

梅州市塔牌集团蕉岭鑫达旋窑水泥有限公司

排污信息

2020年7月18日

一、主要污染物及特征污染物名称：

1、颗粒物

1) 原料粉尘：产生于各种原料的装卸、破碎、运输、储存等过程

2) 煤粉尘：产生于煤粉制备、储存和转运过程

3) 水泥窑粉尘：产生于生料粉尘、预热、分解和熟料煅烧过程

4) 熟料粉尘：产生于熟料冷却、破碎、输送及储存过程

5) 水泥粉尘：产生于水泥粉磨、储存、包装和转运过程

2、氮氧化物

主要产生于水泥窑熟料煅烧过程

3、二氧化硫

主要产生于水泥窑熟料煅烧过程

4、汞及其化合物

主要产生于水泥窑熟料煅烧过程（少量）

5、氟化物

主要产生于水泥窑熟料煅烧过程（少量）

6、氨

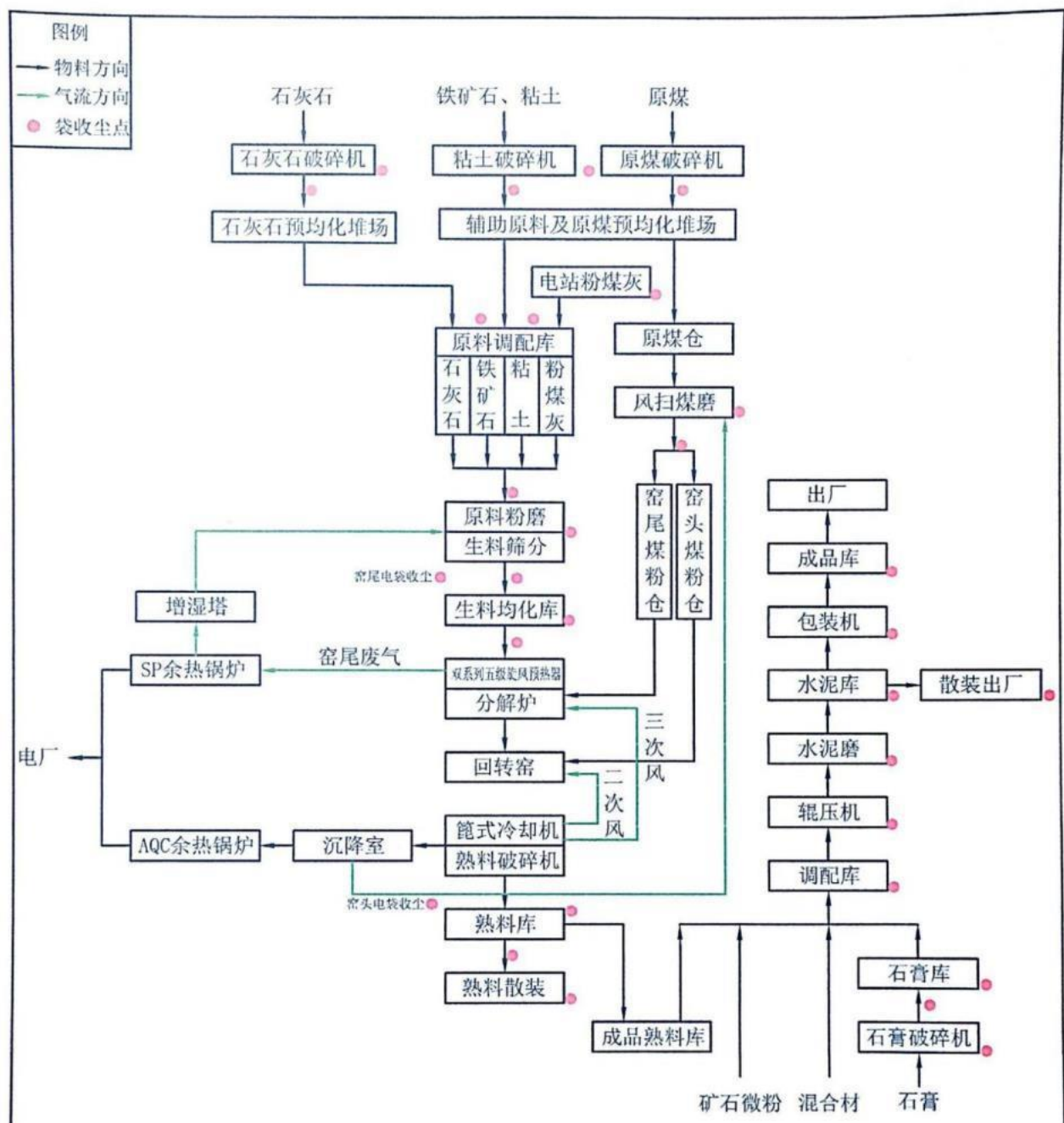
主要产生于水泥窑熟料煅烧过程（少量）

二、排放方式

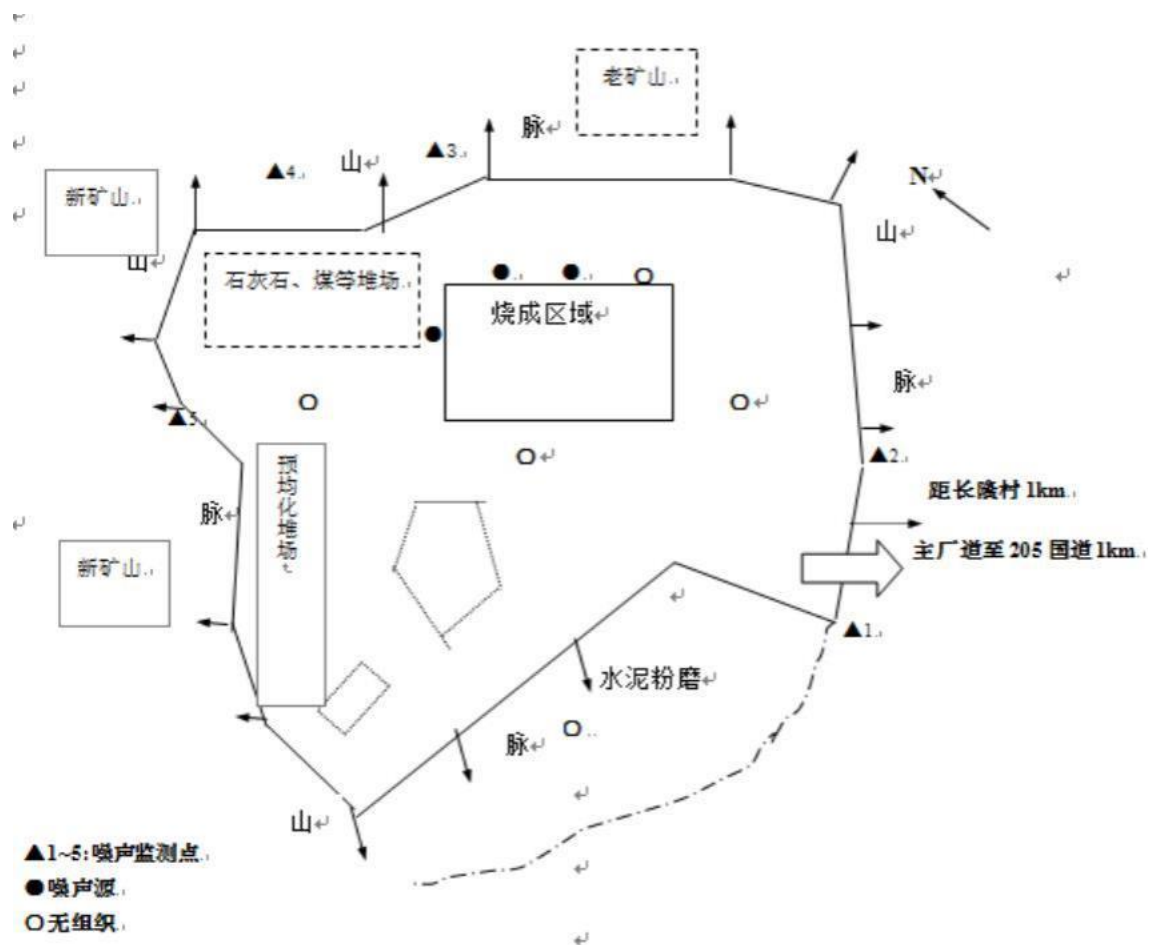
有组织排放、稳定连续排放

三、排放口数量和分布情况

我司共有排放口118个，配套有118台高效除尘设备设施、一套低氮燃烧+SNCR脱硝系统进行污染物的治理。分布情况见下表



						水泥制备工艺流程图			鑫达旋窑水泥有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			比例	数量	重量		
制图			工艺							
审核										
批准						共 张 第 张				



厂平面布置及监测点位分布图

