

福建塔牌水泥有限公司（I、II线）工程 2×4500 吨/日新型干法水泥熟料生产线（含纯低温余热发电项目）基本落实了环评及其批复文件提出的环境保护措施和要求，废水、废气、噪声污染物能做到达标排放，固体废物得到综合利用，基本具备竣工环保验收条件，原则同意以上项目通过环保竣工验收。

五、下一步要求

（一）积极配合地方政府做好卫生防护距离内居民住宅的规划控制和巡查，及时拆除已征迁完毕的民居，防止出现回迁的情况。同时，关注卫生防护距离内隶属广东省蕉岭县境内的环境敏感点的控制工作，发现异常情况及时呈报武平县政府协调解决。

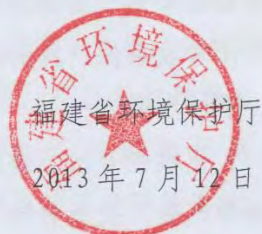
(二) 提高环保意识, 加强内部环境管理, 强化除尘、脱销、废水处理回用等环保设施的管理和污染物在线监控设施的运行维护, 确保大气污染物的稳定达标排放、废水“零排放”和在线监控设备稳定正常运行。

(三) 完善对原料堆场和物料的处理、输送、装卸和贮存过程进一步采取封闭措施, 控制粉尘的无组织排放。

(四) 根据已备案的环境应急预案的要求做好应急救援物资储备工作, 建立应急物资、装备的综合管理和调度体系, 积极查找、消除隐患并组织应急演练, 完善突发环境事件应急响应机制, 提高预防和处置突发环境事件的组织能力。

六、由龙岩市环保局、武平县环保局负责该项目运营期的环境监管。

七、你公司应在20日内将审批的验收监测报告送省环境监察总队、龙岩市环保局、武平县环保局。



(此件不予公开)

抄送: 龙岩市环保局、武平县环保局, 省环境监察总队、省环境影响评价技术中心。