主要污染源点位统计表

污染源类型	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
废气	窑尾	颗粒物、 SO ₂ 、NO _x 汞及其 化合物、氟化物、 氨	③	连续 每季度一次	
废气	窑头	颗粒物	②	每季度一次	
废气	石破	颗粒物	②	每季度一次	
废气	粘土破	颗粒物	②	每半年一次	
废气	煤破	颗粒物	②	每半年一次	
废气	煤磨	颗粒物	②	每季度一次	
废气	1#水泥磨	颗粒物	②	每季度一次	
废气	2#水泥磨	颗粒物	②	每季度一次	
废气	1#包装机	颗粒物	②	每季度一次	
废气	2#包装机	颗粒物	②	每季度一次	
废气	3#包装机	颗粒物	②	每季度一次	
废气	4#包装机	颗粒物	②	每季度一次	
废气	5#包装机	颗粒物	②	每季度一次	

废气	6#包装机	颗粒物	②	每季度一次	
无组织排放	厂区	颗粒物、氨	②	每季度一次	
厂界噪声	厂界东面▲1#	噪声	②	每季度一次	
	厂界南面▲2#	噪声	②		
	厂界西面▲3#	噪声	②		
	厂界北面▲4#	噪声	②		

监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

四、排放浓度和总量

根据我司在线监测数据和委托第三方监测报告显示，2020年上半年各项污染物的排放浓度和总量为：

1、排放浓度

1.1颗粒物：7.53 mg/m³

1.2氮氧化物：232.49 mg/m³

1.3二氧化硫：1.77 mg/m³

1.4汞及其化合物： 2.95×10^{-5} mg/m³

1.5氟化物：1.56 mg/m³

1.6氨：0.74 mg/m³

2、排放总量

1.1颗粒物：14.29 吨

1.2氮氧化物 235.19 吨

1.3二氧化硫：1.45 吨

1.4汞及其化合物：0.16 千克

1.5氟化物：2.01 吨

1.6氨：0.4 吨

五、超标情况

无

六、执行的污染物排放标准

各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
废气	窑尾	颗粒物	GB4915-2013	20	mg/m

3

		SO ₂		100	mg/m ³
		NO _x		320	mg/m ³
		氟化物		3	mg/m ³
		氨		8	mg/m ³
		汞及其化合物		0.05	mg/m ³
	无组织废气	颗粒物	GB4915-2013	0.5	mg/m ³
		氨		1.0	mg/m ³
厂界噪声	1#~4#监测点	噪声	GB12348-2008	昼间 65dB 夜间 55dB	dB

7、核定的排放总量

序号	污染物种类	第一年 (t/a)	第二年 (t/a)	第三年 (t/a)	第四年 (t/a)	第五年 (t/a)
1	颗粒物	195.21	195.21	195.21	/	/
2	SO ₂	64	64	64	/	/
3	NO _x	1240	1240	1240	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/